

6000-88  
f



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ  
КОНДЕНСАТНЫЕ  
ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6000—88

Издание официальное

3 коп. Б3 11-88/818

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ  
КОНДЕНСАТНЫЕ**

**Параметры и размеры**

Condensate centrifugal pumps.  
Parameters and dimensions

**ГОСТ**

6000—88

ОКП 36 3131

**Дата введения 01.01.90**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на центробежные конденсатные насосы (далее — насосы) горизонтального (Кс) или вертикального (КсВ) исполнения, предназначенные для перекачивания конденсата в пароводяных сетях электростанций, работающих на органическом топливе, а также жидкостей, сходных с конденсатом по вязкости, химической активности и содержанию твердых частиц.

Конденсат должен иметь водородный показатель pH 6,8—9,2 и не должен содержать твердых частиц размером более 0,1 мм и концентрацией не более 5 мг/л.

1. Параметры насосов вnominalном режиме работы и размеры должны соответствовать указанным в таблице.

2. Насосы должны иметь постоянно падающую напорную характеристику в диапазоне подач от 20 до 110% номинальной.

3. Структурная схема и примеры условного обозначения насосов приведены в приложении 1.

4. Для расширения области применения насосов допускается изменять подачу и напор в пределах полей Q—H, приведенных в приложении 2, за счет обточки рабочих колес по наружному диаметру. Параметры насосов с обточенными (по необходимости) рабочими колесами указывают в технических условиях на конкретный типоразмер насоса. Количество обточек, выполняемых предприятием-изготовителем, должно быть не более 2. При необходимости обточки рабочих колес выполняют потребители по рекомендации предприятия-изготовителя. При этом допускается снижение КПД не более чем на 3 %.

Типоразмер	Подшипник м²/с	Напор, м +5 -3	Давление на входной шланг в насос, не более м +5 -3	Частота вра- щения об/мин	КПД, %, не менее	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более
						МПа	с⁻¹	
Кс 12-50	0,003	12	50	1,6	—	—	—	—
Кс 12-110		110	0,39	4,0	48,3	2900	398	125
Кс 20-50	0,006	20	50	1,8	—	—	—	—
Кс 20-110		110	—	—	—	—	—	—
Кс 32-150	0,009	32	150	1,6	0,98	10,0	66,0	433
Кс 50-55	0,014	50	55	1,6	—	—	980	595
Кс 50-110		110	—	—	—	—	590	200
Кс 80-165	0,022	80	155	—	—	—	915	300
Кс 125-55	0,035	125	55	1,8	0,39	4,0	1005	600
КсБ 125-140		140	—	—	—	—	600	330
КсБ 200-130	0,056	200	130	2,3	—	—	1100	—
КсБ 320-160	0,089	320	160	1,6	—	—	—	370
КсБ 500-85	0,139	540	85	0,98	10,0	—	—	—
КсБ 500-150		150	—	—	—	—	—	460
КсБ 500-220		220	2,5	—	—	—	—	480
КсБ 1150-90	0,319	1150	90	3,0	—	—	—	—
КсБ 1250-45	0,347	1250	45	0,245	2,5	—	—	—
КсБ 1500-140	0,417	1500	140	4,0	—	—	—	—

**П р и м е ч а н и я:**

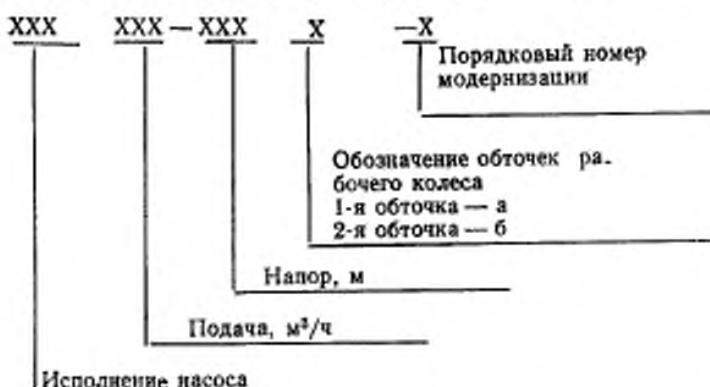
1. Допускаемый кавитационный запас для насосов горизонтального исполнения указан относительно оси насоса; для насосов вертикального исполнения — относительно оси входного патрубка (при боковом расположении патрубка) или относительно опорной плоскости насоса (при осевом подводе).

2. Неуказанные значения КПД, габаритных размеров в таблицу после освоения насосов со-ответствующих типоразмеров.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

## СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСА



Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного вертикального исполнения с подачей 0,056 м<sup>3</sup>/с (200 м<sup>3</sup>/ч, напором 130 м):

*KcB 200-130;*

то же, с первой обточкой рабочего колеса и первой модернизацией:

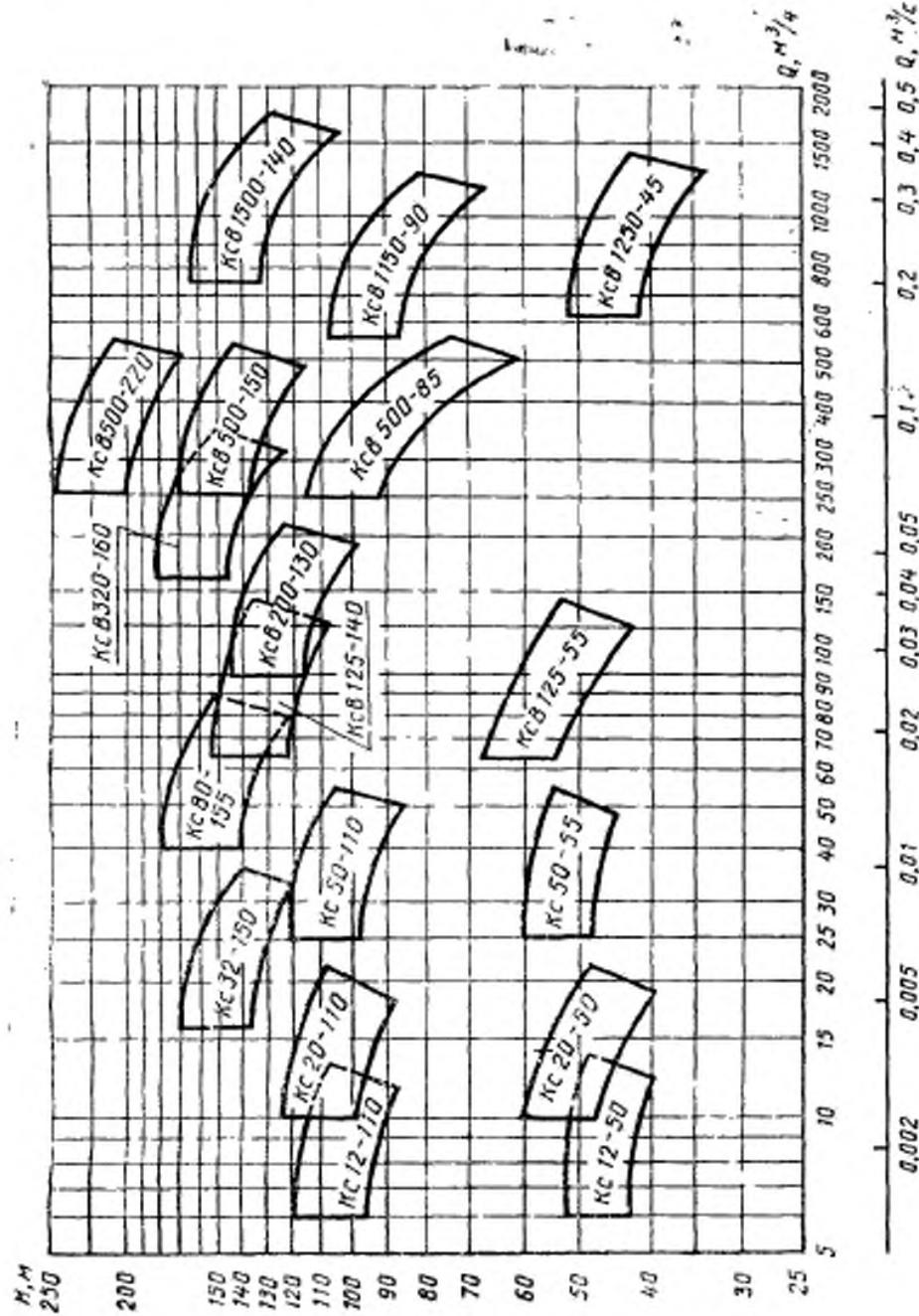
*KcB 200-130a-1*

Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного горизонтального исполнения с подачей 0,006 м<sup>3</sup>/с (20 м<sup>3</sup>/ч), напором 50 м:

*Kc 20-50*

то же, со второй обточкой рабочего колеса и второй модернизацией:

*Kc 20-50б-2*



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

О. Ф. Лясин (руководитель темы); Г. М. Малашенко; И. Т. Черкасских; В. П. Недоспасов; В. В. Белов; А. В. Ширяев; М. В. Макарова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.88 № 3822

3. Срок проверки — 1994 г.,  
периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6000—79

Редактор *Т. С. Шеко*

Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*

Корректор *Л. В. Малявская*

Сдано в наб. 09.12.88 Подп. в печ. 47.02.89 0,5 усл. л. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.  
Тираж 10000 Цена 3 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2867