

ГОСТ 438-87

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

СУКНО ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРУБОЧНОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СУКНО ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРУБОЧНОЕ

Технические условия

Technical tubular felt.
SpecificationsГОСТ
438-87

ОКП 83 5630

Дата введения 01.07.88

Настоящий стандарт распространяется на техническое чистошерстяное трубочное сукно специального назначения.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трубочное техническое сукно должно изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Чистошерстяное трубочное сукно по физико-механическим показателям должно соответствовать требованиям, предусмотренным в таблице.

Наименование ткани	Ширина ткани с кромками, см	Поверхностная плотность при кондиционной влажности, г/см ²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 100 мм, Н, не менее		Толщина ткани, мм	Вид шерсти в смеси	Реакция водной вытяжки	Переплетение
			по основе	по утку	по основе	по утку				
Сукно трубочное	142±2 152±2,5	445±23	192±6	192±10	335	326	1,2±0,15	Мериносовая не ниже 64 качества	Нейтральная	Полотняное

1.2.2. Сукно должно иметь ровную гладкую поверхность, без ворса, плотное и однообразное строение.

1.2.3. Цвет сукна должен быть натуральным — белым с кремовым оттенком.

1.2.4. Длина куска ткани должна быть не менее 20 м. В куске допускается не более двух фактических разрезов или трех отрезов, при этом минимальный отрез должен составлять не менее 4 м.

1.2.5. В ткани не допускаются грубые местные и распространенные пороки внешнего вида: пробоины, дыры, молеедины;

ржавые, масляные и грязные пятна;

морщины;

узлы, посторонние включения;

засоренность растительными примесями;

поры в ткани на просвет.

1.2.6. Местные отклонения по ширине ткани от норм, установленных настоящим стандартом, не учитываются.

С. 2 ГОСТ 438—87

1.2.7. Трубочное сукно должно удовлетворять техническим требованиям и нормам по следующим показателям:

- приклеиваемости к деталям изделий;
- усадке от поджатия в изделии;
- прогоранию в собранном изделии.

Нормы и требования по перечисленным показателям устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

Определение показателей производят потребитель.

1.2.8. Кондиционная влажность сукна — 13 %. Фактическая влажность не должна превышать кондиционную при отгрузке сукна потребителю.

1.3. Упаковка

1.3.1. Сукно скатывают в рулоны: несколько кусков (не более четырех) наматывают последовательно во всю ширину ткани, без морщин и складок, на деревянный цилиндрический шаблон.

1.3.2. Каждый рулон упаковывают в два слоя белой оберточной бумаги марки 0 по ГОСТ 8273 и тарного нетканого полотна по ГОСТ 14253 и другой нормативно-технической документации или в полиэтиленовую пленку.

1.3.3. Упаковка трубочного сукна для транспортирования — по ГОСТ 7000.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировку каждого куска, входящего в рулон, производят по ГОСТ 30084.

1.4.2. Маркировку трубочного сукна для транспортирования производят по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Ткань принимают партиями. Партией считают количество кусков трубочного сукна, одного артикула и сорта, оформленное одним документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его адреса;

наименования ткани;

результатов проведенных испытаний по физико-механическим показателям качества ткани; обозначения настоящего стандарта.

2.2. Проверку качества по порокам внешнего вида, ширине, толщине и поверхностной плотности, соответственно упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации подвергают 100 % кусков партии.

2.3. Для определения фактической влажности, числа нитей на 10 см и разрывной нагрузки по основе и утку отбирают 10 % кусков от партии.

2.4. Для определения показателя реакции водной вытяжки отбирают 50 % кусков от партии.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей — «влажность», «число нитей на 10 см», «разрывная нагрузка» — проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, отобранный от той же партии, а по показателю «водная вытяжка» — на вновь отобранный выборке.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний первичной и повторной проверок.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

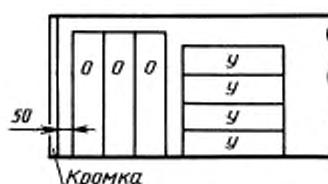
3.1. Определение линейных размеров — по ГОСТ 3811.

3.2. Поверхностную плотность определяют взвешиванием каждого куска ткани с погрешностью до 0,1 кг и делением полученной массы на площадь куска, вычисленную с погрешностью до $0,5 \text{ см}^2$.

3.3. Для определения числа нитей на 10 см по основе и утку и разрывной нагрузки по основе и утку из испытуемого куска вырезают точечную пробу длиной 0,3 м и по всей ширине ткани с кромками на расстоянии не менее 4 м от одного из его концов.

Из каждой точечной пробы вырезают элементарные пробы по схеме, представленной на черт. 1.

Ширину каждой элементарной пробы проверяют с точностью до толщины одной нити. Крайние нити должны иметь полную длину, равную длине элементарной пробы.



У — полоски по утку; 0 — полоски по основе

Черт. 1

Размеры элементарных проб и рабочие размеры элементарных проб должны соответствовать ГОСТ 3813.

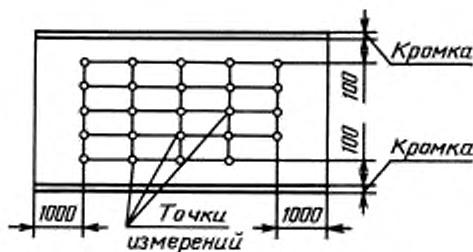
3.4. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку (удалением нитей из элементарной пробы) — по ГОСТ 3812.

3.5. Определение разрывной нагрузки по основе и утку — по ГОСТ 3813.

3.6. Определение влажности — по ГОСТ 3816.

3.7. Толщину сукна определяют на приборе типа Шоппер при удельной нагрузке 250 гс/см².

Измерение толщины ткани производят на всей площади куска в соответствии со схемой, представленной на черт. 2.



Черт. 2

Всего должно быть произведено 25 измерений толщины ткани по длине и ширине куска.

Сукно считается годным, если ни один из результатов единичных измерений толщины не выходит за пределы, указанные в таблице.

3.8. Для определения реакции водной вытяжки полоску сукна, длиной 30—40 мм (во всю ширину ткани) нарезают мелкими кусочками и помещают в колбу. Затем заливают 150 см³ дистиллированной воды и кипятят в течение 20 мин.

После кипячения полученную водную вытяжку сливают в два чистых сухих стаканчика и проверяют нейтральность реакции по двум индикаторам: добавкой фенолфталеина к горячей водной вытяжке (на отсутствие щелочи) и добавкой конго красного или метилового оранжевого к холодной водной вытяжке (на отсутствие кислоты).

3.9. Качество сукна по внешнему виду определяют путем его просмотра с двух сторон при отраженном свете на браковочном столе или перекатке с наклоном к вертикалам под углом 25—30°.

Поры определяют при просмотре сукна невооруженным глазом на свет.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.87 № 4393
3. ВЗАМЕН ГОСТ 438—69
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3811—72	3.1
ГОСТ 3812—72	3.4
ГОСТ 3813—72	3.3; 3.5
ГОСТ 3816—81	3.6
ГОСТ 7000—80	1.3.3; 1.4.2; 4.1
ГОСТ 8273—75	1.3.2
ГОСТ 14253—83	1.3.2
ГОСТ 30084—93	1.4.1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2002 г.

Редактор *Л.В. Корстникова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Н.Л. Рыбако*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.03.2002. Подписано в печать 08.04.2002. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 75 экз. С 5141. Зак. 119.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов