



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ПЛОСКИЕ С ДВУСТОРОННИМ  
КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМ 1ЕЕ1 И 14ЕЕ1

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16179—91

Издание официальное

Е

БЗ 11—12—91/1141

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
С ДВУСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМ 1EE1 и 14EE1**

**Размеры**

Diamond grinding wheels, straight (V-face)  
wheel shapes 1EE1 and 14EE1.  
Dimensions

**ГОСТ****16179—91**

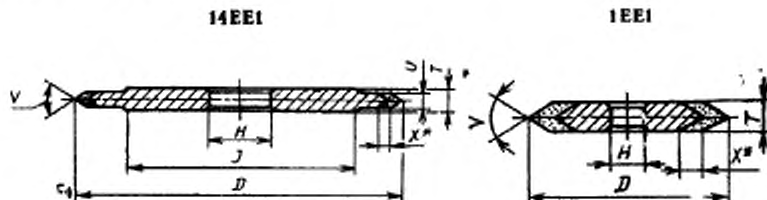
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги с двусторонним коническим профилем форм 1EE1 и 14EE1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное

**Е**

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение типа размера крюка	D	J, не менее	H	T	U	V	X						
2727-0001	40	—	6	5	5	45°	5						
2727-0002	100	70	20	6	3	35°	6						
2727-0003						45°	5						
2727-0004						60°	4						
2727-0005						90°	3						
2727-0006	125	90	32			8	5	35°	6				
2727-0007								45°	5				
2727-0008								60°	4				
2727-0009								90°	3				
2727-0010	150	100						10	5	6	35°	6	
2727-0011											45°	5	
2727-0012											60°	4	
2727-0013											90°	3	
2727-0014	175	140		51	6						3	35°	6
2727-0015												45°	5
2727-0016												60°	4
2727-0017												90°	3
2727-0018	200	160	76			8,5	6					35°	6
2727-0019												45°	5
2727-0020												60°	4
2727-0021												90°	3
2727-0022	250	180						8,5	6	6		35°	6
2727-0023												45°	5
2727-0024												60°	4
2727-0025												90°	3
2727-0050	250	180		76	8,5						6	20°	5
2727-0051												30°	

Размеры в мм

Обозначение типоразмера круга	D	L, не менее	H	T	U	V	X
2727-0026	250	200	76	15	4	35°	6
2727-0027						45°	5
2727-0028						60°	4
2727-0029						90°	3
2727-0030					6	35°	6
2727-0031						45°	5
2727-0032						60°	4
2727-0033						90°	3
2727-0034	350	300	127		4	45°	5
2727-0035					6	60°	4
2727-0036						45°	5
2727-0037					4	60°	4
2727-0038			203			45°	5
2727-0039			6	60°	4		
2727-0040				45°	5		
2727-0041				60°	4		
2727-0042	400	350		127	4	45°	5
2727-0043					6	60°	4
2727-0044						45°	5
2727-0045					4	60°	4
2727-0046				203		45°	5
2727-0047			6	60°	4		
2727-0048				45°	5		
2727-0049				60°	4		

Пример условного обозначения круга формы 14EE1 с наружным диаметром  $D=350$  мм, посадочным диаметром  $H=127$  мм, высотой  $T=15$  мм, шириной алмазоносного слоя  $X=5$  мм и углом рабочей части  $V=45^\circ$ :

2727-0036 ГОСТ 16179—91

2. Масса алмазов в круте указана в приложении 1.  
 3. Технические требования — по ГОСТ 16181.  
 4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов формы 14EE1 по ИСО 6168, указанных в приложении 2.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

**Масса алмазов в кругах форм 1EE1 и 14EE1**

Таблица 2

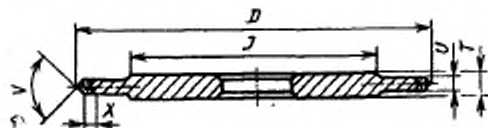
Размеры в мм

D	U	V	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				50	75	100	150
40	3,5	45°	5	3,0	4,5	6,0	9,0
100	3	35°	6	11,1	16,7	22,2	33,0
		45°	5	9,5	14,2	19,0	28,4
		60°	4	7,7	11,6	15,5	23,2
		90°	3	5,9	8,9	11,9	17,8
125		35°	6	14,2	21,3	28,4	43,0
		45°	5	12,1	18,1	24,1	36,0
		60°	4	9,8	14,7	19,6	29,4
		90°	3	7,5	11,3	15,0	22,5
150		35°	6	17,3	26,0	35,0	52,0
		45°	5	14,7	22,0	29,3	44,0
		60°	4	11,9	17,9	23,8	36,0
		90°	3	9,0	13,6	18,1	27,1
	5	35°	6	28,2	42,0	56,0	84,0
		45°	5	24,0	36,0	48,0	72,0
		60°	4	19,6	29,4	39,0	59,0
		90°	3	15,0	22,5	30,0	45,0
175		35°	6	33,0	50,0	67,0	100,0
		45°	5	28,4	43,0	57,0	85,0
		60°	4	23,1	35,0	46,0	69,0
		90°	3	17,6	26,4	35,0	53,0

Размеры в мм

D	U	V	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				50	75	100	150
200	5	35°	6	38,0	58,0	77,0	116,0
		45°	5	33,0	49,0	65,0	98,0
		60°	4	26,4	40,0	53,0	79,0
		90°	3	20,2	30,0	40,0	61,0
250	4	35°	6	39,0	59,0	79,0	118,0
		45°	5	33,0	50,0	66,0	100,0
		60°	4	26,8	40,0	54,0	81,0
		90°	3	20,3	30,0	41,0	61,0
	6	20°	5	43,0	65,0	87,0	130,0
		30°	5	46,0	69,0	92,0	138,0
		35°	6	58,0	87,0	117,0	175,0
		45°	5	49,0	74,0	99,0	148,0
		60°	4	40,0	60,0	80,0	120,0
		90°	3	30,0	46,0	61,0	91,0
	4	45°	5	47,0	71,0	94,0	141,0
		60°	4	38,0	57,0	76,0	114,0
350	6	45°	5	70,0	106,0	140,0	210,0
		60°	4	57,0	85,0	113,0	170,0
400	4	45°	5	54,0	81,0	108,0	162,0
		60°	4	43,0	65,0	87,0	130,0
	6	45°	5	80,0	120,0	161,0	241,0
		60°	4	65,0	97,0	130,0	195,0

## РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 14ЕЕ1 ПО ИСО 6188-80



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

V	35°	45°	60°	90°
X	3	2,5	2	1,5
	6	5	4	3

Таблица 4

мм

D	J	T	U
100	70	6	3—4
125	100		
150	120		
175	140	8	4—5
200	160	10	
250	200	15	

V=35°; 45°; 60°; 90°

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

#### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, В. М. Машинистов, А. Е. Горбунов, Т. В. Шаранова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1839  
Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и алмазные. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 14EE1

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 16179—82

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор Л. Я. Митрофанова  
Корректор О. Я. Черныцова

Сдано в наб. 16.12.91 Подл. в печ. 18.03.92 Усл. п. л. 0,5, Усл. кр.-отг. 0,5, Уч.-изд. л. 0,38  
Тираж 1927

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП  
Новопресненский пер., 3,  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2453