



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16172—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)**

Издание официальное

Е



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12A2
С УГЛОМ 45°

ГОСТ

16172—90

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup
(diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45°.
Basic dimensions(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 404—77)

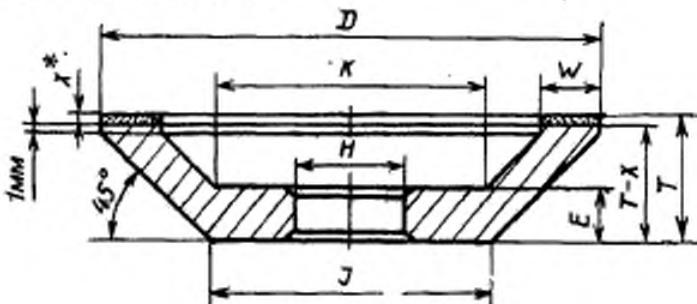
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чащечные конические круги формы 12A2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготовленные для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

E

(С) Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Таблица 1

MM

Продолжение табл. 1

114

Продолжение табл. 1

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>
2724-0084		28	22					10	
2724-0085								15	6
2724-0086								20	
2724-0091	250	58	47	76	160	216	12	10	
2724-0092								20	3
2724-0093								10	
2724-0094		52	46					20	6

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром *D*=150 мм, высотой *T*=26 мм, диаметром посадочного отверстия *H*=32 мм, шириной алмазоносного слоя *W*=6 мм, толщиной алмазоносного слоя *X*=3 мм:

2724-0033 ГОСТ 16172-90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

D	T-X	r	K	ε	Ψ
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100		56	54		
125	23	81	79	10	6; 10
150		106	94		
175		131	123		
200	25	156	138	12	6; 10; 15
250		206	188		10; 15; 20

X=2; 3; 4; 6 мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3
Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	2	1.32	1.99	2.65	3.98	150	6	36.00	54.00	72.00	108.00	
	3		1.95	2.92	3.90	5.80		10	58.00	87.00	116.00	174.00	
	3	2	2.99	4.50	6.00	9.00		15	84.00	126.00	168.00	252.00	
	6		5.70	8.60	11.40	17.20		20	108.00	162.00	216.00	324.00	
	3	3	4.50	6.70	9.00	13.40		6	21.00	32.00	42.00	63.00	
	6		8.60	12.90	17.20	25.80		10	34.00	51.00	68.00	103.00	
75	3		6.00	9.00	12.00	18.10	175	15	50.00	75.00	100.00	149.00	
	3	3	11.70	17.50	23.40	35.00		6	28.00	42.00	56.00	84.00	
	10		18.70	28.00	37.00	56.00		10	46.00	65.00	91.00	137.00	
	6	4	15.60	23.40	31.00	47.00		15	66.00	100.00	132.00	199.00	
	10		24.90	37.00	50.00	75.00		6	42.00	63.00	84.00	126.00	
	3		12.10	18.10	24.10	36.00		10	68.00	102.00	136.00	205.00	
100	6	6	23.40	35.00	47.00	70.00	200	15	100.00	143.00	199.00	298.00	
	10		37.00	56.00	75.00	112.00		10	39.00	59.00	79.00	118.00	
	3		7.60	11.40	15.20	22.80		15	3	58.00	85.00	115.00	173.00
	6	3	14.80	22.20	29.60	44.00		20		75.00	112.00	149.00	224.00
	18		23.80	36.00	48.00	72.00		10		79.00	118.00	158.00	236.00
	6	4	19.70	29.60	40.00	59.00		15	6	115.00	173.00	230.00	345.00
125	10		32.00	48.00	64.00	95.00	250	20		149.00	224.00	299.00	448.00
	3		15.20	22.80	30.00	46.00		10		50.00	75.00	100.00	149.00
	6	6	29.60	44.00	59.00	89.00		15	3	73.00	110.00	146.00	219.00
	10		48.00	72.00	95.00	143.00		20		95.00	143.00	191.00	286.00
	6		17.90	27.00	38.00	54.00		10		100.00	149.00	199.00	298.00
	10	3	29.00	44.00	58.00	87.00		15	6	146.00	219.00	292.00	438.00
150	15		42.00	63.00	84.00	126.00	20			191.00	286.00	382.00	572.00
	20		54.00	81.00	108.00	162.00							

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168-80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2-45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404-77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172-80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181-82	5

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор О. Н. Никитина

Корректор М. С. Кабашова

16172-90

ГОСТ

Цена 15 к.

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тираж 16 000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тираж: «Московский печатник», Москва, Ладожский пер., 6. Зак. 63