

9688-82



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9688—82

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ

Конструкция и размеры

Ring cable thimbles.
Design and dimensions

ГОСТ

9688—82

ОКП 34 4900

Срок действия

с 01.01.84

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает конструкцию и размеры кабельных кольцевых штампованных наконечников, предназначенных для оконцевания опрессовкой кабелей и проводов с медными жилами классов 2—6 по ГОСТ 22483—77 сечением от 1,0 до 2,5 мм².

2. Конструктивное и климатическое исполнение наконечников, материал и покрытие должны соответствовать указанным в табл. 1.

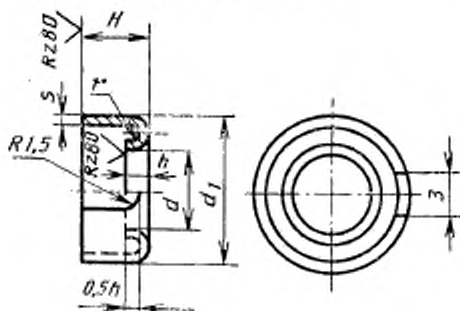
Таблица 1

Конструктивное исполнение по ГОСТ 23081—80	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150—69	Материал	Покрытие по ГОСТ 9.306—85
К	ОМ1	Медь марки М1 или М2 по ГОСТ 495—77	О-С(60)З.опл.
П	УХЛЗ, Т2	Латунь марки Л63 по ГОСТ 931—78 и ГОСТ 2208—75	09

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать наконечники с другим видом покрытия, для исполнения УХЛЗ — без покрытия.

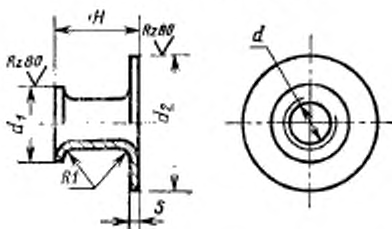
3. Конструкция, обозначения, коды ОКП, размеры и масса наконечников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 2, 3.

Наконечник исполнения К



Черт. 1

Наконечник исполнения П



Черт. 2

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Указания по закреплению наконечников на жилах кабелей и проводов приведены в приложении 1 и ГОСТ 10434—82.

5. Структура условного обозначения наконечников приведена в приложении 2.

Примеры условных обозначений

Наконечник номинальным сечением 1,5 мм², для контактного стержня МЗ, конструктивного исполнения К, климатического исполнения ОМ1:

Наконечник 1,5—3—К ОМ1 ГОСТ 9688—82

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение	Код ОКП	Сечение жилы, мм ²	Диаметр контактного стержня	d	d ₁	r	H		h	s	Расчетная масса 1000 шт., кг
							Норм.	Пред. откл.			
1,5—3-К ОМ1	34 4982 0621	1,0; 1,2; 1,5	M3	3,4	7,9	0,8	4,5	+0,3	1,5	0,3	0,30
1,5—4-К ОМ1	34 4982 0641		M4	4,5	8,9						0,35
1,5—5-К ОМ1	34 4982 0661		M5	5,5	9,9						0,39
2,5—3-К ОМ1	34 4982 0671		M3	3,4	9,5		6,8	+0,3	1,8	0,4	0,58
2,5—4-К ОМ1	34 4982 0681	2,0; 2,5	M4	4,5	10,5	1,1					0,62
2,5—5-К ОМ1	34 4982 0691		M5	5,5	11,5						0,87
2,5—6-К ОМ1	34 4982 0701		M6	6,4	12,5						1,1

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение	Код ОКП	Сечение жилы, мм ²	Диаметр контактного стержня	d	d ₁	d ₂	H		s	Расчетная масса 1000 шт., кг
							Норм.	Пред. откл.		
1,5—3-ПУХЛЗ	34 4981 0021	1,0; 1,2; 1,5	M3	3,4	5,6	7,5	4,5	+0,3	0,5	0,20
1,5—3-ПТ2	34 4981 0022		M3	3,4	5,6	7,5			0,3	0,20
1,5—4-ПУХЛЗ	34 4981 0041		M4	4,5	6,6	8,5				0,21
1,5—5-ПУХЛЗ	34 4981 0061		M5	5,5	7,6	9,5				0,22
2,5—3-ПУХЛЗ	34 4981 0071		M3	3,4	5,1	9,5				0,23
2,5—3-ПТ2	34 4981 0072		M3	3,4	5,1	9,5				0,23
2,5—4-ПУХЛЗ	34 4981 0081	2,0; 2,5	M4	4,5	6,1	10,8	5,3	+0,3	0,4	0,24
2,5—5-ПУХЛЗ	34 4981 0091		M5	5,5	7,1	11,8				0,25
2,5—6-ПУХЛЗ	34 4981 0101		M6	6,4	8,1	12,8				0,26

С. 4 ГОСТ 9688—82

Наконечник номинальным сечением 1,5 мм², для контактного стержня МЗ, конструктивного исполнения П, климатического исполнения Т2:

Наконечник 1,5—3—П Т2 ГОСТ 9688—82

6. Остальные требования — по ГОСТ 23981—80.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

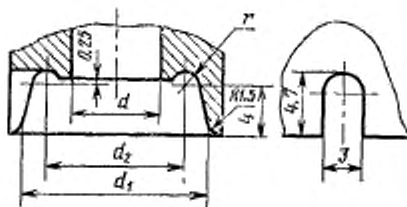
ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ЗАКРЕПЛЕНИЮ КАБЕЛЬНЫХ НАКОНЕЧНИКОВ НА ЖИЛАХ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ

Закрепление кабельных наконечников на жилах проводов и кабелей должно выполняться при помощи специальных клещей.

Требования к подготовке контактных поверхностей по ГОСТ 10134—82.

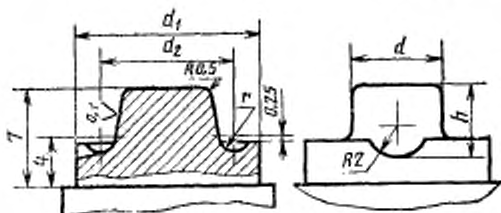
Основные размеры рабочих частей матриц и пуансонов указаны на черт. 1—4 и в табл. 2—4. Предельные отклонения размеров: отверстий — Н₇, валов — h₆, остальных — js12.

Основные размеры рабочей части
матрицы для обжатия наконечников
типа К (табл. 1)



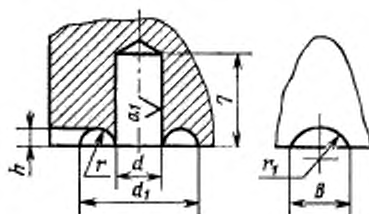
Черт. 1

Основные размеры рабочей части пуансона для
обжатия наконечников типа К (табл. 2)



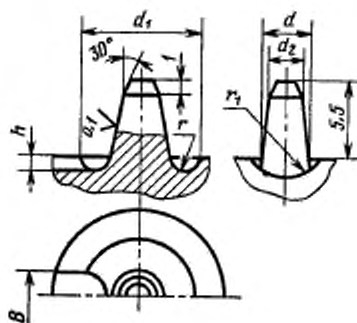
Черт. 2

Основные размеры рабочей части матрицы
для обжатия наконечников типа П (табл. 3)



Черт. 3

Основные размеры рабочей части
пуансона для обжатия наконечников
типа П (табл. 4)



Черт. 4

Таблица 1

мм

Обозначение	d	d_1	d_2	r
1,5—3-К ОМ1	8,4	8,4	5,7	1,1
1,5—4-К ОМ1	4,5	9,4	6,7	
1,5—5-К ОМ1	5,5	10,4	7,7	
2,5—3-К ОМ1	3,4	10,0	6,5	1,5
2,5—4-К ОМ1	4,5	11,0	7,5	
2,5—5-К ОМ1	5,5	12,0	8,5	
2,5—6-К ОМ1	6,4	13,0	9,5	

Таблица 2

мм

Обозначение	d	d_1	d_2	r	h
1,5—3-К ОМ1	3	7,9	5,7	1,1	3,8
1,5—4-К ОМ1	4	8,9	6,7		
1,5—5-К ОМ1	5	9,9	7,7		
2,5—3-К ОМ1	3	9,5	6,5	1,5	4,2
2,5—4-К ОМ1	4	10,5	7,5		
2,5—5-К ОМ1	5	11,5	8,5		
2,5—6-К ОМ1	6	12,5	9,5		

Таблица 3

мм

Обозначение	d	d_1	r	r_1	h	B
1,5—3-П УХЛ3	3,2	7,0	0,90	2,15	0,90	3,5
1,5—4-П УХЛ3	4,5	8,0				
1,5—5-П УХЛ3	5,5	9,0				
2,5—3-П УХЛ3	3,4	8,6	1,25	2,30	1,25	4,0
2,5—4-П УХЛ3	4,5	9,6				
2,5—5-П УХЛ3	5,5	10,6				
2,5—6-П УХЛ3	6,4	11,6				

Таблица 4

мм

Обозначение	d	d_1	d_2	r	r_1	h	B
1,5—3-П УХЛ3	3,2	7,0	3,2	0,90	2,15	0,90	3,5
1,5—4-П УХЛ3	4,5	8,0	4,2				
1,5—5-П УХЛ3	5,5	9,0	5,2				
2,5—3-П УХЛ3	3,2	8,6	3,2	1,25	2,30	1,25	4,5
2,5—4-П УХЛ3	4,5	9,6	4,2				
2,5—5-П УХЛ3	5,5	10,6	5,2				
2,5—6-П УХЛ3	6,4	11,6	6,2				

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

Структура условного обозначения наконечников



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Коротков Н. И., Ивановская Г. Н., Алексеенко В. Н., Яковенко Г. И.

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.11.82 № 4218

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 9688—76

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9.306—85	2
ГОСТ 195—78	2
ГОСТ 931—78	2
ГОСТ 2208—75	2
ГОСТ 10434—82	1, Приложение 1
ГОСТ 15150—69	2
ГОСТ 22483—77	1
ГОСТ 23981—80	2, 6

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ [июль 1989 г.] с Изменением № 1, утвержденным в июне 1988 г. [ИУС 11—88]

7. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.88 № 2368)

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. Н. Чуйко*

Сдано в наб. 18.12.89 Подп. в печ. 06.04.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,43 уч.-изд. л.
Тир 5000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарюс и Гирено, 39. Зак. 2581.