



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

## МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ

СПУСКНЫЕ, НАЛИВНЫЕ И КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОБКИ

ГОСТ 27720—88

(ИСО 6302—86)

Издание официальное

БЗ 3—88/270

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ**

Спускные, наливные и контрольные пробки

Earth-moving machinery.  
Drain, fill and level plugs**ГОСТ****27720—88****(ИСО 6302—86)**ОКП 48 1000

---

Дата введения 01.01.89**1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Стандарт устанавливает типы пробок и присоединительные размеры под ручной инструмент по ИСО 4510/1 с целью обеспечения легкости снятия и установки пробок в эксплуатационных условиях. Стандарт не содержит требований к материалам и другим размерам, необходимым для изготовления пробок.

**2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на спускные, наливные и контрольные пробки, применяемые при замене охлаждающих жидкостей, горюче-смазочных материалов и рабочих жидкостей в гидросистемах землеройных машин.

**3. ССЫЛКИ**

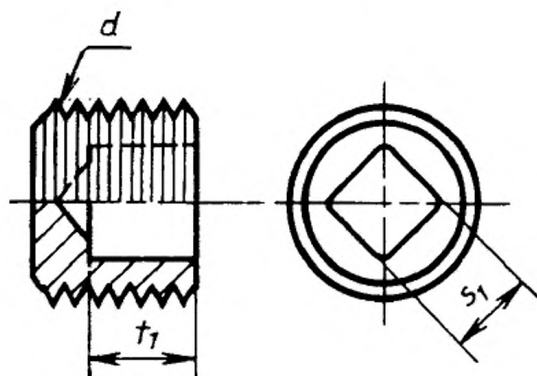
Ссылочные документы приведены в приложении.

**4. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ****4.1. Типы А и В**

С. 2 ГОСТ 27720—88 (ИСО 6302—86)

Тип А

Пробки без головки с квадратным углублением под ключ



Тип В

Пробки с шестигранной головкой

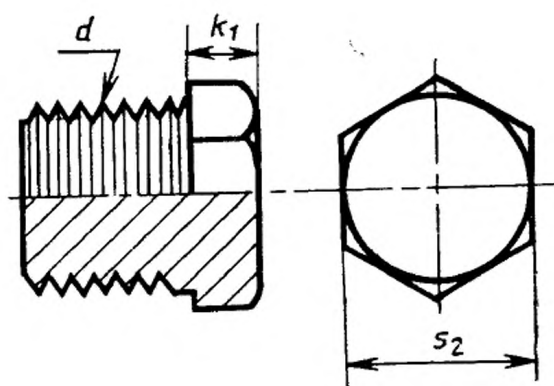


Таблица 1

Размеры в мм

Резьба трубная коническая (ИСО 7/1) $d$	Тип А		Тип В	
	Размер под ключ * $S_1$	Глубина выемки $t_1$ не менее	Размер под ключ * $S_2$	Высота головки ** $k_1$ не менее
$R^{1/8}$			12	5
$R^{1/4}$			14	5
$R^{3/8}$			19	6
$R^{1/2}$			22	6
$R^{3/4}$	12	8	27	8
R1	12	10	36	8
$R1^{1/4}$	20	12	46	10
$R1^{1/2}$	20	12	50	10
Соответствующий ручной инструмент (ИСО 4510/1)	Ключ торцовый для внутреннего шестигранника		Ключ гаечный комбинированный односторонний	

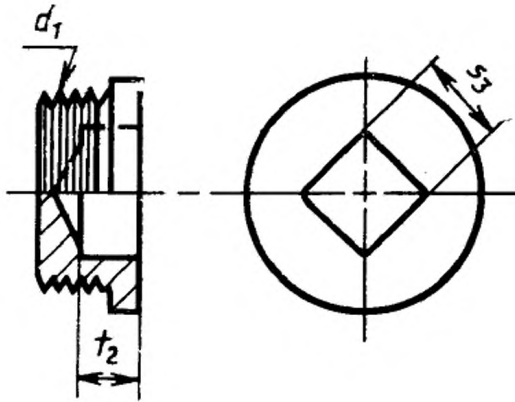
\* Приведены номинальные размеры инструментов.

\*\* Приведены номинальные значения.

## 4.2. Типы С и D

## Тип С

Пробки с головкой с квадратным углублением под ключ



## Тип D

Пробки с шестигранной головкой

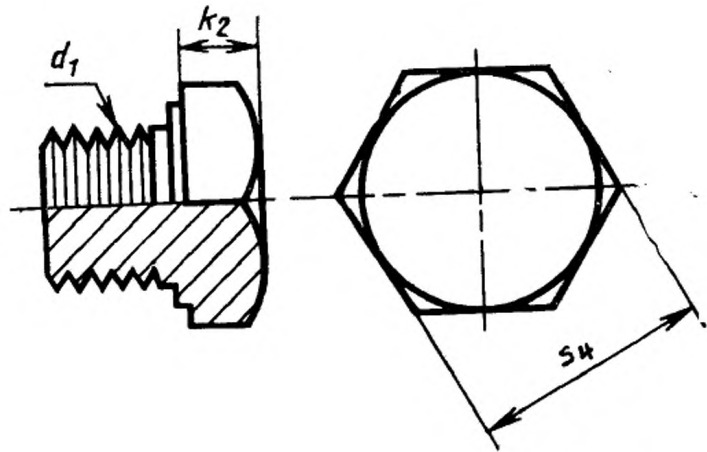


Таблица 2

Размеры в мм

Резьба (ИСО 261, ИСО 724, ИСО 263, ИСО 725) $d_1$	Тип С		Тип D	
	Размер под ключ * $S_3$	Глубина выемки $t_2$ не менее	Размер под ключ * $S_4$	Высота головки ** $k_2$ не менее
М 8×1			13	5
М 10×1,25			17	5
М 12×1,25			19	5
М 16×1,5			24	7
М 20×1,5			30	7
М 24×1,5	12	8	32	7
М 27×1,5			32	8
М 30×1,5	20	12	41	8
М 33×1,5			41	10
М 36×1,5	20	12	46	10
М 42×1,5	20	12	55	10
М 48×1,5	20	12	60	10
Соответствующий ручной инструмент (ИСО 4510/1)	Ключ торцовый для внут- реннего шестигранника		Ключ гаечный комбини- рованный или односторон- ний	

\* Приведены номинальные размеры инструментов.

\*\* Приведены номинальные значения.

## 5. НАЗНАЧЕНИЕ ПРОБОК

В табл. 3 приведены рекомендации по применению пробок типов А, В, С и D.

Таблица 3

Область применения	Тип пробки
В местах, где возможно механическое повреждение	А, С (предпочтительнее С)
В стесненных условиях	А, С (предпочтительнее С)
При периодическом снятии и обратной установке	D
При редком снятии и обратной установке	В

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Обязательное*

**ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Раздел, подраздел, пункт, в котором приведена ссылка	Обозначение соответствующего стандарта	Обозначение отечественного нормативно-технического документа, на который дана ссылка
1	ИСО 4510/1	—
4.1	ИСО 7/1	—
4.2	ИСО 261, ИСО 263, ИСО 724, ИСО 725, ИСО 4510/1	—
		—

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.05.88 № 1458 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 27720—88, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 6302—86, с 01.01.89.

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 15.06.88 Подп. в печ. 03.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.  
Тир. 6 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2615