



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ, ИЗДЕЛИЯ, ПОЛУФАБРИКАТЫ  
И ЗАГОТОВКИ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ  
И СПЛАВОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРКИ

ГОСТ 2171—90

Издание официальное

Б3 6—90/438

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ДЕТАЛИ, ИЗДЕЛИЯ, ПОЛУФАБРИКАТЫ  
И ЗАГОТОВКИ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ  
И СПЛАВОВ**

**Обозначение марки****ГОСТ****2171—90**

Pieces, products, semi-finished products and billets of  
non-ferrous metals and alloys. Grade designation

**ОКСТУ 1780****Срок действия с 01.07.91**

Настоящий стандарт распространяется на детали, изделия, полуфабрикаты и заготовки из цветных металлов и сплавов и устанавливает требования к нанесению обозначения марки материала, из которого они изготавливаются, с целью упрощения процесса сортировки отслуживших свой срок службы деталей и изделий или бракованных деталей, изделий, полуфабрикатов и заготовок из цветных металлов и сплавов по ГОСТ 1639 и дальнейшей их технологической переработки.

Настоящий стандарт не распространяется на детали, изделия, полуфабрикаты и заготовки из цветных металлов и сплавов:

малых размеров (диаметр менее 20 мм, масса менее 300 г);

проводочные и сеточные;

из свинцово-сурьмянистых сплавов (аккумуляторные решетки, типографский шрифт);

с нерабочей поверхностью, труднодоступной для нанесения и прочтения обозначения марки;

с рабочей поверхностью, обозначение марки на которой препятствует применению деталей и изделий по назначению;

массового выпуска из металла или сплава одной марки по перечню, согласованному с Министерством metallurgии СССР.

1. Обозначение марки наносят на:

готовые детали и изделия из цветных металлов и сплавов независимо от способа их изготовления;

полуфабрикаты и заготовки, а также все части крупногабаритного изделия (при его разделке согласно требованиям ГОСТ 1639);

детали и изделия с декоративным покрытием и из биметаллов.

2. Обозначение марки металла или сплава наносят в соответствии с нормативно-технической документацией, регламентирующей его химический состав.

При большом количестве индексов в обозначении марки металла или сплава применяют обозначения, приведенные в табл. 1-5.

Обозначение марки металла допускается заменять буквами:

А — алюминий,	О — олово,	Кд — кадмий,
М — медь,	Н — никель,	Ко — кобальт,
Мг — магний,	Т — титан,	С — свинец,
Ц — цинк,	В — вольфрам,	Су — сурьма.

На детали и изделия с декоративным покрытием обозначение марки наносят в виде дроби, в числителе которой приводят обозначение марки основного металла (сплава), а в знаменателе — обозначение марок металлов (сплавов) покрытия, в той последовательности, в которой эти металлы (сплавы) наносят на основной металл (сплав), разделяя их дефисом (-).

На детали и изделия из биметаллов наносят обозначение марки основного металла (сплава) и через дефис обозначение марки пластирующего слоя.

3. Обозначение марки наносят на поверхность деталей, изделий, полуфабрикатов и заготовок буквами и цифрами в соответствии с п. 2. Размеры букв и цифр, а также место и способ их нанесения должны быть указаны на чертежах деталей и изделий. Способ нанесения должен обеспечивать отчетливую видимость и сохранность до окончания срока службы деталей и изделий.

4. Допускается на детали, изделия, полуфабрикаты и заготовки, изготавливаемые из сплавов, не предусмотренных настоящим стандартом, наносить обозначение марки сплава, близкого по химическому составу и указанному в настоящем стандарте.

Примерное применение кратких обозначений марок для деталей, изделий, полуфабрикатов и заготовок из цветных металлов и сплавов приведены в приложении.

Таблица 1

## Сплавы алюминиевые

Сплавы антифрикционные и литейные (ГОСТ 14113, ГОСТ 1583)				Сплавы деформируемые (ГОСТ 4784)	
Марка	Краткое обозначение марки	Марка	Краткое обозначение марки	Марка	Краткое обозначение марки
A03—7	A03	АМг5К	АЛ13	Д1П	Д1
A06—1	A06	АК6М2	АЛ14	ММ	Д2
A09—1	A09	АК5М4	АЛ15	АВ	Д3
A09—2	A09			АК4; АК4—1	Д4
A020—1	A020			АК6	Д6
АН-2,5	АН	СИЛ-1, АК12н	АЛ16	АК8	Д8
АК12	АЛ2			АМц	Д9
АК5М2	АЛ3			АМцС	Д10
		СИЛ 0; АК12н	АЛ17	АЦпл	Д11
АЛ4—1; АК9с; АК9, АК9н	АЛ4			1915	Д15
		СИЛ-00; АК12н	АЛ18	Д16П	Д16
АЛ5—1; АК5М	АЛ5	ВКЖЛС-2; АК21М2,5Н2,5	АЛ20	1925	Д25
				1925С	Д26
ВАЛ10; АМ4, 5Кд	АЛ6	АМг11 АЛ23—1 АЦ4Мг	АЛ22 АЛ23 АЛ24	АД31 АД33 АД35	Д31 Д33 Д35
АК10Су	АЛ7	АК12М2МгН	АЛ25	АМр1	Д41
				АМр2	Д42
ВАЛ8; АК8М3; АК9М2	АЛ8	АМг4К1,5М; АМг4К1,51	АЛ26	АМр3	Д43
				АМр4	Д44
		АМг10 АМг5Мп	АЛ27 АЛ28	АМр5	Д45
АД9—1; АК7	АЛ9	АК12М2МгН АК8М	АЛ30 АЛ32	АМр6	Д46
				АМр7	Д47
				В65	Д65
АК5М7	АЛ10	АК12М2;	АЛ35	В95, В95П	Д95
АК7Ц9	АЛ11	АК12М2п;			
АК9Ц6	АЛ12	АК11М2			

Бронзы				Оловянные (ГОСТ 613, ГОСТ 6017)	
Марка	Краткое обозначение марки	Марка	Краткое обозначение марки	Марка	Краткое обозначение марки
БрА5 БрА7	БАБ БА7	БрБН11,7; БрБН1,9; БрБН11,9Ми	ББН	Бр03Ц112С5	Б03
БрАЖ9—4; БрА9Ж3Л; БрА10Ж3; БрА10Ж3Р	БАЖ	БрКIII—3 БрКМи3—1 БрМи0,3 БрСр0,1 БрХ1	БКИ БКМи БМи БСр БХр	Бр01Ц4—4—2,5; Бр01Ц4—4—4; Бр04Ц7С5	Б04
БрАЖН10—4—4; БрАЖНМи9—4—4—1; БрА10Ж4Н4Л; БрА9Ж4Н4Ми1; БрА11Ж6Н6	БАЖН	БрХ1П; БрХЦрКз, БрЦр	БЦр	Бр05Ц5С5	Б05
БрАЖМи10—3—1,5; БрА10Ж3Ми2	БАЖМи	БрАМи10—2; БрА10Ми2Л; БрАМи9—2; БрА9Ми2Л	БАМИ	Бр06Ц6С3; Бр06Ц6С2Х	Б06
БрМи5 БрКд1 БрБ2	БМи БКд ББ	БрА7Ми15ЖЭН2Ц2 БрС30 БрСу3Н3Ц3С2ОФ БрНК1,5—0,5	БАМИ5 БС БНК	Бр01Ц4—3 Бр08Ц4 Бр010Ц12 Бр03Ц7С5Н1 Бр04Ц4С17 Бр05С25	Б014 Б018 Б03Н Б04С Б05С
				Бр08С12; Бр08С21	Б08С
				Бр010С10 Бр010Ф1 Бр0Ф2—0,25 Бр0Ф4—0,25 Бр0Ф6,5—0,15 Бр0Ф6,5—0,4 Бр0Ф7—0,2 Бр0Ф8,0—0,3 БрМи0,7—3	Б010 Б010 Б0Ф2 Б0Ф4 Б0Ф6 Б0Ф6 Б0Ф7 Б0Ф8 Б0Ми

Таблица 3

Славы медно-цинковые (латуни), цинковые (ГОСТ 1020, ГОСТ 15527, ГОСТ 17711, ГОСТ 21438, ГОСТ 19424, ГОСТ 21437)

Марка	Краткое обозначение марки	Марка	Краткое обозначение марки
Л060—0,4; Л060—1; Л062—1; Л070—1; Л090—1; Л0Мш70—1—0,05	ЛО	ЛН65—5 ЛМиНЖА60—2—1—1—1 ЛАНКМц75—2—2,5— 0,5—05 ЛМиA57—3—1	ЛН ЛНЖ ЛНКМ ЛМиA
Л0С ЛЦ25С2	ЛОС	ЛМиЖС59—1,3—0,9—0,8 ЛЦ38Ми2С2	ЛМиC
ЛЦ40С; ЛС59—1; ЛС60—1; ЛС60—2; ЛС63—3; ЛС64—2 ЛС74—3	ЛС	ЛМи58—2; ЛМи68—0,05; ЛЦ40Ми1,5; ЛЦ40Ми3А	ЛМи
ЛАЖ60—1—1 ЛЖС58—1—1 ЛЖМи59—1—1 ЛКС80—3—3	ЛЖ ЛЖС ЛЖМи ЛКС	ЛМиЖ; ЛЦ40Ми3Ж ЛМиАЖНК60—3—2—0,3— 0,3—0,3 ЛМиCK ЛМиKHC58—3—1,5—1,5—1 ЦА40; ZnAl4A	ЛМи3 ЛМи3А ЛМиK ЛМиKC ЦА4
ЛК1; ЛК2 ЛК80—3	ЛК	ЦАМ4—1; ЦАМ4—1о; ZnAl4Cu1A	ЦАМ4
ЛОК59—1—0,3	ЛОК	ЦАМ4—1з	ЦАМ4з
ЛА77 2; ЛА85—0,5; ЛЦ30А3	ЛА	ЦАМ4—3; ZnAl4Cu3A; ZnAl4Cu3	ЦАМ43
ЛАЖМи; ЛЦ23А6Ж3Ми2	ЛАЖМи	ЦАМ9—1,5; ЦАМ9—1,5Л	ЦАМ9
ЛАМи77—2—0,05 ЛАН59—3—2	ЛАМи ЛАН	ЦАМ10—5; ЦАМ10—5Л	ЦАМ10

Таблица 4

Сплавы никелевые, медио-никелевые и титановые  
(ГОСТ 492, ГОСТ 19241, ГОСТ 19807)

Никелевые		Медно-никелевые		Титановые	
Марка	Краткое обозначение марки	Марка	Краткое обозначение марки	Марка	Краткое обозначение марки
НП1; НП2; НП3; НП4; НПАН; НПА1; НПА2	НП	МНМц43—0,5	Н43	ВТ1—00	Т100
		МНМц40—1,5	Н40	ВТ1—0	Т10
		МНЖМц30— —1—1	Н30	ПТ-1М	Т1
		МНА6—1,5	НА6	ПТ-3В	Т3
		МНА13—3	НА	ОТ4; ОТ4—0;	
		МНА8—1,5	НА8	ОТ4—1	Т4
НК0,2; НК0,29; НМр0,1; НМр0,05в; НМр0,08в	НК	МН0,6	МН	ВТ5	Т5
		МНАЖМц6— —0,8—0,8—0,6	МН6	ВТ5—1	Т51
		МНМц3—12	МН3	ВТ6; ВТ6С	Т6
		МН10	МН10	ПТ7М	Т7
НКа0,07; НКа0,13	НКа	МН15	МН15	ВТ8; ВТ8М	Т8
		МН95—5	МН95	ВТ	Т9
		МНС16—29— —1,8	МНЦС	ОТ4—1	Т11
НВ3; НВ3в; НВМр3—0,05в; НВМр3—0,08в;	НВ	МН95АЖ3—		ОТ4—2	Т12
		—12—0,3—0,3	МНА	БТ14	Т14
		МНЖКТ5—1— —0,2—0,2	МНК	БТ16	Т16
НМц1; НМц2; НМц5	НМц	МНЖМц10—1		БТ20	Т20
		—1	МНЖМц	БТ22	Т22
		МНЖ5—1	МНЖ	БТ23	Т23
НМцАК2—2—2 НМЖМц28— —2,5—1,5	НМцА	МНЦ12—24;		БТ25; ВТ25У	Т25
		МНЦ18—20;		БТ30	Т30
		МНЦ18—27;		БТ32	Т32
НМцАК2—2—2 НМЖМц28— —2,5—1,5	Н70	МНЦ15—20		БТ33	Т33
		МЦНМц30— —10—5	МЦНМц	TC6	TC

Таблица 5

## Сплавы магниевые (ГОСТ 2581, ГОСТ 2856, ГОСТ 14957)

Марка	Краткое обозначение марки	Марка	Краткое обозначение марки	Марка	Краткое обозначение марки
ММ2	МА1	МА6ЦЗэ	МА6Ц	МЛ4вч	МЛ4п
МА2—1; МА3Ц;	МА3	МА8Ц; МА8Цз	МА8Ц	МЛ5бн	МЛ5
МА5Ц1		МА8ЦБч	МА8Б	МЛ5вч	МЛ5в
МА6Ц3	МА6Ц	МА10ЦА	МА10	МЦр1Н3	МЛН

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Справочное**

**ПРИМЕРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ КРАТКИХ ОБОЗНАЧЕНИЙ МАРОК  
ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ, ИЗДЕЛИЙ, ПОЛУФАБРИКАТОВ И ЗАГОТОВОК:  
ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ**

Таблица б

Материал детали, изделия, полуфабриката, заготовки	Обозначение марки		Краткое обозначение марки по п. 2
	по НТД	близкого химического состава	
1. Металл:			
алюминий	A85	—	А
медь	M2	—	М
2. Сплав:			
латунь	L68	—	L68
алюминиевый	AMg2	—	D42
магниевый	ML5пч	—	ML5в
алюминиевый	B95П	B95	D95
	AK5M2п	AK5M2	AL3
	AK12пч	AK12	AL17
магниевый	MLбон	ML5	ML5
	MA8пч	MA8	MA8
3. Биметалл:			
латунь с медью марок L70 и M3	L70-M3	—	L70-M
4. Покрытие:			
никелем для пайки деталей из сплава марки BT5	BT5 H2	—	T5 Н
никелем, медью и кадмием для защиты деталей из сплава АД31	AD31 H1-M3-Kd0	—	D31 H-M-Ka
сплавом МНЦ12-24 для защиты деталей из сплава ЦАМ10-5Л	ЦАМ10-5Л МНЦ12-24	—	ЦАМ10 МНЦ

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

В. И. Гель, канд. техн. наук; В. Г. Левицкий, канд. техн. наук;  
Р. П. Петрова; В. И. Петров

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.06.90 № 1639

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 2171—79

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН- ТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 492—73	2
ГОСТ 493—79	2
ГОСТ 613—79	2
ГОСТ 1020—77	2
ГОСТ 1583—89	2
ГОСТ 1639—78	Вводная часть; I
ГОСТ 2581—78	2
ГОСТ 2856—79	2
ГОСТ 4784—74	2
ГОСТ 5017—74	2
ГОСТ 14113—78	2
ГОСТ 14957—76	2
ГОСТ 15527—78	2
ГОСТ 17328—78	2
ГОСТ 17711—89	2
ГОСТ 18175—78	2
ГОСТ 19241—80	2
ГОСТ 19424—74	2
ГОСТ 19807—74	2
ГОСТ 21438—75	2

Редактор Н. Е. Шестакова

Технический редактор В. Н. Мальков

Корректор Е. И. Морозова

2271-40

Сдано в наб. 06.07.99 Пода. к печ. 05.09.99 0,75 усл. л. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,47 уч.-изд. л.  
Цена 10 к.  
Тираж 10000 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123857, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 5  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялих пер., 6. Зак. 2060