

**КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ
6-19 (1+6+12)+1 о.с.**

Сортамент

Two lay steel rope type ТК construction
6-19 (1+6+12)+1 о. с.
Dimensions

**ГОСТ
3070—88**

**Взамен
ГОСТ 3070—74**

ОКП 12 5100, 12 5200

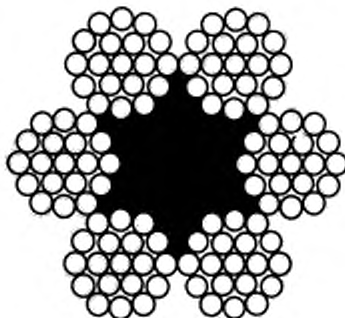
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3132

Дата введения 01.07.90

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на кранах грузоподъемных.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой — Л;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92).

по сочетанию направлений свивки элементов каната:
крестовой;

по способу свивки:

раскручивающиеся,
нераскручивающиеся — Н;

по точности изготовления:

нормальной,
повышенной — Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 13—Г—Л—Н—1770 ГОСТ 3070—88

Канат диаметром 6,5 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1860 Н/мм² (190 кгс/мм²):

Канат 6,5—Г—В—С—Н—Т—1860 ГОСТ 3070—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м спального каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)											
Класс	Проволоки				Расчетное разрывное усилие, Н, не менее											
	центральной	в скользящей			1570 (160)		1670 (170)		1770 (180)		1860 (190)		1960 (200)		2060 (210)	
6 про-волоков	108 про-волоков	108 про-волоков	суммарное в прово-лок в канате	каната в целом	суммарное в канате	каната в целом	суммарное в канате	каната в целом	суммарное в канате	каната в целом	суммарное в канате	каната в целом	суммарное в канате	каната в целом	суммарное в канате	каната в целом
3,3	0,22	0,20	—	—	—	6385	5490	6740	5795	7095	6100	7445	6400	7800	6705	—
3,6	0,24	0,22	—	—	—	7725	6640	8155	7010	8580	7375	9010	7745	9440	8115	—
3,9	0,26	0,24	—	—	—	9170	7885	9680	8320	10150	8725	10700	9200	11200	9630	—
4,2	0,28	0,26	—	—	—	10750	9245	11350	9760	11950	10250	12550	10750	13150	11300	—
4,5	0,30	0,28	—	—	—	12450	10700	13150	11300	13850	11900	14550	12500	15200	13050	—
4,8	0,32	0,30	12700	10900	13500	11600	14300	12250	15100	12950	15900	13650	16700	14350	15050	—
5,5	0,36	0,34	16300	14000	17350	14900	18350	15750	19400	16650	20400	17500	21400	18400	19300	—
5,8	0,38	0,36	18250	15650	19400	16650	20550	17650	21700	18650	22850	19650	24000	20600	21600	—
6,5	0,45	0,40	22750	19550	24200	20800	25600	22000	27050	23250	28450	24450	29900	25700	31300	—
8,1	0,55	0,50	35450	30450	37700	32400	39900	34300	42150	36200	44350	38100	46550	40000	—	—
9,7	0,65	0,60	50950	43800	54150	46550	57350	49300	60550	52050	63700	54750	66900	57500	—	—
13,0	0,85	0,80	90450	77750	96100	82600	101500	87250	107400	92350	113000	97150	—	—	—	—

П р и м е ч а н и я:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канат из оцинкованной проволоки группы Ж диаметром 13,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия, по согласованию изготовителя с потребителем. Канаты изготавливают из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.