

1760-86  
изд. 1, 2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ПОДПЕРГАМЕНТ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ГОСТ 1760—86

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

Б3 9-93 / 330 ==

**ПОПРАВКИ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ  
СТАНДАРТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
И ОБЩЕРОССИЙСКИЕ КЛАССИФИКАТОРЫ**

**55 УПАКОВКА И РАЗМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ**

**МКС 55.040  
(85.060)  
Группа К68**

**к ГОСТ 1760—86\* Подшергмент. Технические условия**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть	—	Обязательные требования к качеству продукции изложены в п. 2.2 (таблица 2, показатели 2, 3, 4, 5)

\* Поправка действует на территории Российской Федерации.

(ИУС № 10 2001 г.)

— —

•

## ПОДПЕРГАМЕНТ

Технические условия

Greaseproof paper Specifications

ГОСТ

1760—86

ОКП 54 3441

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на подпергамент, предназначенный для упаковывания пищевых продуктов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## I. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и технических показателей подпергамент должен изготавляться следующих марок, указанных в табл. 1.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

Таблица 1

Марка	Применяемость
ЖВ жировлагостойкая с поверхностью обработкой	Для автоматического упаковывания сливочного масла, маргарина, жира, пищевых концентратов и другой продукции со значительным содержанием жира, а также в качестве основы для кашевирования алюминиевой фольгой
ПЖ жиростойкая с поверхностью обработкой	Для автоматического упаковывания преимущественно выпечных кондитерских изделий и пищевых концентратов с небольшим содержанием жира, а также в качестве основы для кашевирования алюминиевой фольгой
П жиростойкая без поверхности обработки	Для упаковывания в розничной торговой сети различных пищевых продуктов с небольшим содержанием жира Для выстывания крупногабаритной тары для пищевых продуктов

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Подпергамент должен изготавливаться в рулонах, бобинах и листах. Ширина рулона 500—840 мм, диаметр — 500—850 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать  $\pm 3$  мм.

По требованию потребителей допускается изготовление подпергамента в рулонах другой ширины и диаметра.

Размеры бобин и листового подпергамента устанавливают по согласованию с потребителем.

Предельные отклонения по размерам листового подпергамента не должны превышать  $\pm 5$  мм.

Пример условного обозначения подпергамента марки ПЖ массой подпергамента площадью 1 м<sup>2</sup> 50 г:

ПЖ 50 ГОСТ 1760-86

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Подпергамент должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Показатели качества подпергамента должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Нормы для марки				Метод испытания
	ЖВ	ПЖК	П	П	
высший сорт	первый сорт	высший сорт	высший сорт	первый сорт	
1. Масса полипропиленового листа $1 \text{ м}^2$ , г	50,0 $\pm$ 2,0 45,0 $\pm$ 2,0 40,0 $\pm$ 2,0	50,0 $\pm$ 3,0 45,0 $\pm$ 2,0	50,0 $\pm$ 3,0 45,0 $\pm$ 2,0	50,0 $\pm$ 3,0 45,0 $\pm$ 2,0	По ГОСТ 13199-88
2. Жиропроницаемость, с, не менее					40,0 $\pm$ 2,0
для массы полипропиленового листа $1 \text{ м}^2$					
50,0 г	1800	1200	900	—	По ГОСТ 13525-13-69, разд. 4
45,0 г	900	—	—	—	—
40,0 г	600	—	—	—	—
Мг, не более:					
для массы полипропиленового листа $1 \text{ м}^2$					
52,0 г	—	—	—	—	25
50,0 г	—	—	—	—	—
45,0 г	—	—	—	—	28
40,0 г	—	—	—	—	30
3. Благопригодность, % не менее	25,0	23,0	—	—	—
4. Оптическое сопротивление, кГа ( $\text{kG} \cdot \text{см}^2$ ), не менее					13525-7-68, разд. 3 и 4.7 настоящего стандарта
для массы полипропиленового листа $1 \text{ м}^2$					По ГОСТ 13525-8-86

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Нормы для марки				Метод испытания
	ЖВ	ПЖ	П	ПС	
высшая сорт	песчаный сорт	недоброкачес- твенный сорт	высший сорт	первый сорт	
52,0 г	300(3,0)	300(2,7)	270(2,7)	270(2,7)	260(2,6)
50,0 г	280(2,8)	280(2,8)	—	—	—
45,0 г	—	—	—	—	250(2,5)
40,0 г	250(2,5)	—	—	—	240(2,4)
5. Прочность на излом при многократных перегибах (число двойных перегибов) в ступенях по двум направлениям, на кесе	270	230	270	220	180
6. Сорность — число соринок на 1 ч.е.	—	—	—	—	По ГОСТ 13525.4-68 и п. 4.4 настоящего стандарта
из полотна с 0,2 до 0,5 м <sup>2</sup> вкл. ворса, не более	50	60	50	60	60
из полотна с 0,5 до 1,0 м <sup>2</sup> вкл. ворса, не более	0	0	0	5	5
из полотна с 1,0 м <sup>2</sup> и более, не ворс	—	—	—	—	—
7. Белензна, %, не ворс	75	70	75	70	65
8. Влажность, %	8±1	8±1	8±1	8±1	8±1, 7690-76 По ГОСТ 13525.19-91, разд. 3

**П р и м е ч а н и е.** При изготовлении полотрансита марки П из небеленой целлюлозы белензна не нормируется, бумага должна иметь цвет сопственного полотна и применяться только для выstellungии тары.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

2.2а. Подпергамент марок ЖВ и ПЖ должен изготавляться из беленой целлюлозы из хвойной древесины, марки П из беленой или небеленой целлюлозы из хвойной древесины.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.3. Допускается изготавливать по требованию потребителя подпергамент марки ЖВ с добавкой диоксида титана по ГОСТ 9808-84 для придания светозащитных свойств.

Массовая доля золы, определенная по ГОСТ 7629-77 и п. 4.5 настоящего стандарта, в подпергаменте марки ЖВ, изготовленном с добавкой диоксида титана, должна составлять не менее 1,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3а. В композиции подпергамента не допускается использование составляющих, не разрешенных органами здравоохранения для контакта с пищевыми продуктами

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.4. Подпергамент должен иметь машинную гладкость и равномерный просвет.

2.5. В подпергаменте не допускаются складки, полосы, волнистость, дырчатость, разрывы кромки. Малозаметные складки, полосы, волнистость и дырчатость, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5-68, не превышает 2 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Концы полотна подпергамента в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона и бобины kleевой лентой или равномерным тонким слоем клея, изготовленными по нормативно-технической документации.

Склевывание смежных слоев не допускается.

2.7. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.8. Число склеек в рулоне не должно превышать:

для подпергамента высшего сорта — одной;

для подпергамента первого сорта — трех.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Рулоны и бобины подпергамента по всей ширине должны иметь равномерную плотную намотку. Торцы рулона должны быть ровными.

2.10. Подпергамент не должен иметь запаха.

2.11. Подпергамент переводят во 2-й сорт при снижении показателя белизны для марок ЖВ и ПЖ до 56 %, марки П — до 53 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047-78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы одному показателю, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытанию — по ГОСТ 8047-78.

4.2. Кондиционирование образцов подпергамента перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523-73, при относительной влажности воздуха  $(50 \pm 2)\%$  и температуре  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ . Продолжительность кондиционирования не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Определение ширины рулона, а также ясины листов подпергамента — по ГОСТ 21102-80.

4.4. Соринки, видимые с обеих сторон, подсчитывают с одной стороны.

4.5. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают  $(900 \pm 25)^\circ\text{C}$ , время прокаливания — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.6—4.6.3. (Исключены, Изм. № 2).

4.7. Определение влагопрочности бумаги (относительной).

Перед испытанием образцы бумаги в виде полосок выдерживают в термостате при температуре  $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение  $(20 \pm 1)$  мин.

Относительную влагопрочность бумаги определяют по разрушающему усилию образцов бумаги в машинном направлении. Продолжительность выдерживания образцов бумаги в воде составляет 15 мин.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641-75 со следующими дополнениями.

5.1.1. Рулоны подпергамента марки ЖВ и ПЖ перед упакованием завертывают в два слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273-75 массой бумаги площадью  $1 \text{ m}^2$  не менее 100 г.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Таничев, канд. техн. наук, Л. И. Голубина, Б. Н. Вильчур

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 № 4140

Срок проверки — 1998 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1760-81

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1641-75	5.1
ГОСТ 7629-77	2.3
ГОСТ 7690-76	2.2, таблица
ГОСТ 8047-78	3.1, 4.1
ГОСТ 8273-75	5.1.1
ГОСТ 9808-81	2.3
ГОСТ 13199-88	2.2, таблица
ГОСТ 13523-78	4.2
ГОСТ 13525.2-80	2.2, таблица
ГОСТ 13525.4-68	2.2, таблица
ГОСТ 13525.5-68	2.5
ГОСТ 13525.7-68	2.2, таблица
ГОСТ 13525.8-86	2.2, таблица
ГОСТ 13525.13-69	2.2, таблица
ГОСТ 13525.19-91	2.2, таблица
ГОСТ 21102-80	4.3

6. Проверен в 1992 г. Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 08.04.92 № 380

7. Переиздание (январь 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1989 г., апреле 1992 г. (ИУС 3-90, 7-92)

Редактор *Л. Д. Курочкин*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 28.03.94. Подв. и печ. 05.05.94. Усл. п. л. 0,58. Усл. кр.-отт. 0,58. Уч.-изд. л. 0,47.  
Тир. 532 экз. С 1284.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107070, Москва, Коломенский пер., 14,  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, з/ак. 730

**к ГОСТ 1760-86\* Подпергамент. Технические условия**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть	—	Обязательные требования к качеству продукции изложены в п. 2.2 (таблица 2, показатели 2, 3, 4, 5)

\* Поправка действует на территории Российской Федерации.

(ИУС № 10 2001 г.)