

ПРОФИЛЬ ДЛЯ БАНДАЖНЫХ КОЛЕЦ

Сортамент

ГОСТ
5267.10-90

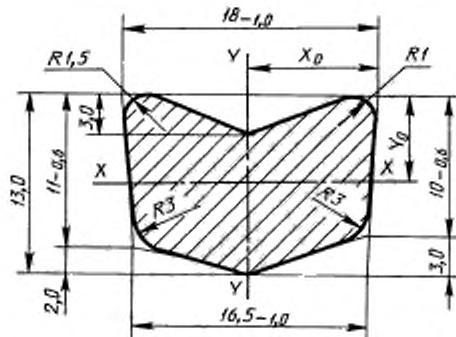
Section of tread rings. Dimensions

ОКП 09 3300

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный профиль для бандажных колец.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



| Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Справочное значение величины | | | | | | | |
|----------------------------------|---------------|------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|--------|-------|-------|
| | | I_x | I_y | W_x | | W_y | | x_0 | y_0 |
| | | | | Низ | Верх | Левая | Правая | | |
| | | см ⁴ | см ⁴ | см ³ | см ³ | см | см | см | см |
| 1,71 | 1,35 | 0,157 | 0,415 | 0,237 | 0,244 | 0,463 | 0,463 | 0,90 | 0,64 |

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины.

3. Скручивание профиля не допускается.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1763
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.10—78
4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ