



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СОЕДИНЕНИЯ
ДЛЯ ВОДОЛАЗНЫХ РУКАВОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 2200—86

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ВОДОЛАЗНЫХ РУКАВОВ

Технические требования

Diving hose connections. Technical requirements

ГОСТ
2200-86Взамен
ГОСТ 2200-79

ОКП 29 5910

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 февраля 1986 г. № 339 срок действия установлен

с 01.01.87

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на соединения, предназначенные для герметичного соединения водолазных рукавов между собой, а также для присоединения их к штуцерам воздухогазораспределительных водолазных щитов (пультов), к водолазному снаряжению и магистралям подачи горячей воды для обогрева водолазов.

1. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ

1.1. Соединения должны изготавливаться двух типов:

- 1 — неразъемное (промежуточное);
- 2 — разъемное (концевое).

1.2. Разъемные соединения могут выполняться как резьбовыми, так и безрезьбовыми.

1.3. Применяемые материалы и покрытия должны быть совместимы друг с другом, средой с газовыми смесями и морской водой температурой до 100°C и соответствовать требованиям ГОСТ 9.005-72.

1.4. Соединения должны функционировать с сохранением заданных параметров после испытаний внутренним статическим давлением не менее 1,25 номинального.

1.5. Соединения должны обеспечивать герметичность в сборе с водолазным рукавом во всем диапазоне рабочих давлений.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



1.6. Конструкция соединений не должна уменьшать объемный расход газовых смесей (морской воды), подаваемых по водолазному рукаву.

1.7. Конструкция соединений должна исключать возможность зацепов водолазных рукавов и повреждения водолазного снаряжения выступающими частями соединения.

1.8. Конструкция соединений должна исключать возможность самопроизвольного рассоединения и повреждения рукава.

1.9. Конструкция соединений должна обеспечивать намотку водолазных рукавов на вьюшки и барабаны, а также их укладку в бухты и корзины. Минимальный диаметр намотки 300 мм.

1.10. Конструкция соединений должна предусматривать возможность проведения чистки и дезинфекции соединения (продувкой или промывкой).

1.11. Детали соединений не должны иметь заусенцев, трещин и расслоений.

На резьбовых соединениях резьба должна быть без вмятин, рисок, заусенцев и рваных ниток.

2. ТРЕБОВАНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВНЕШНИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ

2.1. Соединения в сборе с водолазными рукавами должны сохранять свои эксплуатационные параметры в процессе и после воздействия следующих факторов:

синусоидальной вибрации с амплитудой ускорения $19,6 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$ в диапазоне частот 1—60 Гц;

окружающего воздуха температурой от минус 60 до плюс 55°C; морской воды температурой от минус 2 до плюс 35°C; продольного растяжения усилием 1962 Н.

3. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

3.1. Установленный срок службы соединений должен быть не менее установленного срока службы водолазного рукава, на котором применяют эти соединения.

Редактор В. П. Огурцов

Технический редактор М. И. Максимова

Корректор В. Ф. Малютина

Сдано в наб. 17.03.86 Подп. в печ. 17.04.86 0,25 усл. л. л. 0,26 усл. хр.-отт. 0,14 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский петатник». Москва, Липкин пер., 8. Зак. 1942