

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

# **ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

## **Общие технические условия**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ****Общие технические условия**

Thermoelectric converters.

General specifications

**ГОСТ Р  
50342—92****(МЭК 584-2—82)**

ОКС 17.200.20

ОКП 42 1150

Дата введения 1993—07—01

Настоящий стандарт распространяется на термоэлектрические преобразователи (ТП) с металлическими термопарами в качестве термочувствительных элементов, предназначенные для измерения температуры в диапазоне от минус 270 до плюс 2500 °С.

Стандарт распространяется также на термопары и термометрические вставки разборных ТП в части основных параметров и их допусков.

Требования 2.2, 2.3 (в части пределов допускаемых отклонений от номинальной статической характеристики), 2.6, 2.8, 2.9, 2.10 разд. 3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования стандарта — рекомендуемыми.

Пределы допускаемых отклонений от номинальной статической характеристики (НСХ) для термопар типов В, К, Е, N, Т, J — в соответствии с МЭК 584-2 (см. приложение I).

Пояснения терминов, применяемых в стандарте, приведены в приложении 2.

**1 Классификация**

1.1 В зависимости от типа применяемой термопары ТП изготавливают: вольфрамовый-вольфрамиевый (ТВР) — термопара типов А-1, А-2, А-3; платиновый-платиновый (ТПР) — термопара типа В; платиновый-платиновый (ТПП) — термопара типов R, S; хромель-алюмелевый (ТХА) — термопара типа К; хромель-копелевый (ТХК) — термопара типа L; хромель-константовый (ТХК) — термопара типа Т; никросил-нисловый (ТНН) — термопара типа N; медь-константовый (ТМК) — термопара типа Т; железо-константовый (ТЖК) — термопара типа J.

1.2 По способу контакта с измеряемой средой ТП подразделяют на: погружные, поверхностные.

**2 Технические требования**

2.1 ТП следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и конструкторской документации (КД), утвержденной в установленном порядке.

2.2 НСХ преобразования термопар должны соответствовать ГОСТ Р 8.585.

НСХ ТП определяется типом применяемой термопары.

В КД на ТП конкретного типа могут быть приведены индивидуальные статические характеристики преобразования.

2.3 Основные показатели ТП должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Подгруппа ТП (условное обозначение применяемой термопары)	Наименование показателя	Значение показателя
ТВР (А-1, А-2, А-3)	Нижний предел диапазона измеряемых температур, °C Верхний предел диапазона измеряемых температур, °C Предел допускаемых отклонений от НСХ (в диапазоне температур) для классов допуска, °C; 2 3	0 2200(2500)  ±0,005 От 1000 до 2500 °C ±0,007 От 1000 до 2500 °C
ТПР (В)	Нижний предел диапазона измеряемых температур, °C Верхний предел диапазона измеряемых температур, °C Предел допускаемых отклонений от НСХ, °C:	300 1700 (1800) В соответствии с пунктом 3 приложения 1
ТХА (К)	Нижний предел диапазона измеряемых температур, °C Верхний предел диапазона измеряемых температур, °C Предел допускаемых отклонений от НСХ (в диапазоне температур) °C:	—200 1200 (1300) В соответствии с п. 3 приложения 1 От —40 до +1200 °C; В соответствии с КД на ТП конкретного типа От 1200 до 1300 °C
ТХК (Л)	Нижний предел диапазона измеряемых температур, °C Верхний предел диапазона измеряемых температур, °C Предел допускаемых отклонений от НСХ (в диапазоне температур) для классов допуска, °C 2 3	—200 600(800)  ±2,5 От —40 до +300 °C; ±(0,7+0,005·t) От 300 до 800 °C ±(1,5+0,01 t ) От —200 до —100 °C; ±2,5 От —100 до +100 °C
ТХК (Е)	Нижний предел диапазона измеряемых температур, °C Верхний предел диапазона измеряемых температур, °C Предел допускаемых отклонений от НСХ, °C	—200 900 В соответствии с пунктом 3 приложения 1
ТНН (Н)	Нижний предел диапазона измеряемых температур, °C Верхний предел диапазона измеряемых температур, °C Предел допускаемых отклонений от НСХ (в диапазоне температур), °C: Предел допускаемых отклонений от НСХ (в диапазоне температур), °C	—270 1200 В соответствии с пунктом 3 приложения 1 От —200 до +1200 °C; в соответствии с КД на ТП конкретного типа От —270 до —200 °C
ТМК (Т)	Нижний предел диапазона измеряемых температур, °C Верхний предел диапазона измеряемых температур, °C Предел допускаемых отклонений от НСХ (в диапазоне температур), °C:	—200 350 (400) В соответствии с пунктом 3 приложения 1 От —200 до +350 °C; в соответствии с КД на ТП конкретного типа От 350 до 400 °C

Окончание таблицы 1

Подгруппа ТП (условное обозначение применяемой термопары)	Наименование показателя	Значение показателя
ТЖК (J)	Нижний предел диапазона измеряемых температур, °C Верхний предел диапазона измеряемых температур, °C Предел допускаемых отклонений от НСХ (в диапазоне температур), °C	—200 750(900) В соответствии с пунктом 3 приложения 1 От —40 до +750 °C; в соответствии с КД на ТП конкретного типа От —200 до —40 °C
Примечания 1 $t$ — значение измеряемой температуры, °C. 2 В скобках указана предельная температура при кратковременном применении. 3 Значения предела допускаемых отклонений от НСХ установлены для термопар ТП. 4 Рабочий диапазон ТП может находиться внутри диапазона измеряемых температур. Кроме рабочего диапазона в КД на ТП конкретного типа может быть установлено номинальное значение температуры применения.		

2.4 Диаметр термоэлектродов термопар находится в пределах от 0,07 до 0,5 мм — для термоэлектродов из благородных металлов и от 0,1 до 3,2 мм — для термоэлектродов из неблагородных металлов.

2.5 Термоэлектроды термопар не должны иметь перетяжек, резких изгибов. На поверхности термоэлектродов не должно быть пленок, трещин, раковин, расслоений и загрязнений.

2.6 Конструкция ТП и применяемые материалы должны обеспечивать стабильность НСХ при воздействии температуры верхнего значения рабочего диапазона измерения в течение 2 ч.

Изменение НСХ после воздействия этой температуры не должно быть более  $1/2$  допускаемых отклонений, указанных в таблице 1.

Для ТП, у которых значения температур рабочего диапазона превышают  $3/4$  верхнего значения диапазона измеряемых температур, а также для ТП кратковременного и разового применения изменение НСХ устанавливают в КД на ТП конкретного типа.

2.7 Показатель тепловой инерции ТП при коэффициенте теплоотдачи, практически равном бесконечности, следует устанавливать в КД на ТП конкретного типа.

2.8 Электрическое сопротивление изоляции ТП между цепью чувствительного элемента и металлической частью защитной арматуры должно быть, не менее, МОм:

100 — при температуре  $(25 \pm 10)$  °C и относительной влажности от 30 до 80 %;

1,0 — при температуре 35 °C и относительной влажности 98 %;

1,0 — при температуре до 300 °C;

0,07 \* \* \* 600 °C;

0,025 \* \* \* 800 °C;

0,005 \* \* \* 1000 °C.

Для ТП различных типов с защитной арматурой диаметром до 10 мм включительно с верхним пределом измерения свыше 1000 °C, с чувствительными элементами, имеющими две и более несвязанные электрические цепи, значение электрического сопротивления изоляции должно быть установлено в КД на ТП конкретного типа.

2.9 Электрическая изоляция ТП должна выдерживать в течение 1 мин синусоидальное переменное напряжение 250 В частотой 50 Гц.

Примечание — Требования 2.8, 2.9 не распространяются на ТП с термопарами, непосредственно соединенными с защитной арматурой (неизолированные), и ТП разового и кратковременного применения.

2.10 Монтажная часть защитной арматуры ТП должна выдерживать испытание на прочность давлением, значение которого следует выбирать по ГОСТ 356 и устанавливать в КД на ТП конкретного типа.

Для герметичных ТП в КД на ТП конкретного типа следует устанавливать требования по герметичности.

**Примечание** — Если в ГОСТ 356 отсутствуют значения давления для испытания материалов защитной арматуры, то их следует устанавливать в зависимости от механических (прочностных) характеристик и условий эксплуатации.

2.11 Требования к ТП по устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха, ударным воздействиям, устойчивости и прочности к ТП в транспортной таре следует устанавливать в соответствии с исполнениями по ГОСТ 12997.

2.12 Требования к защите ТП от воздействия агрессивных сред, инея и росы, соляного (морского) тумана, качки, радиации и других воздействий окружающей среды следует устанавливать в КД на ТП конкретного типа по требованию потребителя.

### **2.13 Требования к конструкции**

2.13.1 Защитная арматура должна обеспечивать прочностные характеристики ТП в соответствии с условиями их применения.

Параметры измеряемой среды (давление, скорость потока и др.), для которых обеспечиваются прочностные характеристики ТП, следует указывать в КД на ТП конкретного типа.

Допускается использовать дополнительные защитные чехлы или монтажные приспособления.

2.13.2 Длину монтажной, погружаемой и наружной частей ТП следует выбирать из ряда: 10, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150 мм, свыше 3150 мм — из ряда R 40 по ГОСТ 6636.

2.13.3 Резьбу для крепления ТП следует выбирать из следующих: M6×1; M8×1; M12×1,5; M16×1,5; M20×1,5; M27×2; M33×2; M39×2.

Допускается крепить ТП с помощью фланцев или приварки, а также применять их без крепежных деталей.

## **3 Требования безопасности**

Требования безопасности ТП должны соответствовать ГОСТ 12.2.007.0 и устанавливаются в КД на ТП конкретного типа.

## **4 Комплектность**

4.1 В комплект ТП входят специальный эксплуатационный инструмент, запасные части и принадлежности, номенклатуру, количество и необходимость которых указывают в КД на ТП конкретного типа.

4.2 К ТП прилагают эксплуатационные документы по ГОСТ 2.601, виды, количество и необходимость которых указывают в КД на ТП конкретного типа.

## **5 Правила приемки**

5.1 Правила приемки и виды испытаний — по ГОСТ Р 15.201, ГОСТ 12997.

5.2 Объем, состав и последовательность испытаний, вид контроля (сплошной, выборочный, смешанный), перечень контролируемых параметров (характеристик) и последовательность их проведения следует устанавливать в КД на ТП конкретного типа.

## **6 Методы испытаний**

6.1 Условия проведения испытаний ТП устанавливают следующими:

- температура окружающего воздуха (25±10) °C;
- относительная влажность от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа.

Уровень внешних электрических, магнитных полей, а также вибрации в месте расположения измерительных установок должен быть в пределах норм, установленных в КД на ТП конкретного типа.

6.2 Определение допускаемых отклонений от НСХ (2.3) и испытание на стабильность (2.6) для

ТП с НСХ преобразования типов В, S, K, L, а также с длиной погружаемой части не менее 250 мм в диапазоне температур от 0 до 1800 °С осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 8.338.

Испытания ТП остальных типов, а также ТП с длиной погружаемой части до 250 мм, и ТП с нижним значением диапазона рабочих температур минус 200 °С и ниже проводят по методикам, изложенным в КД на ТП конкретного типа.

Допускается проводить испытания по 2.3 в одной температурной точке, указанной в КД на ТП конкретного типа, при условии, что ТП изготовлены из термоэлектродного материала, прошедшего предварительные испытания.

**Примечание** — Для ТП, чувствительные элементы которых изготовлены из термоэлектродов диаметром 0,1 мм и менее, испытание по п. 2.3 проводят на заводе—изготовителе термоэлектродной проволоки по методике, изложенной в КД на проволоку.

6.3 Показатель тепловой инерции (2.7) определяют по переходному процессу в режиме простого охлаждения

Переходный процесс определяют следующим образом. ТП подключают к измерительной установке и гальванометру светового осциллографа. На осциллографе гальванометрами устанавливают две масштабные световые точки: одну — для температуры в диапазоне 15—20 °С, другую — для температуры воды в диапазоне 50—100 °С.

Частоту отметок времени выбирают в зависимости от типа осциллографа и ожидаемого показателя тепловой инерции.

ТП помещают на глубину до 100 мм в сосуд с интенсивно перемешиваемой водой, температура которой находится в диапазоне 15—20 °С. Когда температура ТП установится, с помощью гальванометра совмещают световую точку, соответствующую этой температуре, со световой точкой ТП.

ТП извлекают из воды и помещают в сосуд с водой, температура которой находится в диапазоне 50—100 °С. Когда температура ТП стабилизируется, с помощью гальванометра совмещают световую точку ТП со световой точкой, соответствующей этой температуре. Затем устанавливают скорость ленты самопишущего прибора осциллографа в зависимости от предполагаемого показателя тепловой инерции.

Запись переходного процесса проводят в следующей последовательности. Включают осциллограф и самопишущий прибор. ТП быстро переносят в сосуд с интенсивно перемешиваемой водой, температура которой находится в диапазоне 15—20 °С, на время, необходимое для записи переходного процесса (за переходным процессом наблюдают по осциллографу).

Показатель тепловой инерции определяют по осциллограмме следующим образом. На осциллограмме масштабной линейкой измеряют расстояние между линиями, соответствующими диапазонам 15—20 °С и 50—100 °С,  $N_{63}$ . Вычисляют  $N_{63} = 0,63 N_{\max}$  или  $N_{37} = 0,37 N_{\max}$ . На кривой переходного процесса откладывают значение  $N_{63}$  от линии, соответствующей температуре в диапазоне 50—100 °С, или  $N_{37}$  от линии, соответствующей температуре в диапазоне 15—20 °С. Расстояние от начала отсчета до проекции точки  $N_{63}$  на ось времени соответствует значению показателя тепловой инерции.

Поверхностные ТП вместо погружения в воду прикладывают неподвижно к поверхности медного тонкостенного сосуда (толщина не более 0,5 мм) с интенсивно перемешиваемой водой, температура которой находится в диапазоне 15—20 °С. Температура и способ нагрева указывают в КД на ТП конкретного типа.

Показатель тепловой инерции для других значений коэффициента теплоотдачи определяют по методикам, изложенным в КД на ТП конкретного типа.

**Примечание** — Для определения показателя тепловой инерции допускается применять гальванометр, автоматически регистрирующий (самопишущий) или цифровой прибор с постоянной времени не более 0,2 предполагаемого значения показателя тепловой инерции, специальные установки, аттестованные в установленном порядке.

6.4 Электрическое сопротивление изоляции (2.8) при температуре до 300 °С определяют при испытательном напряжении 100 В.

Электрическое сопротивление изоляции при температуре 35 °С и относительной влажности 98 % измеряют в течение 3 мин после извлечения ТП из камеры влажности.

Электрическое сопротивление изоляции при температуре выше 35 °С измеряют при напряжении разной полярности не более 10 В при глубине погружения ТП не менее 300 мм после выдержки при температуре верхнего предела рабочего диапазона не менее 2 ч. Показания следует считывать после первой минуты с момента включения измерительного прибора. Значение сопротивления



изоляции определяют как среднее арифметическое двух измерений разной полярности. ТП, у которых длина погружаемой части менее 300 мм, погружают на длину погружаемой части.

Для ТП с керамической погружаемой частью в КД на ТП конкретного типа, при необходимости, следует устанавливать условия измерения электрического сопротивления изоляции при температуре свыше 1000 °С.

6.5 Электрическую прочность изоляции (2.9) проверяют на установке переменного тока мощностью не менее 0,25 кВ·А. Испытательное напряжение прикладывают между короткозамкнутыми зажимами ТП и металлической частью защитной арматуры. У ТП, имеющих две и более несвязанные электрические цепи, испытательное напряжение прикладывают также между электрическими цепями.

6.6 Прочность защитной арматуры (2.10) испытывают до сборки ТП гидростатическим или воздушным давлением, приложенным извне, время выдержки — не менее 10 с.

Допускается проводить испытание защитной арматуры внутренним давлением.

В обоснованных случаях допускается испытывать защитную арматуру после сборки.

Испытание ТП на герметичность (2.10) проводят по методике, изложенной в КД на ТП конкретного типа.

6.7 Испытания ТП на воздействие температуры и влажности окружающего воздуха, синусоидальных вибраций, механических ударов, на устойчивость в транспортной таре (2.11) — по ГОСТ 12997 и КД на ТП конкретного типа.

6.8 Испытание ТП на воздействие агрессивных сред, инея и росы, соляного (морского) тумана, качки, радиации и других воздействий окружающей среды (2.12) проводят по методикам, изложенным в КД на ТП конкретного типа.

6.9 Маркировку полярности (7.1) проверяют подключением ТП к милливольтметру, при этом температура рабочего спая ТП не должна быть ниже 300 °С для преобразователя ТПР и ниже 100 °С для других типов.

Допускается проверять маркировку полярности другими методами.

## 7 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

7.1 На положительный термоэлектрод ТП следует наносить маркировку. Вид маркировки и способ ее нанесения устанавливают в КД на ТП конкретного типа.

7.2 На ТП или прикрепленном к нему ярлыке следует указывать:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение типа ТП;
- дату выпуска (год, месяц).

Дополнительная маркировка может содержать следующие данные:

- условное обозначение НСХ;
- класс допуска;
- рабочий диапазон измерений.

Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192.

### Примечания

1 Последовательность нанесения дополнительной маркировки — в соответствии с приведенным примером:

S/2/0+1100.

2 Допускается наносить на ТП добавочные знаки маркировки.

Маркировка ТП, предназначенных для экспорта, — по ГОСТ 26828.

7.3 ТП следует упаковывать согласно требованиям, установленным в КД на ТП конкретного типа.

Типы и размеры тары ТП — по ГОСТ 2991 или ГОСТ 5959.

Консервация ТП — по ГОСТ 9.014.

7.4 Условия транспортирования ТП — по ГОСТ 15150. ТП транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Транспортирование ТП в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15150.

7.5 Условия хранения ТП — по ГОСТ 15150 и ГОСТ 12997.

## 8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие ТП требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается в КД на ТП конкретного типа, при этом он должен быть не менее 18 мес с момента ввода ТП в эксплуатацию.

### ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (обязательное)

## ТЕРМОПАРЫ

### Часть 2. Допуски

#### МЭК 584-2—82

### 1 Назначение

Настоящий стандарт устанавливает допускаемые отклонения от НСХ (допуски) термопар из благородных и неблагородных металлов.

НСХ термопар должны соответствовать ГОСТ Р 8.585.

Значения допускаемых отклонений установлены для термопар из проводов диаметром от 0,25 до 3 мм.

Во время эксплуатации не допускается смещение допускаемых отклонений при калибровании.

### 2 Определения

#### 2.1 Термоэлектрический эффект

Термоэлектрический эффект — это генерирование термоэлектродвижущей силы, возникшей из-за разности температур между двумя соединениями различных металлов или сплавов, образующих часть одной и той же цепи.

#### 2.2 Термопара

Термопара — два проводника из разнородных материалов, соединенных на одном конце и образующих часть устройства, использующего термоэлектрический эффект для измерения температуры.

#### 2.3 Измерительный спай

Измерительный спай — соединение, описанное в 2.2, на которое воздействует измеряемая температура.

#### 2.4 Соединительный спай

Соединительный спай — соединение термопары с проводниками, на которое воздействует контрольная (фиксированная) температура.

#### 2.5 Допускаемое отклонение от НСХ

Допускаемое отклонение от НСХ — это максимальное отклонение от зависимости термоэлектродвижущей силы от температуры, выраженное в градусах Цельсия.

Зависимость термоэлектродвижущей силы от температуры установлена в таблицах ГОСТ Р 8.585.

### 3 Пределы допускаемых отклонений от НСХ

Пределы допускаемых отклонений от НСХ термопар должны соответствовать приведенным в таблице 2.

#### Примечания

1 Диапазоны температур, приведенные в таблице 2, не являются обязательно рабочими диапазонами.

2 При проведении испытаний должно быть обеспечено постоянное соединение проводников между измерительным и соединительным спаями.



Таблица 2 — Пределы допускаемых отклонений от НСХ (опорный переход при температуре соединительного спая 0 °C)

Тип термопары	Пределы допускаемых отклонений от НСХ (в диапазоне температур), °C		
	Класс 1	Класс 2	Класс 3
T	$\pm 0,5$ От $-40$ до $+125$ °C $\pm 0,004 t $ От $125$ до $350$ °C	$\pm 1$ От $-40$ до $+135$ °C $\pm 0,0075 t $ От $133$ до $350$ °C	$\pm 1$ от $-67$ до $+40$ °C $\pm 0,015 t $ От $-200$ до $-67$ °C
E	$\pm 1,5$ От $-40$ до $+375$ °C $\pm 0,004 t $ От $375$ до $800$ °C	$\pm 2,5$ От $-40$ до $+333$ °C $\pm 0,0075 t $ От $333$ до $900$ °C	$\pm 2,5$ От $-167$ до $+40$ °C $\pm 0,015 t $ От $-200$ до $-167$ °C
J	$\pm 1,5$ От $-40$ до $+375$ °C $\pm 0,004 t $ От $375$ до $750$ °C	$\pm 2,5$ От $-40$ до $+333$ °C $\pm 0,0075 t $ От $333$ до $750$ °C	—
K, N	$\pm 1,5$ От $-40$ до $+375$ °C $\pm 0,004 t $ От $375$ до $1000$ °C	$\pm 2,5$ От $-40$ до $+333$ °C $\pm 0,0075 t $ От $333$ до $1200$ °C	$\pm 2,5$ От $-167$ до $+40$ °C $\pm 0,015 t $ От $-200$ до $-167$ °C
R, S	$\pm 1$ От $0$ до $1100$ °C $\pm (1+0,003 t-1100 )$ °C От $1100$ до $1600$ °C	$\pm 1,5$ От $0$ до $600$ °C $\pm 0,0025 t $ От $600$ до $1600$ °C	—
B		$\pm 0,0025 t $ От $600$ до $1700$ °C	$\pm 4$ От $600$ до $800$ °C $\pm 0,005 t $ От $800$ до $1700$ °C

Материалы для термопар обычно поставляются в соответствии с допускаемыми отклонениями, указанными в таблице 2 для температуры выше минус 40 °C.

Однако при низких температурах материалы термопар типов T, E, K и N могут не соответствовать допускаемым отклонениям класса 3.

Поэтому при заказе потребитель должен оговорить соответствие допускаемых отклонений класса 3, а также классов 1 или 2, т. е. требуется подбор материалов.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
(справочное)

**Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения**

Термин	Пояснение
Длина монтажной части ТП с неподвижным штуцером или фланцем	Расстояние от рабочего конца защитной арматуры до опорной плоскости штуцера или фланца
Длина монтажной части ТП с подвижным штуцером или фланцем	Расстояние от рабочего конца защитной арматуры до головки, а при ее отсутствии до мест заделки выводных проводников
Длина погружаемой части ТП	Расстояние от рабочего конца защитной арматуры до места возможного погружения в измеряемую среду с температурой верхнего предела измерения ТП
Длина наружной части ТП	Расстояние от опорной плоскости неподвижного штуцера или фланца до верхней части головки
Диапазон измеряемых температур ТП	Область значений температуры, в которой возможно применение данного типа ТА с нормированными для него номинальными статическими характеристиками преобразования
Рабочий диапазон	Область значений температуры, измеряемой конкретным ТП
Показатель тепловой инерции	Время, необходимое для того, чтобы при внесении ТП в среду с постоянной температурой разность температур среды и любой точки ТП стала равной 0,37 того значения, которое будет в момент наступления регулярного теплового режима
Тип ТП	Совокупность средств ТП, в которой каждый ТП обладает единой для данной совокупности номинальной статической характеристикой преобразования, определяемой используемой термопарой.
ТП разового применения	ТП, однократно используемые для измерения температуры в течение времени, указанного в КД на ТП конкретного типа
ТП кратковременного применения	ТП, которые при использовании в измерительных средах обеспечивают свои метрологические характеристики при ограниченном числе циклов измерения или в ограниченном интервале времени, указанных в КД на ТП конкретного типа

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 286 «Промприбор»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 12.10.92 № 1350

Приложение 1 подготовлено методом прямого применения международного стандарта МЭК 584-2—82 «Термопары. Часть 2. Допуски»

3 ВЗАМЕН ГОСТ 4.174—85 (в части преобразователей термоэлектрических)

## 4 ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.601—68	4.2
ГОСТ 8.338—78	6.2
ГОСТ 9.014—78	7.3
ГОСТ 12.2.007.0—75	3
ГОСТ 356—80	2.10
ГОСТ 2991—85	7.3
ГОСТ 5959—80	7.3
ГОСТ 12997—84	2.11, 5.1, 6.7, 7.5
ГОСТ 14192—96	7.2
ГОСТ 15150—69	7.4, 7.5
ГОСТ 26828—86	7.2
ГОСТ Р 8.585—2001	2.2, приложение 1
ГОСТ Р 15.201—2000	5.1

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2002 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*  
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
 Корректор *М.С. Кабакова*  
 Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.03.2002. Подписано в печать 22.04.2002. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,95.  
 Тираж 118 экз. С 5224. Зак. 348.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

Набрано и Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.

Пар № 080102