



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
ФОРМЫ 11 V 9 С УГЛОМ 70°

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16173—91

Издание официальное

Е

Б3 11-12-91/1142

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

УДК 2.621.922-34:006.354

Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ  
11V9 С УГЛОМ 70°

Размеры

Diamond grinding wheels, taper cup  
(diamond in periphery) wheel shape  
11V9 with angle 70°.  
Dimensions

ГОСТ

16173—91

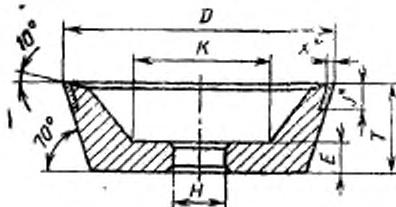
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные конические круги формы 11V9 с углом 70° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное  
Е

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

## С. 2 ГОСТ 16173—91

Таблица 1

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>K</i> , на имена	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>E</i>	мм	
						<i>U</i>	<i>X</i>
2724-0101	50	25	16	20	6	3	1,5
2724-0102	75	36		32	8		
2724-0103			20			6	2,0
2724-0104	100	50			10		
2724-0105						10	
2724-0106	125	65				6	
2724-0107			32	40		8	
2724-0108					12	10	3,0
2724-0109	150	80	51			6	
						10	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 11V9 с углом  $70^\circ$  с наружным диаметром  $D=150$  мм, диаметром посадочного отверстия  $H=32$  мм, шириной алмазоносного слоя  $U=6$  мм, толщиной алмазоносного слоя  $X=3$  мм:

**2724-0108 ГОСТ 16173—91**

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по ИСО 6168—80 в соответствии с приложением 2.

ГОСТ 16173—91 С. 3

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

**МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 11V9 С УГЛОМ 70°**

Таблица 2

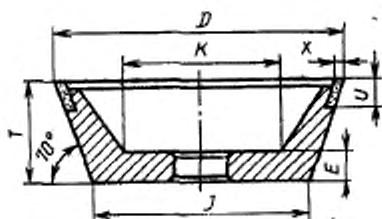
Размеры в мм

D	U	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
		50	75	100	150
50	3	1,47	2,21	2,95	4,40
75	6	5,90	8,80	11,70	17,60
100	6	7,90	11,90	15,90	23,80
	10	13,00	19,60	26,10	39,00
125	6	14,90	22,40	29,80	45,00
	8	19,60	29,40	40,00	59,00
	10	24,50	37,00	49,00	74,00
150	6	18,00	27,00	36,00	54,00
	10	29,70	44,00	55,00	89,00

С. 4 ГОСТ 16173—91

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**

**РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 11V9 С УГЛОМ 70° ПО ИСО 8168—80**



Черт. 2

Таблица 3

мм					
D	T	J	K	E	U
75	30	53	40		6—10
90	36	65	53		10
100		75		10	
125	40	96	75		6—10
150	50	114	90		

X = 1,5; 3 мм

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

#### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, В. М. Машинистов, А. Е. Горбунов, Т. В. Шаранова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1838  
Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 11V9

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 16173—81

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *О. Я. Чернецов*

Сдано в наб. 16.12.91 Подп. к печ. 19.03.92 Усл. л. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,30.  
Тираж 1937

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2454.