

## ФЕРРОСИЛИКОЦИРКОНИЙ

## Методы определения меди

Ferrosilicozirconium. Methods for  
determination of copperГОСТ  
17001.7—86Взамен  
ГОСТ 17001.7—71

ОКСТУ 0809

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября  
1986 г. № 3512 срок действия установленс 01.01.88  
до 01.01.98

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает фотометрический и атомно-абсорбционный методы определения меди в ферросиликоцирконии при массовой доле ее от 0,1 до 4,0%.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 13020.0—75.

1.2. Лабораторная проба должна быть приготовлена в виде тонкого порошка с размером частиц, проходящих через сито с сеткой № 016 по ГОСТ 6613—73.

## 2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

## 2.1. Сущность метода

Метод основан на реакции взаимодействия меди с диэтилдитиокарбаматом натрия с образованием окрашенного в желтовато-коричневый цвет комплексного соединения и последующем измерении его оптической плотности. Влияние мешающих компонентов — циркония, титана, алюминия, железа и других устраняют связыванием их в тарtratный комплекс.

## 2.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектродетектор.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1:1.



Кислота серная по ГОСТ 4204—77, разбавленная 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Калий-натрий виннокислый 4-водный по ГОСТ 5845—79, раствор с массовой концентрацией 500 г/дм<sup>3</sup>.

Натрия N, N, — диэтилдитиокарбамат по ГОСТ 8864—71, водный раствор с массовой концентрацией 1 г/дм<sup>3</sup>.

Желатин по ГОСТ 23058—78, раствор с массовой концентрацией 5 г/дм<sup>3</sup>: 0,5 г желатина помещают в стакан вместимостью 300 см<sup>3</sup>, прибавляют 30—40 см<sup>3</sup> воды и оставляют на 1 ч при комнатной температуре, периодически перемешивая. Затем стакан помещают в нагретую до кипения воду и при перемешивании растворяют желатин, после чего доливают водой до 100 см<sup>3</sup> и вновь перемешивают. Применяют свежеприготовленный раствор.

Лакмусовая индикаторная бумага.

Медь по ГОСТ 859—78.

*Стандартные растворы меди*

Раствор А: 0,1000 г меди помещают в стакан вместимостью 300 см<sup>3</sup> и растворяют в 10 см<sup>3</sup> разбавленной азотной кислоты. Затем прибавляют 10 см<sup>3</sup> разбавленной серной кислоты и выпаривают раствор до появления паров серной кислоты. Соли растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, охлаждают, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе А равна 0,0001 г/см<sup>3</sup>.

Раствор Б: 25 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе Б равна 0,000025 г/см<sup>3</sup>.

## 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску ферросиликоциркония массой, установленной в зависимости от массовой доли меди по табл. 1, помещают в платиновую чашку или чашку из стеклогуглерода, прибавляют 10 см<sup>3</sup> разбавленной серной кислоты, 7—10 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты и выпаривают раствор до появления паров серной кислоты.

Таблица 1

Массовая доля меди, %	Навеска, г	Объем колбы, см <sup>3</sup>	Аликвотная часть, см <sup>3</sup>	Масса меди в аликвотной части, мг
От 0,1 до 0,5	0,5	100	10	0,05—0,25
Св. 0,5 » 2,0	0,2	100	5	0,05—0,20
» 2,0 » 4,0	0,1	100	5	0,10—0,20

Остаток в чашке охлаждают, стенки чашки обмывают холодной водой и вновь выпаривают содержимое до появления обильных паров серной кислоты. После охлаждения приливают 20 см<sup>3</sup> воды и нагревают до растворения солей. Раствор охлаждают и переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>. Раствор в колбе доливают до метки водой и перемешивают. При необходимости раствор фильтруют.

Аликвотную часть, взятую в соответствии с табл. 1, помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, прибавляют 5 см<sup>3</sup> раствора виннокислого калия-натрия, 5 см<sup>3</sup> раствора желатина, раствор аммиака до изменения окраски индикаторной бумаги в синий цвет и затем еще 2 см<sup>3</sup> раствора аммиака в избыток. Раствор охлаждают, прибавляют 4 см<sup>3</sup> водного раствора диэтилдитиокарбамата натрия, доводят до метки водой и перемешивают.

Оптическую плотность раствора измеряют на фотоэлектроколориметре в области светопропускания от 420 до 470 нм или на спектрофотометре при длине волны 453 нм. Раствором сравнения служит вторая алиquotная часть исследуемого раствора, к которой прибавляют все реактивы за исключением раствора диэтилдитиокарбамата натрия.

Массу меди находят по градуировочному графику после вычитания значения оптической плотности раствора контрольного опыта из значения оптической плотности раствора пробы или методом сравнения со стандартными образцами ферросиликоциркония, близкими по составу к анализируемому ферросиликоцирконии и проведенными через все стадии анализа.

### 2.3.2. Построение градуировочного графика

В пять колб из шести вместимостью по 100 см<sup>3</sup> помещают 2,0; 4,0; 6,0; 8,0 и 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,00005; 0,0001; 0,00015; 0,0002 и 0,00025 г меди.

Во все колбы приливают все необходимые для фотометрирования реактивы в той же последовательности и в тех же количествах как указано в п. 2.3.1.

В качестве раствора сравнения применяют раствор шестой колбы, не содержащий стандартного раствора Б, с добавлением всех реактивов за исключением диэтилдитиокарбамата натрия.

### 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю меди ( $X$ ) в процентах, определенную методом градуировочного графика, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса меди в анализируемом растворе, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески, соответствующая алиquotной части, г.

2.4.2. Массовую долю меди ( $X_1$ ) в процентах, определенную методом сравнения, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{C(D - D_2)}{D_1 - D_2},$$

где  $C$  — массовая доля меди в стандартном образце, %;

$D$  — оптическая плотность анализируемого раствора ферро-силикоциркония;

$D_1$  — оптическая плотность раствора стандартного образца;

$D_2$  — оптическая плотность раствора контрольного опыта.

2.4.3. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений не должны превышать допускаемых значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля меди, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %
От 0,10 до 0,20 включ.	0,03
Св. 0,20 » 0,50 »	0,04
» 0,50 » 1,00 »	0,06
» 1,00 » 2,00 »	0,08
» 2,00 » 4,00 »	0,10

### 3. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на измерении атомной абсорбции меди в пламени воздух — ацетилен при длине волны 324,8 нм с предварительным растворением пробы в смеси кислот: серной, фтористоводородной, азотной.

#### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Атомно-абсорбционный спектрофотометр любого типа со всеми принадлежностями.

Ацетилен растворенный и технический по ГОСТ 5457—75.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, разбавленная 1:1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Медь по ГОСТ 859—78.

#### Стандартные растворы меди

Раствор А: 0,2500 г меди растворяют в 10 см<sup>3</sup> разбавленной азотной кислоты, затем приливают 5 см<sup>3</sup> разбавленной серной кислоты и выпаривают раствор до появления паров серной кислоты. Соли растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе А равна 0,0005 г/см<sup>3</sup>.

Раствор Б: 20 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе Б равна 0,0001 г/см<sup>3</sup>.

### 3.3. Проведение анализа

3.3.1. Навеску ферросиликоциркония массой 0,2 г помещают в платиновую чашку или чашку из стеклоглассера, приливают 10 см<sup>3</sup> разбавленной серной кислоты, 10 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты и выпаривают раствор до появления паров серной кислоты. Соли растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды. Раствор охлаждают и переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

#### 3.3.2. Построение градуировочного графика

В семь из восьми колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> помещают стандартные растворы меди в количествах, соответствующих указанным в табл. 3.

Таблица 3

Массовая доля меди, %	Стандартный раствор	Объем стандартного раствора, см <sup>3</sup>
От 0,1 до 1,0	Б	1,5; 3,0; 5,0; 8,0; 10,0; 15,0; 20,0
Св. 1,0 > 4,0	А	4,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 14,0; 16,0

В восьмую колбу стандартные растворы меди не помещают. Во все восемь колб приливают по 10 см<sup>3</sup> разбавленной серной кислоты и далее анализ проводят как указано в п. 3.3.1.

3.3.3. Атомную абсорбцию меди измеряют последовательно в растворе пробы, контрольного опыта, в растворах для построения градуировочного графика и в растворе стандартного образца при длине волны 324,8 нм в пламени воздух — ацетилен.

Градуировочный график строят по результатам, полученным после вычитания значения абсорбции раствора, не содержащего стандартный раствор меди, из значений абсорбции растворов, содержащих стандартный раствор, и соответствующему им содержанию меди.

После вычитания значения атомной абсорбции раствора контрольного опыта из значения атомной абсорбции раствора пробы находят массу меди в растворе пробы по градуировочному графику или методом сравнения со стандартными образцами ферросиликоциркония, близкими по составу к анализируемой пробе и проведенными через весь ход анализа.

### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю меди ( $X$ ) в процентах, определенную методом градуировочного графика, вычисляют по формуле

$$X = \frac{c \cdot V}{m} \cdot 100,$$

где  $c$  — массовая концентрация меди в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$V$  — объем раствора пробы, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески, г.

3.4.2. Массовую долю меди ( $X_1$ ) в процентах, определенную методом сравнения, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{C (D - D_2)}{D_1 - D_2},$$

где  $C$  — массовая доля меди в стандартном образце, %;

$D$  — оптическая плотность анализируемого раствора пробы;

$D_1$  — оптическая плотность раствора стандартного образца;

$D_2$  — оптическая плотность раствора контрольного опыта.

3.4.3. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений не должны превышать допускаемых значений, указанных в табл. 2.