

ГОСТ Р 50191-92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

ГИДРОПРИВОД ОБЪЕМНЫЙ.  
МУФТЫ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

Б3 7-92/734

ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

УДК 62—82:006.354

Группа Д25

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**ГИДРОПРИВОД ОБЪЕМНЫЙ.  
МУФТЫ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ**

**Присоединительные размеры и технические требования**

Hydraulic fluid power.

Quick-action couplings.

Mounting dimensions and technical requirements

**ГОСТ Р**

**50191—92**

ОКП 47 6003

---

**Дата введения 01.07.93**

Стандарт распространяется на быстроразъемные муфты с шариковым фиксатором (далее — муфты), применяемые в гидроприводах для быстрого соединения или разъединения гидролиний без использования инструмента или специальных устройств.

Требования разд. 1 и п. 2.1 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

**1. ПАРАМЕТРЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Параметры и присоединительные размеры муфт должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

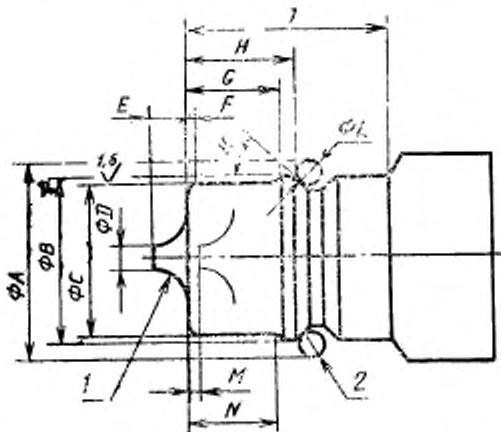
---

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

С. 2 ГОСТ Р 50191-92



$\text{Ø}A$  — контролируемый диаметр;  $F$  — размер скругления или фаски (форма — по выбору);  $H$  — размер до шарика;  $M$  — размер при полностью открытом клапане — «до упора»;  $N$  — минимальная длина образующей на  $\text{Ø}C$ ;  $I$  — клапан (форма — произвольная); 2 — место контакта шарика

Примечания:

1. Размер  $D$  применяется, если форма клапана не шаровидная.
2. В местах контакта шарика минимальная твердость — HRC<sub>2</sub> 36.

Таблица 1

Установочный прокол	Конструктивный прокол $\text{мм}$	$B$	$C$	$D_{\min}$	$E_{\max}$	$F$	$G$	$H$	$I_{\min}$	$K$	$L_{\pm 0,025}$	$M_{\max}$	$N_{\min}$	Макси- мально- усечное открытие клапана $\text{мм}$	
6,3	18,7	12,9	11,73	1,9	1,8	0,7	5,5	6,6	14,5	44°	3,968	0,5	3,7	—	
	13	11,86			1,5	5,7	6,8			46°					
10	24,1	18,3	17,2	3	3,8	0,7	8,8	9,9	18	49°	3,968	0,5	7	—	
	18,4	17,3			1,5	9	10			46°					
12—12,5	30,3	23,66	20,48	4,5	4	0,7	9,2	11,6	24	44°	4,762	0,5	8	45Н	
	23,74	20,56			1,5	9,1	11,8			46°					
20 **	37,1	30,1	29	5,4	7,2	1	16,9	17,5	27,5	45°	4,762	0,5	13,7	—	
	30,5	29,1			2,5	16,1	17,7			46°					
25	43	36,5	34,21	7,8	8,5	1,5	19,7	22,8	34	44°	4,762	0,7	16,3	—	
	36,16	34,34			3	20	23			46°					
31,5—32	56	37,7	44,9	8,9	11	2	24,9	28,4	43	44°	6	0,7	24	—	
	47,8	45				4,5	25,1	28,6		46°					
40	68,5	57,5	54,9	9,9	13	3	30,6	33,7	51	44°	8	0,8	29,6	—	
	57,6	56			6		30,8	33,9		46°					
50	83,7	69,9	65,1	9,9	16,6	3	35	39,6	61	44°	10	0,8	34	—	
	70				7		35,2	39,8		46°					

\* Необходимое условие для полного открытия клапана с нулевым внутренним давлением.

\*\* Муфты с условиями проходом 20 применяются для гидролиний с nominalным внутренним диаметром 16 и 20 мм.

## С. 4 ГОСТ Р 50191-92

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Значения давлений должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Условный проход	Максимальное рабочее давление, МПа	Минимальное разрушающее давление, МПа
6,3	31,5	126
10	31,5	126
12-12,5	25	100
20	25	100
25	20	80
31,5-32	20	80
40	16	64
50	10	40

2.2. Конструкцией муфты должна быть обеспечена возможность соединения вручную при значениях максимального внутреннего давления в гидроприводе, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Условный проход	Максимальное внутреннее давление, МПа
6,3	1,000
10	1,000
12-12,5	0,630
20	0,315
25	0,250
31,5-32	0,125
40	0,063
50	0,050

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 275  
«Тракторы»**

**РАЗРАБОТЧИКИ:**

Г. Г. Колобов, канд. техн. наук; Л. В. Васильев, канд. техн. наук; А. В. Иванов; Д. Е. Флеер; Б. Г. Требухин; М. Я. Кацман; Л. И. Будникова; Ю. Л. Мариенбах, канд. техн. наук

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Госстандарта России от 25.08.92 № 1022**

- 3. Срок проверки — 1997 г.; периодичность проверки — 5 лет**  
**4. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО  
7241/1—87 в части технических требований и присоединительных  
размеров по ряду «A»**

- 5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *В. М. Лысенко*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Н. Д. Чекотина*

Сдано в наб. 23.09.92. Полн. в печ. 02.11.92. Усл. л. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,27  
Тираж 327 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 103557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. №105