

**ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ С ЗАКРУГЛЕННЫМИ КРОМКАМИ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

Сортамент

**ГОСТ  
12492.8—90**

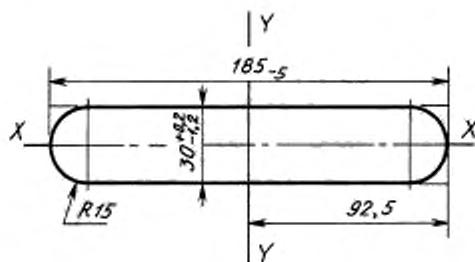
Agricultural machinery. Rounded strip section.  
Dimensions

ОКП 09 4125

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный полосовой профиль с закругленными кромками.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, $\text{см}^2$	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, $\text{см}^4$	
			$I_x$	$I_y$
20пс, 45 по ГОСТ 1050	53,57	42,05	38,85	1429,25
Стбсп1 по ГОСТ 535				

2. Кривизна профиля в вертикальной плоскости не должна превышать 0,5 % длины.  
3. Кривизна профиля в горизонтальной плоскости не должна превышать 2 % длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.12-72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535-88	1
ГОСТ 1050-88	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ