

**ГОСТ Р 50074—92  
(ИСО 8118—86)**

**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й С Т А Н Д А Р Т  
Р О С С И Й С К О Й Ф Е Д Е Р А Ц И И**

---

**МАШИНЫ ТКАЦКИЕ.  
ШПАРУТОЧНЫЕ ВАЛИКИ.  
Размеры**

**Издание официальное**

**Б3 3-92/230**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
М о с к в а**

**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т  
Р О С С И Й С К О Й Ф Е Д Е Р А ЦИИ**

---

**МАШИНЫ ТКАЦКИЕ  
ШПАРУТОЧНЫЕ ВАЛИКИ**

Размеры

ГОСТ Р 50074-92

(ИСО 8118-86)

Weaving machines. Temple cylinders.  
Dimensions

ОКП 96 7117

Дата введения 01.07.93

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на шпартуточные валики, применяемые на ткацких машинах, и устанавливает их размеры и обозначения для вновь проектируемого оборудования.

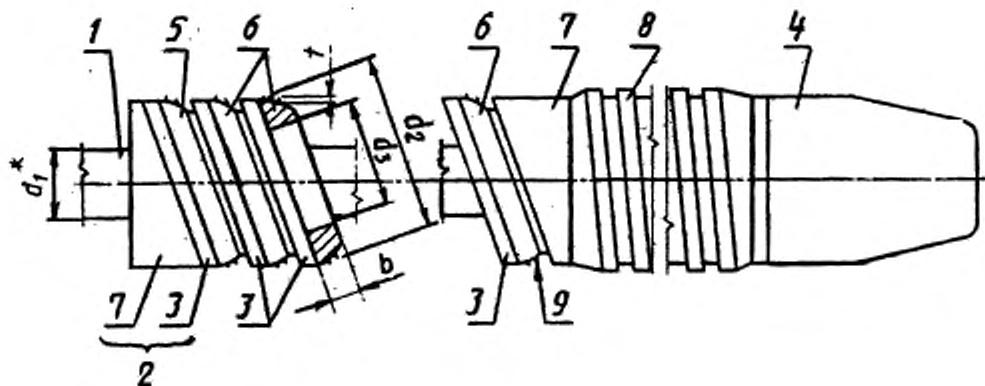
Шпартутика представляет собой устройство, используемое в ткачестве для удержания ткани вблизи прибойной кромки и для растягивания ее на, ширину максимально приближенную к ширине проборки основы в бердо.

Шпартуточные валики представляют собой составную вращающуюся часть шпартуки, работающие самостоятельно или совместно с другими частями шпартуки.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

## 2. ТЕРМИНОЛОГИЯ

Обозначения составляющих элементов шпаруточного валика приведены на чертеже и в табл. 1.



\* Диаметр оси  $d_1 = 10$  мм.

Таблица 1

Номер позиции	Буквен-ный сим-вол	Термины		
		Английские	Французские	Русские
1		bolt	axe	ось
2		end segment <sup>1)</sup>	bague d'extremite <sup>1)</sup>	головка <sup>1)</sup>
3		segment	bague inclinée	подколечник
4		head piece	embout	наконечник
5		selvedge ring	molette de lisière	кромочное кольцо
6		ring	molette de fond	кольцо
7		bevelled disc	bage d'arrêt	сухарь
8		roller	manchon	ролик
9		pin	pointe	игла
	$b$	ring width	épaisseur de la molette	ширина кольца
	$d_1$	bolt	diamètre de l'axe	диаметр оси
	$d_2$	ring diameter	diamètre de la molette	диаметр кольца
	$d_3$	bore diameter	diamètre de centrage des molettes	диаметр отверстия
	$t$	protruding pinlength	hauteur de dépassement des pointes	длина выступающего участка иглы

<sup>1)</sup> Головка 2 может быть целым изделием или составным из деталей 3 и 7

## 3. РАЗМЕРЫ

3.1. Размеры колец в сборе приведены в табл. 2.

Таблица 2

Размеры, мм

Количество рядов игл	Общее количество игл	<i>t</i>	<i>d</i>	<i>d<sub>3</sub></i>	<i>b</i>
Тип валика А с名义альным диаметром 24					
2	32	1,5 1,0	24	16	4,0
	48				
	36	1,25; 1,5; 1,75			
	48	1,0	24	16	4,4
	60	0,75			
3	72	0,5			
	54	1,25			
	72	1,0	24	16	4,4
	90	0,75			
4	108	0,5; 0,3			
	64	1,5			
	80	1,25	24	16	5,5
5	96	1,0			
	72	1,25; 1,5; 1,75			
	96	1,0	24	16	6,0
	120	0,75			
6	144	0,5			
	90	1,25; 1,5; 1,75			
	120	1,0	25	17	6,0
	150	0,75			
7	180	0,5			
Тип валика В* с名义альным диаметром 23					
2	24	1,75; 2,0			
	30	1,5			
	36	1,25	23	15	3,5
	48	0,5; 0,75; 1,0; 1,25			
3	72	1,25; 1,5	23	16	5,7
4	96	0,5; 0,75; 1,0	23	16	5,7
5	150	1,0	24	16	7,0
Тип валика С* с名义альным диаметром 17					
3	72	0,5; 0,75; 1,0; 1,25	17	12	4,8

\* В новых конструкциях изделий применять не рекомендуется.

#### 4. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение кольца шпаруточного валика должно включать приведенные ниже элементы, располагаемые в следующем порядке:

шпаруточный валик;

тип валика и количество рядов игл;

общее количество игл;

длину выступающего участка иглы;

ширину кольца;

ссылку на настоящий государственный стандарт.

П р и м е р:

Обозначение кольца валика типа А с 2 рядами игл, общим количеством игл – 48, длиной выступающего участка иглы – 1,0 мм и шириной кольца – 4,0 мм

*Шпаруточный валик А2-48-1,0-4,0 ГОСТ Р 50074-92*

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом ТК 314 "Машины текстильные и оснастка"
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 30.07.92 № 818  
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 8116-86 "Ткацкие машины. Шпурточные валики" и полностью ему соответствует
- 3. СРОК ПРОВЕРКИ** 1998 г., периодичность проверки – 5 лет
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**