



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АГРЕГАТНЫЕ СТАНКИ.
ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ
И ГАЙКИ СТОПОРНЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ

**ГОСТ 28119—89
(СТ СЭВ 6298—88)**

Издание официальное

БЗ 1—89/76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

к ГОСТ 28119—89 Агрегатные станки. Втулки переходные регулируемые и гайки стопорные. Конструкция

| В каком месте | Напечатано | | Должно быть | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----|-------------|----|---|-----|----|-----|----|-----|--|-----|--|--|---|-----|-------|----|---|-----|----|-----|----|-----|----|-----|-----|--|-------|--|---------|--|---|--|
| <p>Пункт 3. Таблица 1. Графа l_2. Для $d=16$ мм, конуса Морзе 0 и $d_1 = Tr16 \times 1,5$</p> <p>Пункт 11</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th>L</th> <th>l_2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>85</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>110</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>135</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td></td> </tr> <tr> <td>185</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | L | l_2 | 85 | — | 110 | 25 | 135 | 50 | 160 | | 185 | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>L</th> <th>l_2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>85</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>110</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>135</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>185</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> | L | l_2 | 85 | — | 110 | 25 | 135 | 50 | 160 | 75 | 185 | 100 | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">l_2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">± —————</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2</td> </tr> </tbody> </table> | l_2 | | ± ————— | | 2 | |
| L | l_2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 85 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 135 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | l_2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 85 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 135 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| l_2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ± ————— | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(ИУС № 5 1990 г.)

АГРЕГАТНЫЕ СТАНКИ.
ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ
И ГАЙКИ СТОПОРНЫЕ

ГОСТ
28119—89

Конструкция

Building-block machines. Adapters and
adjustable bushes and locking nuts.
Design

ОКП 39 2830

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на переходные регулируемые втулки с цилиндрическим хвостовиком и стопорные гайки для закрепления инструмента с коническим хвостовиком, применяемые во вновь проектируемых силовых узлах агрегатных станков с концами шпинделей по ГОСТ 13876.

1. Втулки должны изготавливаться типов:

1 — короткие;

2 — удлиненные;

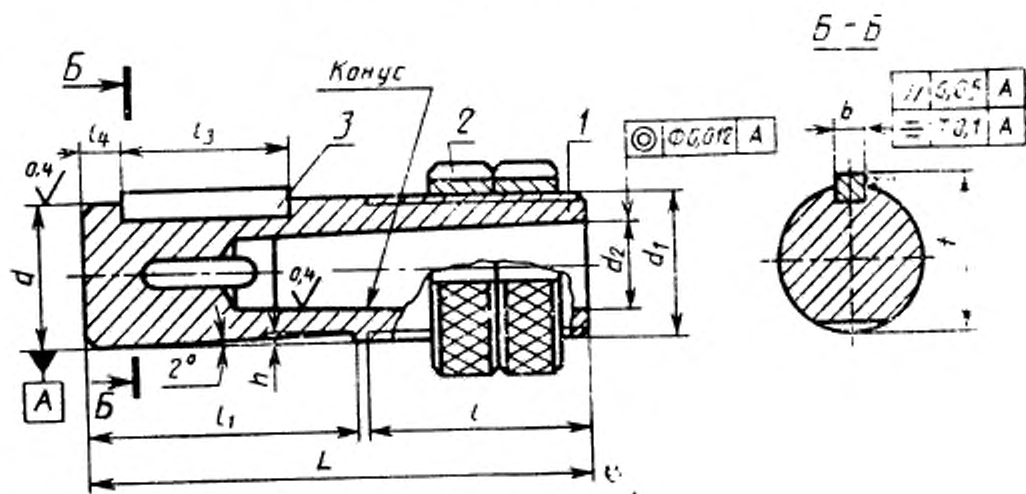
3 — длинные.

2. Хвостовики втулок могут выполняться двух исполнений с сегментной или призматической шпонкой.

3. Основные размеры регулируемых втулок типов 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

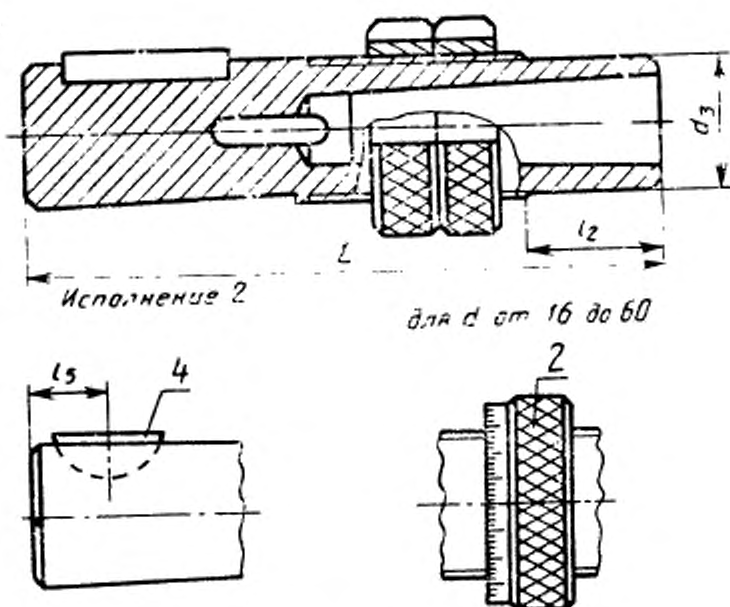
Тип 1

Исполнение 1 для d от 10 до 12



Тип 2

Исполнение 1 для d от 10 до 12



1 — корпус; 2 — гайка; 3 — шпонка по ГОСТ 23360; 4 — шпонка по ГОСТ 24071

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| d _к | Тип | Обозначение конусов | L | d ₁ ** | d ₂ | d ₃ | t | t ₁ | t ₂ | t ₃ | t ₄ | t ₅ | s | t | | h, не более | Шпонка исполнения 1 по ГОСТ 23360 (исполнения 2 по ГОСТ 24071) | Диапазон размеров угла развала | | |
|----------------|-----|---------------------|-----|-------------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|--------|-------------|-------------|--|--------------------------------|-------------------|----|
| | | | | | | | | | | | | | | Номина | Пред. откл. | | | | | |
| 10 | 1 | | 62 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | 72 | Tr10×1,5 | 8 | | | | 10 | | | | | | | 10,9 | —0,15 | | | |
| | | | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 1 | | 62 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | 72 | Tr12×1,5 | 10 | 28 | 32 | | 20 | | 16 | 3 | 10 | 3 | | 12,9 | —0,20 | | 3×3×16 (3×5) | 16 |
| | | | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 1 | | 82 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | 92 | Tr12×2 | 9 | | | | 20 | | 25 | 4 | 11 | 5 | | 17,1 | —0,25 | | 5×5×25 (5×6,3) | 28 |
| | | | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 2 | Морзе 0 | 135 | Tr16×1,5 | 14 | 40 | 43 | 50 | 25 | 4 | 11 | 5 | 5 | | 17,1 | —0,25 | | 5×5×25 (5×6,3) | 28 | |
| | | | 160 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 185 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение табл. 1

| Группа | Тип | Обозначение конусов | L | d**1 | d ₃ | d ₂ | d ₁ | t | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | l ₆ | q ₂ сд | t | | h, не более | Шпонка исполнения 1 по ГОСТ 23360 (исполнения 2 по ГОСТ 24071) | Диаметр зон развода | | |
|--------|-----|---------------------|---------|----------|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|--------|-------------|-------------|--|---------------------|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | | |
| 16 | 1 | Морзе 1 | 85 | Tr16×1,5 | 12,065 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5×5×25 (5×6,3) | — | | |
| | 2 | | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 25 | |
| | 1 | | 135 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 50 | |
| | 20 | 1 | Морзе 0 | 160 | Tr16×2 | 9,045 | — | — | — | 43 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5×5×25 (5×6,5) | — | |
| | | 2 | | 185 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 40 |
| | | 1 | | 85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | — |
| 20 | | 1 | Морзе 1 | 110 | Tr20×2 | 12,065 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5×5×25 (5×7,5) | — | |
| | | 2 | | 135 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 41 |
| | | 1 | | 85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 65 |
| | 20 | 1 | Морзе 1 | 110 | Tr20×2 | 12,065 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5×5×25 (5×7,5) | — | |
| | | 2 | | 135 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 90 |
| | | 1 | | 88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | — |
| 20 | | 1 | Морзе 1 | 113 | Tr20×2 | 12,065 | — | — | — | 40 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5×5×25 (5×7,5) | — | |
| | | 2 | | 138 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 46 |
| | | 1 | | 163 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 75 |
| | 20 | 1 | Морзе 1 | 163 | Tr20×2 | 12,065 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5×5×25 (5×7,5) | — | |
| | | 2 | | 188 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 100 |
| | | 1 | | 85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | — |
| 20 | | 1 | Морзе 1 | 110 | Tr20×2 | 12,065 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5×5×25 (5×7,5) | — | |
| | | 2 | | 135 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 46 |
| | | 1 | | 163 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 75 |
| | 20 | 1 | Морзе 1 | 163 | Tr20×2 | 12,065 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5×5×25 (5×7,5) | — | |
| | | 2 | | 188 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 100 |
| | | 1 | | 85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | — |

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| d* | Тип | Обозначение кодов | L | d ₁ ** | d ₂ | d ₃ | t | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | t | | h, не более | Шпона исполнения 1 по ГОСТ 23360 (исполнения 2 по ГОСТ 24071) | Диапазон резонансной частоты | |
|-----|-----|-------------------|------|-------------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------|-------------|-------------|---|------------------------------|---|
| | | | | | | | | | | | | | Номинал | Пред. откл. | | | | |
| 25 | 1 | Морзе 1 | 95 | Tr25×2 | 12,065 | 22 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 120 | | 5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 145 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 170 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 195 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 95 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | 1 | Морзе 2 | 95 | Tr28×2 | 17,780 | 22 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 120 | | 7 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 145 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 170 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 195 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 95 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 195 | 1 | Морзе 1 | 95 | Tr25×2 | 12,065 | 25 | 42 | 51 | — | 32 | — | 15 | 6 | — | — | — | — | — |
| | 120 | | 1,5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 145 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 170 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 195 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 95 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 195 | 1 | Морзе 2 | 95 | Tr28×2 | 17,780 | 25 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 120 | | 29,5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 145 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 170 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 195 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 95 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение табл. 1

| d* g ⁶ | Тип | Обозначение конусов | L | d ₁ ** | d ₂ | d ₃ | l | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | t _s | 6H/6d _s | t | | Шпонка используемая 1 по ГОСТ 24340 (используемая 2 по ГОСТ 24071) | Диапазон размеров рулевой роуавия |
|----------------------|-----|---------------------|-----|-------------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|---------|-------------|--|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | Номинал | Пред. откл. | | |
| 1 | 2 | Морзе 2 | 118 | Tr36×2 | 17,780 | 33 | 50 | 65 | — | 30 | 60 | 90 | 120 | — | — | — | 8×7×10 (8×11) | 36 |
| | | | 148 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | Морзе 3 | 178 | Tr36×2 | 23,825 | 33 | 50 | 65 | — | 30 | 60 | 90 | 120 | — | — | — | 8×7×10 (8×11) | 36 |
| | | | 208 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | Морзе 2 | 238 | Tr36×3 | 17,780 | 32 | 50 | 65 | — | 30 | 60 | 90 | 120 | — | — | — | 8×7×10 (8×11) | 36 |
| | | | 118 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | Морзе 3 | 148 | Tr36×3 | 23,825 | 32 | 50 | 65 | — | 30 | 60 | 90 | 120 | — | — | — | 8×7×10 (8×11) | 36 |
| | | | 178 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | Морзе 3 | 208 | Tr36×3 | 23,825 | 32 | 50 | 65 | — | 30 | 60 | 90 | 120 | — | — | — | 8×7×10 (8×11) | 36 |
| | | | 238 | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| d _г g5 | Тип | Обозначение колес | L | d _г ** | d _г | d _г | t | t ₁ | t ₂ | t ₃ | t ₄ | t ₅ | t ₆ | t | | h, не более | Шпонка используются 1 по ГОСТ 2380 (используются 2 по ГОСТ 24071) | Диапазон радиальной разбивки | | |
|----------------------|-----|-------------------|-----|-------------------|----------------|----------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------|-------------|--------------------|---|---------------------------------|----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | Номинал | Пред. откл. | | | | | |
| 48 | 1 | Морзе 3 | 144 | Tr48X2 | 23,825 | 45 | 65 | 76 | 50 | 10 | 24 | 10 | 49,9 | -0,35 | 2,2 | 10X8X50 (10X13) | 47 | | | |
| | 1 | | 184 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | 224 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | 264 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | | 304 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | 304 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | Морзе 4 | 144 | Tr48X3 | 31,267 | 45 | 31,267 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | |
| | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | 184 |
| | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | 224 |
| | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | 264 |
| | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | 304 |
| | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | 304 |

Размеры в мм

| d* Тип вс | Обозначение конусов | L | d ₁ ** | d ₂ | d ₃ | t | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | r _{9/19} ^с | t | | h, не более | Шпонка исполне- ния 1 по ГОСТ 23360 (исполне- ния 2 по ГОСТ 24071) | Дата пазов регули- рова- ния |
|-----------------|---------------------|-----|-------------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------------|---------|----------------|-------------------|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | Номинал | Пред. откл. | | | |
| 60 | Морзе 4 | 230 | Tr60×3 | 31,267 | — | 124 | 100 | 50 | 90 | 10 | — | 16; 18 | 63,0 | —0,35 | 3,2 | 16×10×90; 18×11×90 | 58 |
| | | 280 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 330 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Допускается поле допуска — h6.

** Поле допуска по наружному диаметру резьбы.

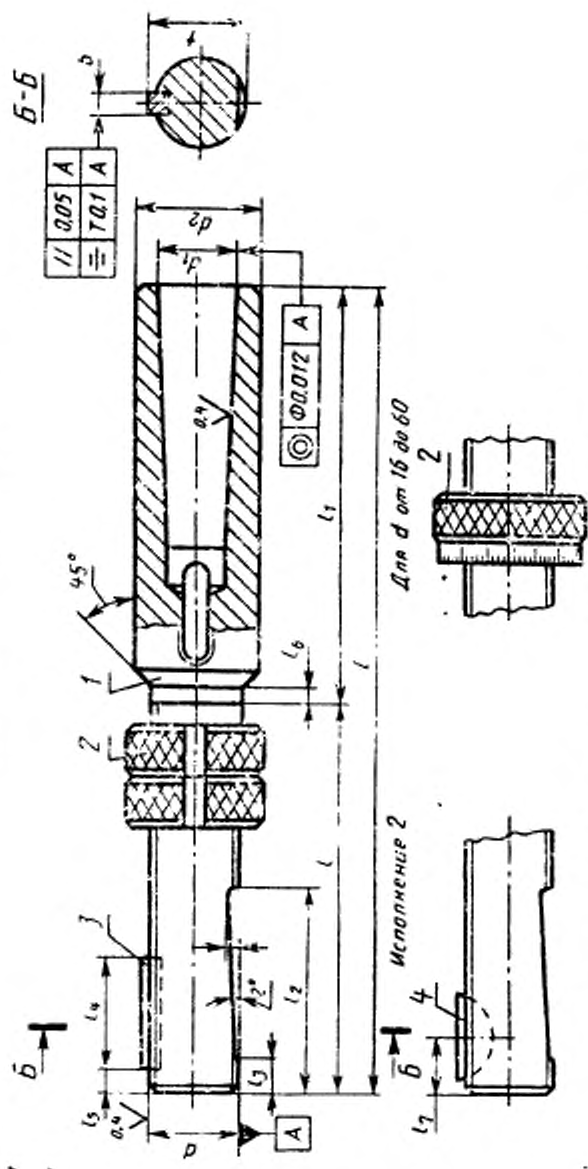
Примечание. Допускается для поверхностей конусов метрический 6, Морзе 0, 1 и 2 параметр шероховатости Ra=0,8 мкм по ГОСТ 2789.

Пример условного обозначения втулки типа 1, размерами d=10 мм; L=62 мм; d₁=Tr10×1,5 и внутренним конусом метрическим 6:

Втулка 1—10—62-Tr10×1,5—6 ГОСТ 28119—89

4. Основные размеры регулируемых втулок типа 3 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Тип 3

Исполнение 1 для d от 8 до 12

1—корпус; 2—гайка; 3—шпонка по ГОСТ 23360; 4—шпонка по ГОСТ 24071

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| d* ±5 | Обозначение конусов | l | d | d ₁ | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | l ₆ | l ₇ | h р9,н9 | t | | h, не более | Шпонка используя 1 по ГОСТ 23360 (используя шпонка 2 по ГОСТ 24071) | Диаметр зона ре- гули- рова- ния | |
|----------|---------------------|-----|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------|---------|----------------|-------------------|--|--|------|
| | | | | | | | | | | | | | Номинал | Пред. откл. | | | | |
| Tr8X1 | Метри- ческий 6 | 96 | 6,000 | 12 | 46 | 26 | — | 12 | — | 2 | — | 2 | 8,8 | -0,10 | 1,5 | 2×2×12 (2×3,7) | 12 | |
| Tr8X1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10,9 |
| Tr10X1,5 | Морзе 0 | 135 | 9,045 | 18 | 62 | 73 | 32 | 4 | 16 | — | 10 | 3 | 12,9 | -0,20 | 2,0 | 3×3×16 (3×5) | 16 | |
| Tr12X1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 21,1 |
| Tr12X2 | Морзе 2 | 182 | 17,780 | 28 | 88 | 91 | 43 | 46 | 8 | 3 | 13 | 5 | 17,1 | -0,25 | 2,3 | 5×5×25 (5×6,5) | 28 | |
| Tr16X1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26,5 |
| Tr16X2 | Морзе 3 | 212 | 23,825 | 36 | 95 | 117 | 51 | 32 | 7 | 15 | 15 | 6 | 26,5 | — | 2,7 | 6×6×32 (6×9) | 30 | |
| Tr20X2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 29,5 |
| Tr25X2 | Морзе 4 | 264 | 31,267 | 48 | 118 | 146 | 65 | 15 | 40 | 8 | 20 | 8 | 37,5 | — | 2,9 | 8×7×40 (8×11) | 36 | |
| Tr28X2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 49,9 |
| Tr36X2 | Морзе 5 | 330 | 44,399 | 65 | 144 | 186 | 76 | 18 | 50 | 4 | 24 | 10 | 49,9 | -0,35 | 4,0 | 10×8×50 (10×13) | 47 | |
| Tr36X3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 63,0 |
| Tr48X2 | Морзе 5 | 230 | 44,399 | 70 | 200 | 130 | 80 | 100 | 16 | 6 | — | 16; 18 | 63,0 | — | 5,0 | 16×10×90; 18×11×90 | 58 | |
| Tr48X3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | — |
| Tr60X3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Допускается поле допуска h6.

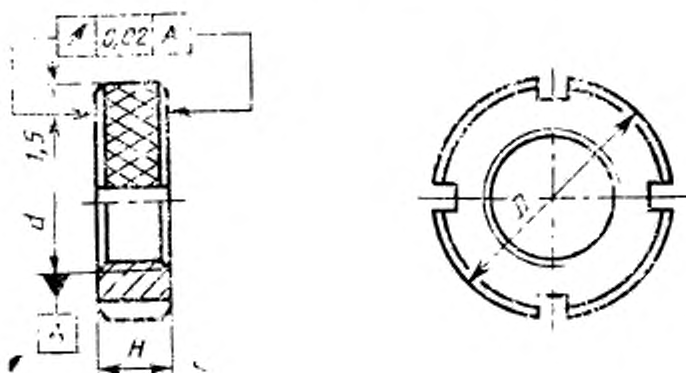
Примечание. Допускается для поверхностей конусов метрический 6, Морзе 0 и 2 параметр шероховатости Ra=0,8 мкм по ГОСТ 2789.

Пример условного обозначения втулки типа 3, размерами d=Tr8X1; L=96 мм и внутренним конусом метрическим 6.

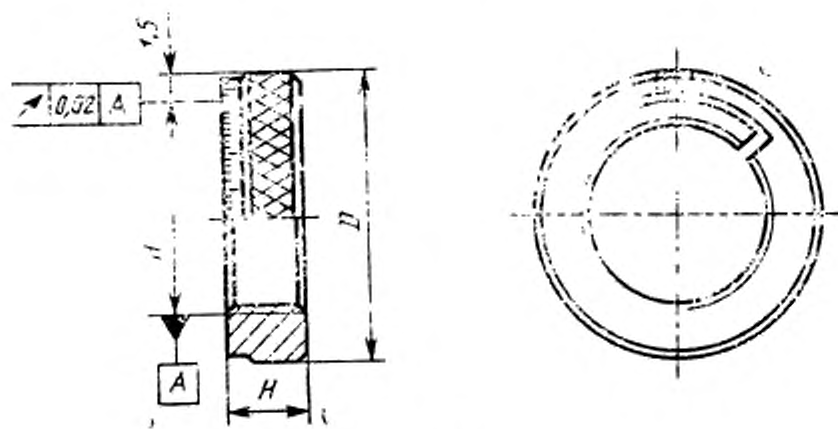
Втулка 3-Tr8X1—96—6 ГОСТ 28119—89

5. Основные размеры стопорных гаек должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Исполнение 1 для d от 8 до 12



Исполнение 2 для d от 16 до 60



Черт. 3

Таблица 3

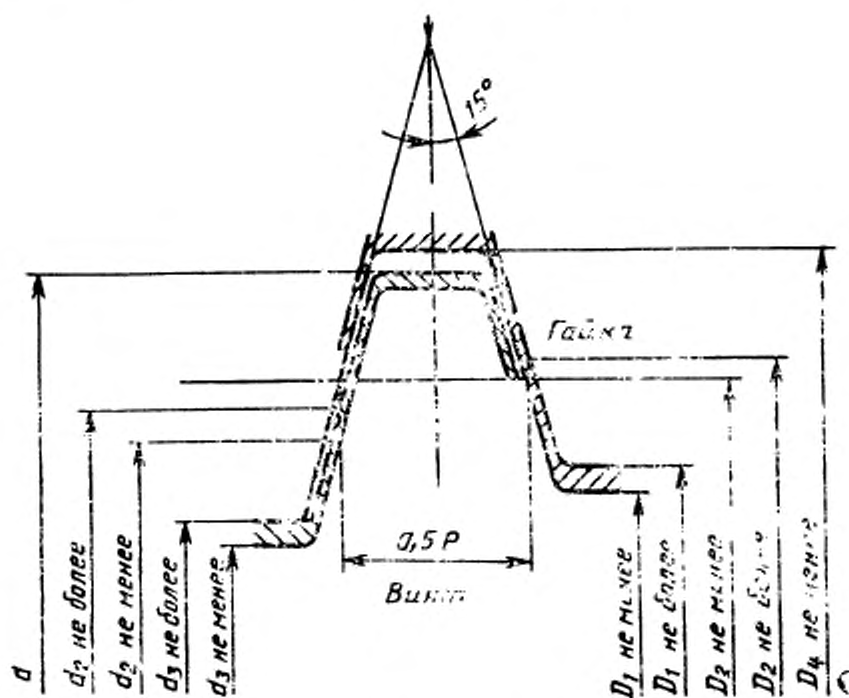
| мм | | |
|---------------------|------|-----|
| d | D | H |
| Tr8×1; Tr8×1,5 | 14,8 | 5 |
| Tr10×1,5 | 17,8 | 6 |
| Tr12×1,5; Tr12×2 | 19,7 | |
| Tr16×1,5; Tr16×2 | 24,6 | 12 |
| Tr20×2 | 31,6 | |
| Tr25×2 | 36,6 | |
| Tr28×2 | 39,6 | |
| Tr36×2; Tr36×3 | 49,6 | 14 |
| Tr48×2; Tr48×3 | 66,6 | 18 |
| Tr60×3 | 90,0 | 25 |

Пример условного обозначения гайки размером $d = \text{Tr}8 \times 1$

Гайка Tr 8×1 ГОСТ 28119—89

6. Установочный винт для гаек исполнения 2 в рабочем положении не должен выступать над наружным диаметром D .

7. Основные размеры трапецевидальной резьбы должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

мм

| d_1 | d^* гб | d_s | | d_1 | | D_s | | D_1 , не менее | D_2 , не более | D_3 , не менее |
|----------|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------------------|------------------|------------------|
| | | не менее | не более | не менее | не более | не менее | не более | | | |
| Tr8×1 | 8 | 7,300 | 7,440 | 6,656 | 6,800 | 7,000 | 7,150 | 7,500 | 7,690 | 8,200 |
| Tr12×1,5 | 12 | 11,003 | 11,183 | 9,908 | 10,200 | 10,500 | 10,690 | 11,260 | 11,486 | 12,300 |
| Tr16×1,5 | 16 | 15,003 | 15,183 | 13,908 | 14,200 | 14,500 | 14,690 | 15,250 | 15,486 | 16,300 |
| Tr25×2 | 25 | 23,717 | 23,929 | 22,164 | 22,500 | 23,000 | 23,236 | 24,000 | 24,280 | 25,500 |
| Tr36×2 | 36 | 34,717 | 34,929 | 33,164 | 33,500 | 34,000 | 34,236 | 35,000 | 35,280 | 36,500 |
| Tr48×2 | 48 | 46,705 | 46,929 | 45,149 | 45,500 | 46,000 | 46,236 | 47,000 | 47,300 | 48,500 |

* Допускается поле допуска h6.

8. Твердость втулки и гайки должна быть не менее 54 HRC₃.
9. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 24737.
Поле допуска резьбы: наружной — 7e, внутренней — 7H по ГОСТ 9562, остальные размеры резьбы — по табл. 4.
10. Конусы — по ГОСТ 25557.
Допуски на конусы Морзе АТ6 — по ГОСТ 2848.
11. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14;
 $\frac{t_2}{2}$.
12. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Д. Поляков, В. В. Андреев, А. З. Старосельский, Г. Н. Назина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.89 № 1081

3. Срок проверки 1995 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6298—88

5. Стандарт соответствует ИСО 2905—85 в части типов и основных размеров втулок с сегментной шпонкой и стопорных гаек в диапазоне диаметров от 8 до 48 мм

6. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---------------|
| ГОСТ 2789—73 | 3, 4 |
| ГОСТ 2848—75 | 10 |
| ГОСТ 9562—81 | 9 |
| ГОСТ 13876—87 | Вводная часть |
| ГОСТ 23360—78 | 3, 4 |
| ГОСТ 24071—80 | 3, 4 |
| ГОСТ 24737—81 | 9 |
| ГОСТ 25557—82 | 10 |