



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОБОДЬЯ КОЛЕС ДЛЯ
БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,
СТРОИТЕЛЬНО-ДОРОЖНЫХ
И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫХ
МАШИН**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 26147-84
(СТ СЭВ 3732-82)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ



РАЗРАБОТАН Министерством автомобильной промышленности
ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. В. Хорев, В. М. Романенко, Е. В. Курев, В. Н. Кропачев, Б. А. Мизрах

ВНЕСЕН Министерством автомобильной промышленности

Зам. министра А. П. Борзунов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1984 г. № 1174

**ОБОДЬЯ КОЛЕС ДЛЯ БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,
СТРОИТЕЛЬНО-ДОРОЖНЫХ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫХ МАШИН**

Технические условия

Wheelrims for heavy-duty vehicles,
road-building machines and industrial lift trucks.
Specifications

**ГОСТ
26147-84**

[СТ СЭВ 3732-82]

ОКП 45 8000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1984 г. № 1171 срок действия установлен *без ограничения срока*

и с 10-91

с 01.01.85

~~до 01.01.90~~

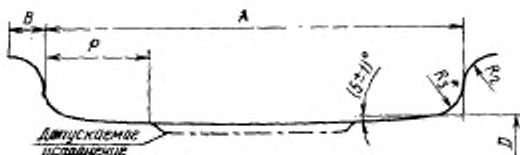
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ободья колес для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3732-82.

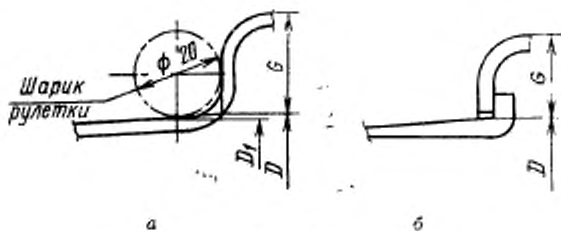
1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры ободьев и контрольных колец должны соответствовать указанным на черт. 1, 2а, б, и в табл. 1 и 2.



* Для ободьев с неотъемной бортовой закраиной.

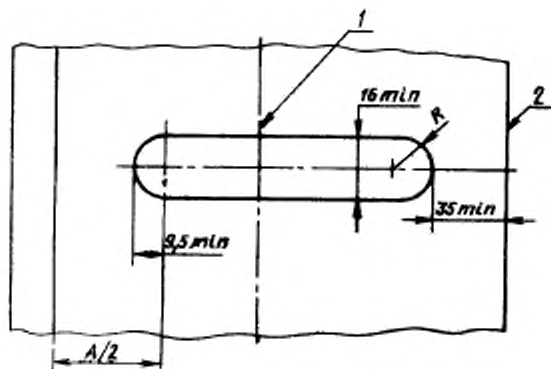
Черт. 1



Черт. 2

1.2. Для ободьев, основные размеры которых приведены в табл. 1, допускается отклонение бортовой закраины от вертикали не более 3° .

1.3. Расположение и размеры отверстия для вентиля в ободе колеса для камерных шин должны соответствовать указанным на черт. 3.



1 — плоскость симметрии профиля обода; 2 — замочная часть обода

Черт. 3

1.4. Размеры отверстия для вентиля в ободе колеса для бескамерных шин должны соответствовать указанным на черт. 4.

Таблица 1

мм

Условное обозначение обода*	Размеры обода											Окружность $\pm D_1$ (пред. огкл. $\pm 1,2$)	
	Ширина		Закрания			Полюк		Диаметр		P, не меньше	D		D ₁
	А		G			R ₁ не меньше	R ₂ не меньше	R ₃ не меньше	R ₄ не меньше				
	номинал	пред. огкл.	полюк	пред. огкл.	R ₁								
8,50-25/1,3	215,9	$\pm 4,8$	33,0	$\pm 1,2$	22,9	25,5	8,0	59,0	635,0	633,33	1989,7		
10,00-25/1,5	254,0		38,1		25,4	28,0		59,0					
11,25-24/2,375	285,8	$\pm 12,7$	60,3	$\pm 1,6$	31,8	31,5		60,0	616,0	614,33	1929,9		
12,00-25/1,3	304,8		33,0		22,9	25,5	9,7	47,0					
12,00-25/1,5	355,0	$\pm 6,4$	38,1	$\pm 1,2$	25,4	28,0		59,0	635,0	633,33	1980,7		
14,00-25/1,5	431,8	$\pm 12,7$	43,2	$\pm 1,6$	22,9	24,5	8,0	60,0					

* Условное обозначение обода должно состоять из обозначения профиля обода, номинального диаметра и высоты бортовой закраины.

Таблица 2

ММ

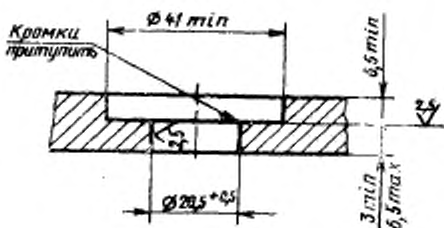
Условные обозначения обода	Размеры обода						Окружность (пред. откл. ± 1,2 ± 0,4)
	Ширина А ± 0,7	Закривая R ₁	В, мм не менее	Полка P ₁ не менее	Диаметр D	Окружность	
11, 25-25/2, 0	285, 8	31, 8	32, 5	101, 0	635, 0	1994, 9	
13, 00-24/2, 5	330, 2	38, 0	45, 5	(97, 0) 101, 0	619, 0	1944, 6	
13, 00-25/2, 5	330, 2	38, 1	45, 5		635, 0	1994, 9	
13, 00-33/2, 5					838, 2	2633, 2	
15, 00-25/3, 0			55, 0		635, 0	1994, 9	
15, 00-28/3, 0	381, 0	44, 5	(52, 0) 55, 0	(97, 0) 101, 0	711, 2	2294, 3	
15, 00-33/3, 0					838, 2	2633, 2	
15, 00-35/3, 0			55, 0		889, 0	2792, 8	
17, 00-25/2, 0	431, 8	31, 8	32, 5		835, 0	1994, 9	
17, 00-35/3, 5		50, 8	58, 0	139, 0	889, 0	2792, 8	
19, 50-25/2, 5	495, 3	38, 1	45, 5	101, 0	635, 0	1994, 9	
19, 50-33/4, 0			66, 0	139, 0	838, 2	2633, 2	
19, 50-49/4, 0		57, 2			1244, 6	3909, 9	
22, 00-25/3, 0	558, 8	44, 5	(52, 0) 55, 0	(97, 0) 139, 0	635, 0	1994, 9	
22, 00-29/3, 0			55, 0	139, 0	736, 6	2315, 3	

ММ

Условное обозначение обода	Размеры обода							Диаметр D	Объемность $\frac{V}{D}$ (пред. откл. $\pm 1,2$ $-2,4$)
	Ширина		Захвата		Полка				
	A $\pm 17,7$	B $\pm 1,6$	R_1	R_2 не менее	P_1 не менее	P_2 не менее			
22,00-33/4,0	558,8	101,6	57,2	66,0	139,0	139,0	838,2	2633,2	
22,00-51/4,5		114,3	63,5	74,0	190,5	190,5	1295,4	4069,5	
24,00-25/2,5		63,5	38,1	45,5	(97,0) 139,0	(97,0) 139,0	635,0	1994,9	
24,00-51/5,0	609,6	127,0	70,0	85,5	190,5 (185,0)	190,5 (185,0)	1295,4	4069,5	
25,00-25/3,5							635,0	1994,9	
25,00-29/3,5	635,0	88,9	50,8	58,0	139,0	139,0	736,6	2315,3	
25,00-35/3,5							889,0	2792,8	
25,00-51/5,0	660,4	127,0	69,9	83,5	190,5	190,5	1295,4	4069,5	
28,00-33/4,0							838,2	2633,2	
28,00-39/4,0	711,2	101,6	57,2	66,0	139,0	139,0	990,6	3113,0	
29,00-57/6,0	736,6	152,4	83,8	97,5	(185,0) 190,5	(185,0) 190,5	1447,8	4548,3	
32,00-33/4,5							838,2	2633,2	
32,00-39/4,5	812,8	114,3	63,5	74,0	139,0	139,0	990,6	3112,0	
32,00-51/4,5							1295,4	4069,5	
37,00-45/5,0	940,0	127,0	70,0	86,5	185,0	185,0	1146,0	3600,2	
37,00-51/5,0							1295,4	4069,5	

Примечания:

1. Для ободьев с условным обозначением номинального диаметра 49 мм и более предельные отклонения $\pm 2,4$ мм.
2. Размеры, приведенные в скобках, при новом проектировании применять не следует.



Черт. 4

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ободья колес должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Допустимое радиальное биение посадочных полок и торцевое биение ободьев относительно базовых поверхностей, по которым производится установка колес на ступицу, не должны превышать, мм:

5,0 — для диаметра обода от 25 до 33 включ.;

6,0 — для диаметра обода от 33 до 57 включ.

2.3. Не допускаются на вентиляльном отверстии острые кромки со стороны, обращенной к шине.

2.4. Ободья и съемные посадочные кольца должны обеспечивать герметичность при монтаже на них бескамерных шин. Требования к герметичности должны быть установлены в рабочих чертежах.

2.5. Требования к окраске — по ГОСТ 7593—80.

2.6. Ресурс ободьев колес должен быть не менее ресурса шасси машины.

2.7. Ободья колес должны комплектоваться посадочным, бортовым и замочным кольцами.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 16768—81.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Внешний вид поверхностей ободьев, притупление кромки вентиляльного отверстия и качество покрытия следует проверять визуально.

4.2. Размеры профилей ободьев следует проверять специальным измерительным инструментом.

4.3. Контроль длины окружности посадочных диаметров следует проводить со стороны бортовой части ободьев:

шариковой рулеткой, настроенной по контрольному кольцу диаметром D (см. черт. 2а и табл. 1);

плоской рулеткой, настроенной по контрольному кольцу диаметром D (см. черт. 2б и табл. 2).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Ободья должны иметь маркировку шрифтом высотой не менее 5 мм и содержать следующие данные:

условное обозначение обода;

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

дату выпуска (год, месяц).

Маркировка должна быть видна после монтажа и накачки шины.

5.2. Ободья колес транспортируют без упаковки транспортом любого вида.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Гарантийный срок эксплуатации ободьев 24 мес со дня ввода ободьев в эксплуатацию при пробеге не более 30 000 км или наработке не более 3000 моточасов.

Изменение № 1 ГОСТ 26147—84 Ободья колес для большегрузных автомобилей, строительного-дорожных и подъемно-транспортных машин. Технические условия
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86
№ 4069 срок введения установлен

с 01.04.87

Пункт 1.1. Таблицу 2 для условных обозначений ободьев 19,50—49/4,0; 24,00—51/5,0; 29,00—57/6,0 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с 258)

Условное обозначение обода	Размеры обода						
	Ширина	Закрания			Полка	Диаметр	Окружность
		A ±12,7	G ±1,6	R ₂			
19,50—49/4,0	495,3	101,6	57,2	66,0	139,0	1244,6	3909,9 (3909,9±4,7)
24,00—51/5,0	609,6	127,0	70,0	86,5	190,5	1295,4	4069,5 (4069,5±4,7)
29,00—57/6,0	736,6	152,4	83,8	97,5	190,5 (185,0)	1447,8	4548,3 (4548,3±4,7)

Пункт 1.4 дополнить абзацем: «Допускается выполнение резьбового вентиляционного отверстия К 1/2" по ГОСТ 6111—52».

(ИУС № 3 1987 г.)

Редактор *И. М. Уварова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в наб. 12.04.84 Подп. в печ. 29.06.84 0,625 п. л. 0,625 усл. кр.-отт 0,43 уч.-изд. л.
Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1216