

## МАТЕРИАЛЫ НЕМЕТАЛЛУРОДНЫЕ

Метод определения массовой доли влаги

Non-metallic ore materials.  
Gravimetric method for determination  
of moisture mass fraction

ГОСТ

26318.11—84

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.01.86

до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на полевошпатовые и кварцполевошпатовые материалы, слюду, диопсид и устанавливает весовой метод определения массовой доли гигроскопической влаги.

Метод основан на определении потери массы при высушивании навески материала при 105—110 °С до постоянной массы.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения массовой доли влаги — по ГОСТ 26318.0—84.

## 2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:  
шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С;  
установку для сушки инфракрасными лучами с лампой мощностью 500 Вт, обеспечивающую нагрев до 110 °С;  
эксикатор по ГОСТ 25336—82;  
силикагель по ГОСТ 3956—76;  
бюксы по ГОСТ 25336—82;  
чашы фарфоровые по ГОСТ 9447—80.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску пробы материала 100—250 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы фарфоровую чашу. Ставят в сушильный шкаф, нагретый до 105—110°C, и сушат до постоянной массы.

После сушки чашу вынимают из сушильного шкафа, охлаждают в эксикаторе, заполненном силикагелем, и взвешивают. Высушивание повторяют до постоянной массы пробы.

#### 3.2. Ускоренный метод высушивания

Навеску пробы 10 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу, ставят на асбестовую прокладку под лампу инфракрасного излучения и сушат 5—10 мин до постоянной массы.

Затем бюксу закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса бюксы с пробой материала до высушивания, г;

$m_2$  — масса бюксы с пробой материала после высушивания до постоянной массы, г;

$m$  — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,10 % при содержании влаги до 1,0 % и 0,15 % при более высоком содержании.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Н. М. Золотухина, В. М. Горохова, Е. А. Пыркин, О. Н. Феодосьева, Э. И. Лопатина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.10.84 № 3811
3. ВЗАМЕН ГОСТ 18525—75 и ГОСТ 19574—74
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 3956—76                            | 2.1          |
| ГОСТ 9147—80                            | 2.1          |
| ГОСТ 25336—82                           | 2.1          |
| ГОСТ 26318.0—84                         | 1.1          |

5. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 24.12.90 № 3243
6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 4—91)