

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ

ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ

6·19 (1+6+12)+1·19 (1+6+12)

Сортамент

Two lay steel rope type TK construction

6·19 (1+6+12)+1·19 (1+6+12)

Dimensions

ГОСТ

3067-88

Взамен

ГОСТ 3067-74

ОКП 12 5100, 12 5200

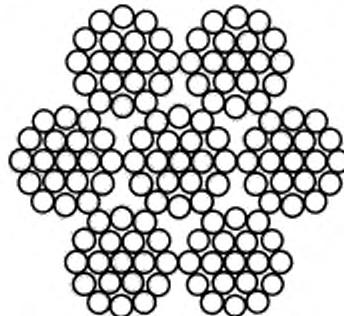
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3131

Дата введения 01.07.90

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:
по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка I;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия;

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой — Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

С. 2 ГОСТ 3067—88

по способу свивки:

раскручивающиеся,
нераскручивающиеся — Н;

по точности изготовления:

нормальной,
повышенной — Т;

по степени уравновешенности:

рихтованные — Р,
нерихтованные.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Канат диаметром 8,4 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 8,4—Г—1—Л—Н—1770 ГОСТ 3067—88

Канат диаметром 4,0 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе Ж, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²):

Канат 4—Г—В—Ж—Н—Т—1960 ГОСТ 3067—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать приведенным в таблице.
- 2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).
4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

Приимечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из оцинкованной проволоки группы Ж диаметром 12,0–16,5 мм маркированы группой 960 Н/мм² (200 кгс/мм²) и изготавливают по согласованному изображению с поясняющими

Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия, по согласованнию изготовителя с потребителем канатов изготавливают из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены целых чисел или до 0,5 мм.
3. Допускается изготовление канатов с утолщенным сердечником, при этом диаметр каната не должен выходить за пределы, установленные