



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ПЛОСКИЕ С ДВУСТОРОННИМ  
КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМ 1ЕЕ1 И 14ЕЕ1

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16179—91

Издание официальное

Е

Б3 11-12-91/1141

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

УДК 2.821.922-34.006.354

Группа Г25

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
С ДВУСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМ IEE1 и 14EE1**

**ГОСТ**

**16179-91**

**Размеры**

Diamond grinding wheels, straight (V-face)  
wheel shapes IEE1 and 14EE1.  
Dimensions

ОКП 39 7001

**Дата введения 01.01.93**

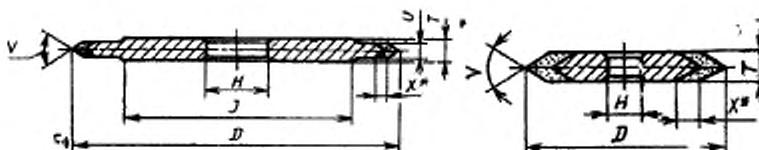
Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги с двусторонним коническим профилем форм IEE1 и 14EE1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовленные для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

**14EE1**

**IEE1**



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное

**E**

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение типоразмера круга	D	J, не менее	H	T	U	V	X
2727-0001	40	—	6	5	5	45°	5
2727-0002						35°	6
2727-0003	100	70	20			45°	5
2727-0004						60°	4
2727-0005						90°	3
2727-0006						35°	6
2727-0007	125	90				45°	5
2727-0008				6	3	60°	4
2727-0009						90°	3
2727-0010						35°	6
2727-0011						45°	5
2727-0012						60°	4
2727-0013	150	100	32			90°	3
2727-0014						35°	6
2727-0015						45°	5
2727-0016						60°	4
2727-0017						90°	3
2727-0018						35°	6
2727-0019	175	140				45°	5
2727-0020						60°	4
2727-0021				10		90°	3
2727-0022						35°	6
2727-0023	200	160	51			45°	5
2727-0024						60°	4
2727-0025						90°	3
2727-0060						20°	
2727-0051	250	180	76	8,5	6	30°	6

## С. 3 ГОСТ 16179—91

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение типа размера круга	<i>D</i>	<i>J<sub>1</sub></i> не менее	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>U</i>	<i>V</i>	<i>X</i>
2727-0026						35°	6
2727-0027					4	45°	5
2727-0028						60°	4
2727-0029						90°	3
2727-0030						35°	6
2727-0031					6	45°	5
2727-0032						60°	4
2727-0033						90°	3
2727-0034					4	45°	5
2727-0035						60°	4
2727-0036					6	45°	5
2727-0037	350	200	76			60°	4
2727-0038						45°	5
2727-0039						60°	4
2727-0040					6	45°	5
2727-0041						60°	4
2727-0042					4	45°	5
2727-0043						60°	4
2727-0044					6	45°	5
2727-0045						60°	4
2727-0046	400	350	127			45°	5
2727-0047						60°	4
2727-0048					6	45°	5
2727-0049						60°	4

Пример условного обозначения круга формы 14Е1 с наружным диаметром  $D=350$  мм, посадочным диаметром  $H=127$  мм, высотой  $T=15$  мм, шириной алмазоносного слоя  $X=5$  мм и углом рабочей части  $V=45^\circ$ :

2727-0036 ГОСТ 16179—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов, формы 14EE1 по ИСО 6168, указанных в приложении 2.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
*Справочное*

**Масса алмазов в кругах форм 1EE1 и 14EE1**

Таблица 2

Размеры в мм

D	U	V	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				60	75	100	150
40	3,5	45°	5	3,0	4,5	6,0	9,0
		35°	6	11,1	16,7	22,2	33,0
		45°	5	9,5	14,2	19,0	28,4
		60°	4	7,7	11,6	15,5	23,2
		90°	3	5,9	8,9	11,9	17,8
		35°	6	14,2	21,3	28,4	43,0
100	3	45°	5	12,1	18,1	24,1	36,0
		60°	4	9,8	14,7	19,6	29,4
		90°	3	7,5	11,3	15,0	22,5
		35°	6	17,3	26,0	35,0	52,0
		45°	5	14,7	22,0	29,3	44,0
		60°	4	11,9	17,9	23,8	36,0
125	3	90°	3	9,0	13,6	18,1	27,1
		35°	6	28,2	42,0	56,0	84,0
		45°	5	24,0	36,0	48,0	72,0
		60°	4	19,6	29,4	39,0	59,0
		90°	3	15,0	22,5	30,0	46,0
		35°	6	33,0	50,0	67,0	100,0
150	5	45°	5	28,4	43,0	57,0	85,0
		60°	4	23,1	35,0	46,0	69,0
		90°	3	17,6	26,4	35,0	53,0
		35°	6	33,0	50,0	67,0	100,0
175	5	45°	5	28,4	43,0	57,0	85,0
		60°	4	23,1	35,0	46,0	69,0
		90°	3	17,6	26,4	35,0	53,0
		35°	6	33,0	50,0	67,0	100,0

## Продолжение табл. 2

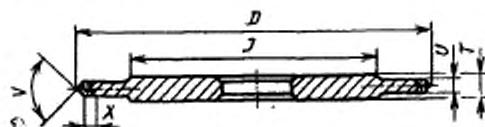
Размеры в мм

D	U	V	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				60	75	100	150
200	5	35°	6	38,0	58,0	77,0	116,0
		45°	5	33,0	49,0	65,0	98,0
		60°	4	26,4	40,0	53,0	79,0
		90°	3	20,2	30,0	40,0	61,0
	4	35°	6	39,0	59,0	79,0	118,0
		45°	5	33,0	50,0	66,0	100,0
		60°	4	26,8	40,0	54,0	81,0
		90°	3	20,3	30,0	41,0	61,0
250	6	20°	5	43,0	65,0	87,0	130,0
		30°		46,0	69,0	92,0	138,0
		35°	6	58,0	87,0	117,0	175,0
		45°	5	49,0	74,0	99,0	148,0
	4	60°	4	40,0	60,0	80,0	120,0
		90°	3	30,0	46,0	61,0	91,0
		45°	5	47,0	71,0	94,0	141,0
		60°	4	38,0	57,0	76,0	114,0
350	6	45°	5	70,0	105,0	140,0	210,0
		60°	4	57,0	85,0	113,0	170,0
		45°	5	54,0	81,0	108,0	162,0
		60°	4	43,0	65,0	87,0	130,0
	4	45°	5	80,0	120,0	161,0	241,0
		60°	4	65,0	97,0	130,0	195,0

ГОСТ 16179-91 С. 6

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 11ЕЕ1 ПО ИСО 8165—90



### Черт. 2

Таблица 3

### Размеры в мм

<i>V</i>	30°	45°	60°	90°
<i>X</i>	3	2,5	2	1,5
	6	5	4	3

Таблица 4

ML

<i>D</i>	<i>J</i>	<i>T</i>	<i>U</i>
100	70		
125	100	6	3-4
150	120		
175	140	8	
200	160	10	4-5
250	200	15	

$$V=35^\circ, 45^\circ, 60^\circ, 90^\circ$$

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

### РАЗРАБОТЧИКИ

**Ю. И. Андропов, В. М. Машинистов, А. Е. Горбунов, Т. В. Шаранова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1839  
Настоящий стандарта предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 14ЕЕ1

- 3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет**

- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 16179—82**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которой дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *О. Я. Чернецов*

Сдано в наб. 16.12.91 Подп. в печ. 18.03.92 Усл. л. л. 0,5, Усл. хр-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,38.  
Тираж 1927

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123657, Москва, ГСП  
Новоцерковский пер., 3,  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2453