



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ  
КОНДЕНСАТНЫЕ**

**ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 6000—88**

**Издание официальное**

3 коп. БЗ 11—88/818

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ  
КОНДЕНСАТНЫЕ

## Параметры и размеры

Condensate centrifugal pumps,  
Parameters and dimensionsГОСТ  
6000—88

ОКП 36 3151

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на центробежные конденсатные насосы (далее — насосы) горизонтального (Кс) или вертикального (КсВ) исполнения, предназначенные для перекачивания конденсата в пароводяных сетях электростанций, работающих на органическом топливе, а также жидкостей, сходных с конденсатом по вязкости, химической активности и содержанию твердых частиц.

Конденсат должен иметь водородный показатель pH 6,8—9,2 и не должен содержать твердых частиц размером более 0,1 мм и концентрацией не более 5 мг/л.

1. Параметры насосов в номинальном режиме работы и размеры должны соответствовать указанным в таблице.

2. Насосы должны иметь постоянно падающую напорную характеристику в диапазоне подач от 20 до 110% номинальной.

3. Структурная схема и примеры условного обозначения насосов приведены в приложении 1.

4. Для расширения области применения насосов допускается изменять подачу и напор в пределах полей Q—H, приведенных в приложении 2, за счет обточки рабочих колес по наружному диаметру. Параметры насосов с обточенными (по необходимости) рабочими колесами указывают в технических условиях на конкретный типоразмер насоса. Количество обточек, выполняемых предприятием-изготовителем, должно быть не более 2. При необходимости обточки рабочих колес выполняют потребители по рекомендации предприятия-изготовителя. При этом допускается снижение КПД не более чем на 3 %.

Типоразмер	Подача		На- пор, м +5 -3	Допус- каемый кавита- ционный запас, м	Давление на входе в насос, не более		Частота вра- щения $s^{-1}$	КПД, %, не менее	Температура перекачивае- мой жидкости, не более		Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	м³/с	м³/ч			МПа	кгс/см²			К	°C	Длина	Шир- на	Высота	
Кс 12-50	0,003	12	50	1,6	0,39	4,0	48,3	2900	398	125	—	—	—	—
Кс 12-110	—	—	110	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Кс 20-50	0,006	20	50	1,6	0,98	10,0	48,7	2920	398	125	915	600	600	300
Кс 20-110	—	—	110	1,8	—	—	—	—	—	—	1005	600	600	330
Кс 32-150	0,009	32	150	1,6	—	—	49,0	2940	433	160	980	595	590	200
Кс 50-55	0,014	50	55	1,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Кс 50-110	—	—	110	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Кс 80-155	0,022	80	155	1,8	0,39	4,0	49,2	2950	398	125	680	650	985	460
КсВ 125-55	0,035	125	55	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КсВ 125-140	—	—	140	2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КсВ 200-130	0,056	200	130	1,6	—	—	49,0	2940	413	140	950	900	1015	480
КсВ 320-160	0,089	320	160	1,6	0,98	10,0	24,7	1480	398	125	1400	1200	2100	1080
КсВ 500-85	—	—	85	2,3	—	—	16,4	985	—	—	—	—	—	—
КсВ 500-150	—	—	150	2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КсВ 500-220	0,139	500	220	2,5	—	—	—	—	—	—	1480	1500	2250	3130
КсВ 1150-90	0,319	1150	90	3,0	—	—	24,7	1480	343	70	1550	1570	2300	3650
КсВ 1250-45	0,347	1250	45	4,0	0,245	2,5	—	—	398	125	1700	1800	2730	4100
КсВ 1500-140	0,417	1500	140	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Допускаемый кавитационный запас для насосов горизонтального исполнения указан относительно оси насоса; для насосов вертикального исполнения — относительно оси входного патрубка (при боковом расположении патрубка) или относительно опорной плоскости насоса (при осевом подводе).
2. Неуказанные значения КПД, габаритных размеров и массы будут внесены в таблицу после освоения насосов со-  
ответствующих типоразмеров.

## СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСА



Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного вертикального исполнения с подачей 0,056 м³/с (200 м³/ч, напором 130 м:

*КсВ 200-130;*

то же, с первой обточкой рабочего колеса и первой модернизацией:

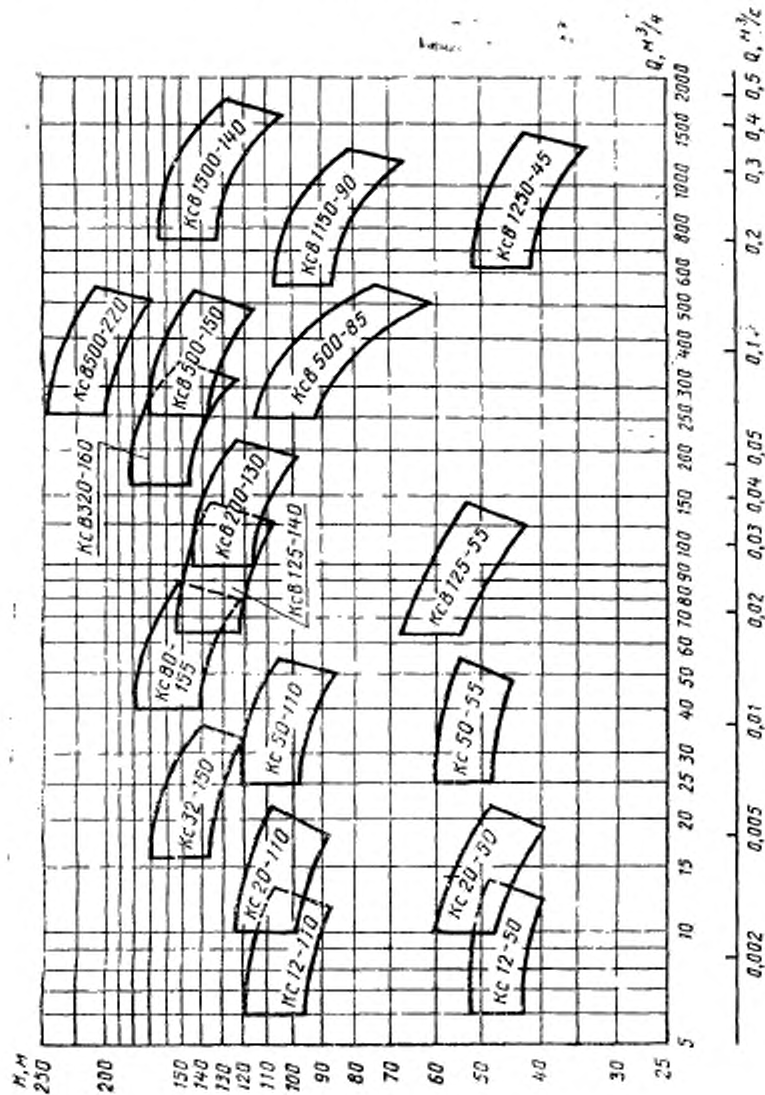
*КсВ 200-130а-1*

Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного горизонтального исполнения с подачей 0,006 м³/с (20 м³/ч), напором 50 м:

*Кс 20-50*

то же, со второй обточкой рабочего колеса и второй модернизацией:

*Кс 20-50б-2*



**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

О. Ф. Лясин (руководитель темы); Г. М. Малащенко; Н. Т. Черкасских; В. П. Недоспасов; В. В. Белов; А. В. Ширяев; М. В. Макарова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.88 № 3822
- 3. Срок проверки — 1994 г.,**  
периодичность проверки — 5 лет
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 6000—79**

Редактор *Т. С. Шеко*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *Л. В. Маляевская*

Сдано в наб. 09.12.88 Подп. в печ. 17.02.89 0,5 усл. в. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.  
Тираж 10000 Цена 3 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2867