

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**РУДЫ ТИТАНОМАГНЕТИТОВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ,
АГЛОМЕРАТЫ И ОКАТЫШИ
ЖЕЛЕЗОВАНАДИЕВЫЕ**

Метод определения железа металлического

Titanomagnetite ores, ironvanadine
concentrates, agglomerates and pellets.

Method for determination
of metallic iron

ГОСТ 18262.4—88

ОКСТУ 0720

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на титаномагнетитовые руды, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые и устанавливает титриметрический метод определения железа металлического при массовой доле от 0,5 до 5,0 %.

Метод основан на селективном растворении железа металлического в растворе хлорного железа ($\rho\text{H}=1,00 \pm 0,05$) в присутствии хлористого калия и титровании двухвалентного железа, эквивалентного массовой доле металлического железа, бихроматом калия в присутствии индикатора 2-фениламиносульфоната натрия.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 18262.0

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Встряхивающая машина,
рН-метр.

Калий хлористый по ГОСТ 4234

Железо карбонильное, ос. ч

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и разбавленная 1:1.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:1 и 1:4.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552.

Смесь серной и фосфорной кислот: 150 см³ серной кислоты вливают при перемешивании в 500 см³ воды, охлаждают, приливают 150 см³ фосфорной кислоты, доливают водой до 1 л и перемешивают.

Железо треххлористое 6-водное по ГОСТ 4147, раствор массовой концентрации $\sim 160 \text{ г/дм}^3$, готовят следующим образом: 160 г хлорного железа растворяют в 700 см³ воды, после охлаждения разбавляют водой до 1 дм³ и фильтруют через фильтр средней плотности. Устанавливают pH = 1,00 ± 0,05 на pH-метре, используя раствор соляной кислоты, разбавленной 1:1.

Олово двуххлористое 2-водное раствор массовой концентрации 100 г/дм³: 10 г двуххлористого олова растворяют в 10 см³ соляной кислоты при нагревании, разбавляют водой до 100 см³ и перемешивают.

Дифениламин-4-сульфокислота натриевая соль (дифениламинсульфонат натрия), индикатор, раствор массовой концентрации 0,2 г/дм³.

Ртуть окись желтая по ГОСТ 5230 или ртуть окись красная, суспензия 20 г/дм³.

Ртуть хлорная, раствор массовой концентрации 20 г/дм³, который можно приготовить также из окиси ртути следующим образом: 16 г окиси ртути растирают с небольшим количеством воды до образования кашицы, к которой осторожно приливают 50 см³ соляной кислоты при перемешивании. Затем приливают 200 см³ воды, охлаждают, приливают 50 см³ серной кислоты, разбавленной 1:1, разбавляют водой до 1 дм³ и перемешивают.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор массовой концентрации 30 г/дм³.

Стандартный раствор железа 1,000 г карбонильного железа растворяют в 80 см³ соляной кислоты, раствор переливают в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см³ полученного раствора содержит 0,001 г железа.

Калий двухромовокислый по ГОСТ 4220. Если реагент, имеющий квалификацию «х. ч.» или «ч. д. а.», используется для приготовления стандартного раствора, его необходимо перекристаллизовать следующим образом: 100 г двухромовокислого калия растворяют в 150 см³ воды, нагревая до кипения. Энергично размешивая, раствор выливают тонкой струей в фарфоровую чашку для получения мелких кристаллов. Охлаждают чашку с раствором холодной водой и выпавшие кристаллы отфильтровывают с отсасыванием на воронке с пористой пластинкой, сушат 2–3 ч при 100

105 °C, растирают в порошок и окончательно высушивают при 180–200 °C в течение 10–12 ч. Перекристаллизацию реагента квалификации «ч. д. а.» повторяют.

Стандартный раствор двухромовокислого калия: 1,2260 г двухромовокислого калия, перекристаллизованного и высшенного при 180–200 °C до постоянной массы, помещают в стакан вместимостью 500 см³ и растворяют в 300 см³ воды. Раствор переливают

в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают до метки водой и перемешивают. 1 см³ раствора соответствует 0,001396 г железа.

Допускается применять титрованный раствор двухромовокислого калия 1,2 г/дм³, массовую концентрацию которого устанавливают по стандартному раствору железа следующим образом: 10 см³ стандартного раствора железа помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³, приливают 10 см³ соляной кислоты, 100 см³ горячей воды, прибавляют раствор марганцовокислого калия до желтой окраски раствора. Затем нагревают раствор до 80–90 °C, прибавляют по каплям при перемешивании раствор двуххлористого олова до обесцвечивания и 1–2 капли в избыток. Стенки колбы обмывают водой и перемешивают. Раствор охлаждают, приливают 5 см³ раствора хлорной ртути или суспензии окиси ртути и снова перемешивают. Через 5 мин приливают 20 см³ смеси кислот, 10 см³ раствора дифениламинсульфоната натрия и сразу титруют раствором двухромовокислого калия до устойчивой темно-фиолетовой окраски раствора.

Массовую концентрацию раствора двухромовокислого калия (*C*) в граммах железа на кубический сантиметр вычисляют по формуле

$$C = \frac{m}{V - V_1},$$

где *m* — масса навески карбонильного железа в аликвоте стандартного раствора, г;

V — объем раствора двухромовокислого калия, израсходованный на титрование раствора железа, см³;

*V*₁ — объем раствора двухромовокислого калия, израсходованный на титрование раствора контрольного опыта, см³.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску руды, концентрата, аглюмерата или окатышей массой 0,25 г помещают в сухую коническую колбу вместимостью 250–500 см³, добавляют 5 г хлористого калия, 30 см³ раствора хлорного железа, закрывают пробкой, перемешивают на ветряхивающей машине в течение 30 мин. Пробку вынимают, обмывают ее водой, приливают 150 см³ воды, 20 см³ смеси кислот, 10 см³ раствора дифениламинсульфоната натрия и титруют раствором двухромата калия до устойчивой темно-фиолетовой окраски раствора.

3.2. Для внесения поправки на содержание металлического железа в реактивах через все стадии анализа проводят контрольный опыт.

Для определения металлического железа могут быть использованы фильтраты, полученные при определении залежи железа в материалах, содержащих металлическое железо, по ГОСТ 18262.3, п. 3.2.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю металлического железа ($X_{\text{Feмет}}$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{\text{Feмет}} = \frac{C(V_1 - V_2)}{3 m} \cdot 100,$$

где C — массовая концентрация раствора двухромовокислого калия по железу, г/см³;

V_2 — объем раствора двухромовокислого калия, израсходованный на титрование анализируемого раствора, см³;

V_1 — объем раствора двухромовокислого калия, израсходованный на титрование раствора контрольного опыта, см³;

m — масса навески, г;

3 — коэффициент пересчета общего количества железа, определенного при титровании, на соответствующее количество железа металлического (по уравнению реакции).

4.2. Абсолютное допускаемое расхождение между результатами двух определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должно превышать величины, указанной в таблице.

Массовая доля металлического железа, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,5 до 1,0 включ.	0,1
Св. 1 > 2 >	0,2
> 2 > 5 >	0,3

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии
СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. М. Кузьмин, Л. В. Камаева (руководитель темы), Н. А. Зобнина, Н. Н. Шавкунова, Ю. В. Баринов, К. Е. Юрочкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.88 № 4190

**3. Срок первой проверки — 1998 г.
Периодичность проверки — 8 лет**

4. ВЗАМЕН ГОСТ 18262.4—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 3118—77	2	ГОСТ 5230—74	2
ГОСТ 4147—74	2	ГОСТ 6552—80	2
ГОСТ 4204—77	2	ГОСТ 18262.0—88	1
ГОСТ 4220—75	2	ГОСТ 18262.3—88	3.2
ГОСТ 4234—77	2	ГОСТ 20490—75	2