



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ПЛОСКИЕ С ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 6А2**

**РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 16170—91**

**Издание официальное**

**Е**

**Б3 8—91**

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва**

УДК 2.621.922-34.006.354

Группа Г25

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
С ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 6A2**

Размеры

ГОСТ

16170-91

Diamond grinding wheels, straight cup  
wheel shape 6A2. Dimensions

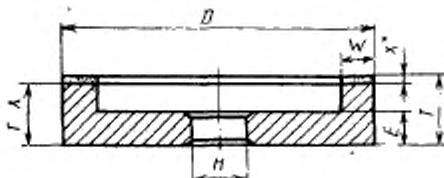
ОКП 39 7001

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги с выточкой формы 6A2 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Е

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

2 Зак. 1567

## 6.2 ГОСТ 16170-91

Таблица 1

мм

| Обозначение круга | D   | T  | T-X | H  | E  | W  | X |
|-------------------|-----|----|-----|----|----|----|---|
| 2723-0001         | 50  |    |     | 16 |    | 3  |   |
| 2723-0002         |     |    |     |    |    | 5  |   |
| 2723-0003         |     |    |     |    |    | 3  |   |
| 2723-0004         | 75  | 22 |     |    |    | 5  |   |
| 2723-0005         |     |    |     |    |    | 10 | 2 |
| 2723-0007         |     |    |     |    |    | 5  |   |
| 2723-0008         |     |    |     | 20 |    | 10 |   |
| 2723-0009         | 100 |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0011         |     |    |     |    |    | 5  |   |
| 2723-0012         |     | 24 |     |    |    | 10 | 4 |
| 2723-0013         |     |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0019         |     |    | 20  |    | 10 | 6  |   |
| 2723-0020         |     | 22 |     |    |    | 10 | 2 |
| 2723-0021         | 125 |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0023         |     |    |     |    |    | 6  |   |
| 2723-0024         |     |    |     | 32 |    | 10 |   |
| 2723-0025         |     | 24 |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0026         |     |    |     |    |    | 6  | 4 |
| 2723-0027         |     |    |     |    |    | 10 |   |
| 2723-0031         |     |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0028         | 150 |    |     |    |    | 20 |   |
| 2723-0035         |     |    |     |    |    | 6  |   |
| 2723-0036         |     | 26 |     |    |    | 10 |   |
| 2723-0082         |     |    |     |    |    | 15 | 6 |
| 2723-0037         |     |    |     | 51 |    | 20 |   |
| 2723-0083         |     |    |     |    |    | 6  |   |
| 2723-0084         | 175 | 29 | 25  |    | 13 | 10 | 4 |
| 2723-0085         |     |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0086         |     |    |     |    |    | 20 |   |

## ГОСТ 16170—91 С. 3

Продолжение табл. I

мм

| Обозначение круга | D   | T  | T-X | H  | E  | W  | X |
|-------------------|-----|----|-----|----|----|----|---|
| 2723-0087         |     |    |     |    |    | 10 |   |
| 2723-0088         |     |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0089         |     |    |     |    |    | 20 |   |
| 2723-0038         |     |    |     |    |    | 10 |   |
| 2723-0090         |     |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0039         |     | 29 |     |    |    | 20 | 4 |
| 2723-0091         |     |    |     | 51 |    | 25 |   |
| 2723-0040         | 200 |    |     |    |    | 40 |   |
| 2723-0041         |     |    |     |    |    | 10 |   |
| 2723-0092         |     |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0042         |     | 31 |     |    |    | 20 | 6 |
| 2723-0093         |     |    | 25  |    | 13 | 25 |   |
| 2723-0043         |     |    |     |    |    | 40 |   |
| 2723-0056         |     |    |     |    |    | 10 |   |
| 2723-0094         |     |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0057         |     | 29 |     |    |    | 20 | 4 |
| 2723-0095         |     |    |     |    |    | 25 |   |
| 2723-0058         | 250 |    |     |    |    | 40 |   |
| 2723-0059         |     |    |     |    |    | 10 |   |
| 2723-0096         |     |    |     |    |    | 15 |   |
| 2723-0060         |     |    |     |    |    | 20 | 6 |
| 2723-0097         |     | 31 |     |    |    | 25 |   |
| 2723-0061         |     |    |     | 76 |    | 40 |   |
| 2723-0098         |     |    |     |    |    | 20 |   |
| 2723-0099         |     |    |     |    |    | 25 | 4 |
| 2723-0100         | 300 |    | 27  |    | 15 | 40 |   |
| 2723-0101         |     |    |     |    |    | 20 |   |
| 2723-0102         |     | 33 |     |    |    | 25 | 6 |
| 2723-0103         |     |    |     |    |    | 40 |   |

**§. 4 ГОСТ 16170—91**

Пример условного обозначения круга формы 6А2 с наружным диаметром  $D=150$  мм, высотой  $T=24$  мм, шириной алмазоносного слоя  $W=10$  мм:

*2723-0027 ГОСТ 16170—91*

- 2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
- 3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
- 4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по ИСО 6168 в соответствии с приложением 2.

ГОСТ 16170—91 С. 5

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

**МАССА АЛМАЗОВ В КАРАТАХ В КРУГАХ ФОРМЫ 6A2**

Таблица 2  
Размеры в мм

| D   | W  | λ | Масса алмазов при относительной концентрации |        |       |       |
|-----|----|---|--|--------|-------|-------|
|     |    |   | 50   | 75     | 100   | 150   |
| 50  | 3  | 2 | 1,95   | 2,92   | 3,9   | 5,8   |
|     | 5  |   | 3,10   | 4,70   | 6,2   | 9,3   |
|     | 3  |   | 2,99   | 4,50   | 6,0   | 9,0   |
|     | 5  |   | 4,80   | 7,20   | 9,7   | 14,5  |
|     | 10 |   | 9,00   | 13,50  | 18,0  | 27,0  |
|     | 5  |   | 6,60   | 9,80   | 13,1  | 19,7  |
| 75  | 10 | 4 | 12,40  | 18,70  | 24,9  | 37,0  |
|     | 15 |   | 17,60  | 26,40  | 35,0  | 53,0  |
|     | 5  |   | 13,10  | 19,70  | 26,2  | 39,0  |
|     | 10 |   | 24,90  | 37,00  | 50,0  | 75,0  |
|     | 15 |   | 35,00  | 53,00  | 71,0  | 106,0 |
|     | 6  |   | 9,90   | 14,80  | 19,7  | 29,6  |
| 100 | 10 | 2 | 15,90  | 23,80  | 32,0  | 48,0  |
|     | 15 |   | 22,80  | 34,00  | 46,0  | 68,0  |
|     | 6  |   | 19,70  | 29,60  | 39,0  | 59,0  |
|     | 10 |   | 32,00  | 48,00  | 64,0  | 95,0  |
|     | 15 |   | 46,00  | 68,00  | 91,0  | 137,0 |
|     | 6  |   | 23,90  | 36,00  | 48,0  | 72,0  |
| 125 | 10 | 4 | 39,00  | 58,00  | 77,0  | 116,0 |
|     | 15 |   | 56,00  | 84,00  | 112,0 | 168,0 |
|     | 20 |   | 72,00  | 108,00 | 144,0 | 216,0 |
|     | 6  |   | 36,00  | 54,00  | 72,0  | 108,0 |
|     | 10 |   | 58,00  | 87,00  | 116,0 | 174,0 |

## С. 6 ГОСТ 18170—91

*Продолжение табл. 2*

| D   | W  | X | Масса алмазов при относительной концентрации |        |       |        |
|-----|----|---|--|--------|-------|--------|
|     |    |   | 50   | 75     | 100   | 150    |
| 150 | 15 | 6 | 84,00  | 126,00 | 168,0 | 252,0  |
|     | 20 |   | 108,00                                       | 162,00 | 216,0 | 323,0  |
|     | 6  |   | 28,0   | 42,0   | 56,0  | 84,0   |
|     | 10 |   | 46,0   | 68,0   | 91,0  | 137,0  |
|     | 15 |   | 66,0   | 100,0  | 133,0 | 199,0  |
|     | 20 |   | 86,0   | 128,0  | 171,0 | 257,0  |
|     | 10 |   | 68,0   | 103,0  | 137,0 | 205,0  |
|     | 15 |   | 100,0  | 149,0  | 199,0 | 298,0  |
|     | 20 |   | 128,0  | 193,0  | 257,0 | 386,0  |
|     | 10 |   | 53,0   | 79,0   | 105,0 | 158,0  |
| 175 | 15 | 6 | 77,0   | 115,0  | 153,0 | 230,0  |
|     | 20 |   | 100,0  | 149,0  | 199,0 | 299,0  |
|     | 25 |   | 121,0  | 181,0  | 242,0 | 363,0  |
|     | 40 |   | 177,0  | 265,0  | 354,0 | 530,0  |
|     | 10 |   | 79,0   | 118,0  | 158,0 | 236,0  |
|     | 15 |   | 115,0  | 173,0  | 230,0 | 345,0  |
|     | 20 |   | 149,0  | 224,0  | 299,0 | 448,0  |
|     | 25 |   | 181,0  | 272,0  | 363,0 | 544,0  |
|     | 40 |   | 265,0  | 398,0  | 530,0 | 795,0  |
|     | 10 |   | 66,0   | 100,0  | 133,0 | 199,0  |
| 200 | 15 | 6 | 97,0   | 146,0  | 195,0 | 292,0  |
|     | 20 |   | 127,0  | 191,0  | 264,0 | 382,0  |
|     | 25 |   | 156,0  | 233,0  | 311,0 | 466,0  |
|     | 40 |   | 232,0  | 348,0  | 465,0 | 695,0  |
|     | 10 |   | 99,0   | 149,0  | 199,0 | 299,0  |
|     | 15 |   | 146,0  | 219,0  | 292,0 | 438,0  |
|     | 20 |   | 191,0  | 286,0  | 382,0 | 570,0  |
|     | 25 |   | 233,0  | 350,0  | 466,0 | 700,0  |
|     | 40 |   | 348,0  | 520,0  | 695,0 | 1045,0 |

ГОСТ 16170—91 С. 7

Продолжение табл. 2

| D   | W  | X | Масса алмазов при относительной концентрации |       |       |        |
|-----|----|---|--|-------|-------|--------|
|     |    |   | 50   | 75    | 100   | 150    |
| 300 | 20 | 4 | 155,0  | 232,0 | 310,0 | 465,0  |
|     | 25 |   | 190,0  | 285,0 | 380,0 | 570,0  |
|     | 40 |   | 288,0  | 431,0 | 575,0 | 860,0  |
|     | 20 | 6 | 232,0  | 348,0 | 465,0 | 695,0  |
|     | 25 |   | 285,0  | 428,0 | 570,0 | 855,0  |
|     | 40 |   | 431,0  | 645,0 | 860,0 | 1295,0 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 6А2 ПО ИСО 6168

Таблица 3

| D        | T—X* | E  | W                        |
|----------|------|----|--------------------------|
| 50       | 20   |    | 3; 5                     |
| 75       |      | 10 | 3; 5; 10                 |
| 100      | 23   |    | 5; 10; 12; 15            |
| 125; 150 |      |    | 6; 10; 12; 15;<br>20; 25 |
| 175      | 25   | 13 | 6; 10; 15; 20; 25        |
| 200; 250 |      |    | 10; 15; 20; 25           |
| 300      | 30   | 15 | 20; 25                   |
| 350      | 35   | 18 | 25                       |

\* X=2; 3; 4; 6 мм

**С. 8 ГОСТ 16170—91**

### **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» ТК 95**

#### **РАЗРАБОТЧИКИ**

**Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Л. И. Кашкина,  
Е. Е. Липскерова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.08.91 № 987  
Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 6A2**

- 3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет**

- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 16170—81**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| <b>Обозначение НТД, на которых даны ссылки</b> | <b>Номер пункта</b> |
|--|---------------------|
| <b>ГОСТ 16181—82</b>                           | <b>3</b>            |

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 04.08.91 Подъя в печ. 20.12.91 Усл. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75 Уч.-изд. л. 0,38  
Тираж 6046 экз. Цена 30 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1567