

ГОСТ Р 50066—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО
ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ**

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

УДК 669.715—42—126:006.354

Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular unequal channel-section
shapes of aluminium and magnesium alloys.
Dimensions

ГОСТ Р

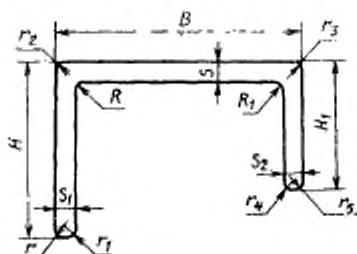
50066—92

ОКП 18 1100

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного швеллерного сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавляемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. I.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения
Госстандата России

С. 2 ГОСТ Р 50066-92

Таблица 1

Номер профиля	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>B</i>	<i>S</i>	<i>S₁</i>	<i>S₂</i>	<i>R</i>	<i>R₁</i>	<i>r₂</i>	<i>r₃</i>	Размеры, мм		Теоретическая масса 1 м, кг	
											Площадь сечения, см ²	Площадь сечения, см ²	Материалы конструкции	Материалы конструкции
440651	111,2	10,0	30,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	—	1,767	32	0,503	0,318
440758	12,0	2,0	10,0	4,0	1,0	1,0	1,0	2,0	2,0	0,5	0,216	16	0,961	0,039
440759	12,0	10,0	25,0	2,0	1,5	3,0	0,5	0,5	0,5	—	0,890	28	0,254	0,160
440652	12,5	8,0	14,5	2,5	2,0	1,5	4,0	1,0	—	—	0,649	19	0,185	0,117
440653	16,0	6,0	20,0	1,5	1,7	1,5	2,0	2,0	—	—	0,614	25	0,175	0,111
440654	17,5	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	—	—	3,466	42	0,988	0,624
440760	15,0	5,5	42,5	5,0	5,0	18,5	2,0	1,0	—	—	3,472	45	0,778	0,491
440655	15,0	6,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	—	0,900	33	0,256	0,162
440656	15,0	7,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	—	0,888	33	0,253	0,160
440646	15,0	8,0	16,0	1,5	1,2	1,2	1,0	1,0	—	—	0,469	21	0,134	0,084
440657	15,0	9,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	—	0,960	33	0,274	0,173
440658	15,0	10,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	—	0,948	33	0,270	0,171
440659	16,0	13,6	28,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,345	32	0,383	0,242
440761	17,0	5,0	8,0	1,5	1,5	2,0	—	—	—	—	0,423	16	0,120	0,076
440660	17,0	13,0	37,0	3,0	6,0	3,0	6,0	3,0	3,0	—	2,284	41	0,651	0,411
440661	17,0	12,0	116,0	3,5	3,5	3,5	2,0	2,0	0,5	—	4,846	117	1,381	0,872
440662	17,5	5,0	8,5	1,7	1,7	2,3	—	—	—	—	0,489	19	0,139	0,088
440663	18,0	6,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	—	0,817	27	0,223	0,147
440664	18,0	7,0	25,0	1,5	1,8	1,8	1,5	2,0	—	—	0,772	31	0,220	0,139
440762	18,0	8,0	45,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,577	48	0,449	0,284
440665	18,0	8,5	18,0	6,5	6,5	7,5	—	—	—	—	1,550	25	0,442	0,279
440792	18,0	16,0	35,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,307	39	0,943	0,595
440666	19,2	18,0	30,0	4,0	4,0	3,0	3,0	3,0	—	—	2,407	36	0,686	0,433
440763	20,0	5,0	8,0	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—	0,267	22	0,105	0,065
440667	20,0	6,0	6,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	0,306	21	0,087	0,055
440668	20,0	6,0	7,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	0,316	21	0,090	0,057
440669	20,0	8,0	12,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	1,280	23	0,365	0,230
440670	20,0	8,0	25,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,997	32	0,284	0,179
440671	20,0	10,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	1,173	36	0,334	0,211

Продолжение табл. I

Номер профилья	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₁	r ₂	r ₃	Размеры, мм		Площадь сечения, см ²		Площадь сечения,		Площадь сечения,		Материалы - алюмини- ческих листов	
												Площадь сечения,	Площадь сечения,	Площадь сечения,	Площадь сечения,	Площадь сечения,	Площадь сечения,	Площадь сечения,	Площадь сечения,	Теоретические массы, кг	Материалы - магниево- стальных листов
440652	20,0	10,0	30,0	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	—	—	1,402	3,6	0,400	0,252	—	—	—	—	—	—
440673	20,0	12,0	35,0	2,5	3,0	2,5	2,5	2,0	0,5	0,5	0,5	1,664	40	0,474	0,300	—	—	—	—	—	—
440674	20,0	16,0	22,6	2,0	2,5	2,0	2,0	2,0	—	—	—	1,266	30	0,361	0,228	—	—	—	—	—	—
440675	20,5	18,5	174,0	7,5	29,0	32,0	6,0	6,0	3,0	3,0	3,0	20,456	175	5,830	3,682	—	—	—	—	—	—
440676	21,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	1,0	1,0	—	—	—	4,366	44	1,244	0,786	—	—	—	—	—	—
440764	22,0	12,0	16,5	1,5	1,5	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5	1,5	0,734	28	0,201	0,127	—	—	—	—	—	—
440777	22,0	17,0	88,0	3,0	3,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	4,017	90	1,145	0,723	—	—	—	—	—	—
440678	22,0	21,0	50,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	0,5	4,281	65	1,220	0,771	—	—	—	—	—	—
440679	23,0	10,0	45,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	1,789	51	0,510	0,322	—	—	—	—	—	—
440680	23,0	10,0	80,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	—	—	—	2,739	83	0,781	0,493	—	—	—	—	—	—
440648	23,0	15,0	39,5	3,0	2,5	3,0	3,0	3,0	—	—	—	2,084	46	0,594	0,375	—	—	—	—	—	—
440681	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	—	0,826	28	0,235	0,149	—	—	—	—	—	—
440682	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	0,826	28	0,230	0,146	—	—	—	—	—	—
440765	25,0	10,0	32,0	2,0	3,5	2,5	2,5	2,5	0,5	0,5	0,5	1,671	41	0,476	0,301	—	—	—	—	—	—
440683	25,0	12,0	31,0	4,0	4,0	5,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	2,548	40	0,726	0,459	—	—	—	—	—	—
440684	25,0	12,0	58,0	1,8	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	2,085	63	0,594	0,375	—	—	—	—	—	—
440685	25,0	13,0	40,0	3,0	3,5	3,0	3,0	3,0	—	—	—	2,309	47	0,658	0,416	—	—	—	—	—	—
440766	25,0	15,0	50,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	5,597	56	1,555	1,008	—	—	—	—	—	—
440686	25,0	18,0	75,0	2,0	3,5	2,5	3,0	3,0	—	—	—	2,744	79	0,792	0,494	—	—	—	—	—	—
440687	25,0	18,0	75,0	2,5	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	—	3,309	79	0,943	0,596	—	—	—	—	—	—
440688	25,0	18,0	88,0	2,0	3,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	3,357	91	0,967	0,604	—	—	—	—	—	—
440689	25,0	20,0	36,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	2,948	43	0,840	0,531	—	—	—	—	—	—
440690	25,0	20,0	80,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—	4,684	84	1,335	0,843	—	—	—	—	—	—
440691	25,0	8,0	59,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
440692	26,0	20,0	40,0	2,0	2,5	3,5	3,5	3,5	—	—	—	2,572	64	0,762	0,481	—	—	—	—	—	—
440693	26,0	22,0	120,0	2,2	3,5	3,5	3,5	3,5	—	—	—	2,030	48	0,579	0,365	—	—	—	—	—	—
440767	27,0	15,0	50,0	2,0	3,0	6,0	6,0	6,0	0,5	0,5	0,5	4,272	123	1,218	0,769	—	—	—	—	—	—
440804	27,0	20,0	35,0	2,5	3,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	2,567	57	0,729	0,460	—	—	—	—	—	—
440894	27,0	16,6	76,5	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—	2,344	44	0,668	0,422	—	—	—	—	—	—
440895	28,0	18,0	78,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	2,693	81	0,767	0,485	—	—	—	—	—	—
									0,5	0,5	0,5	4,061	83	1,157	0,731	—	—	—	—	—	—

С. 4 ГОСТ Р 50066-92

Продолжение табл. 1

Номер профиля	<i>H</i>	Размеры, мм						<i>R</i>	<i>R₁</i>	<i>c₁</i>	<i>c₂</i>	<i>c₃</i>	Площадь сечения, см ²	Геометрический изгиб, см ²	Минимальные значения	Максимальные значения		
		<i>H₁</i>	<i>B</i>	<i>S</i>	<i>S₁</i>	<i>S₂</i>	<i>R</i>											
440696	28,0	21,0	29,0	2,0	2,0	0,5	0,5	2,5	2,5	1,454	40	0,414	0,262					
440768	30,0	12,0	60,0	3,0	5,0	1,5	3,0	0,5	0,5	4,538	67	1,293	0,817					
440697	30,0	15,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	1,237	36	0,353	0,223					
440698	30,0	15,0	50,0	4,0	5,0	4,0	4,0	—	—	3,809	58	1,085	0,686					
440769	30,0	16,0	16,0	4,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	1,044	32	0,298	0,188				
440699	30,0	20,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	1,408	40	0,401	0,254					
440700	30,0	20,0	32,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	5,0	5,0	1,491	44	0,425	0,268				
440701	30,0	20,0	80,0	3,0	5,0	5,0	3,0	3,0	—	—	4,639	85	1,322	0,835				
440702	30,0	23,0	40,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	—	—	2,029	50	0,578	0,365				
440703	30,0	25,0	42,0	4,0	4,0	9,0	3,0	3,0	—	—	4,649	52	1,325	0,837				
440704	30,0	26,0	97,0	2,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	3,819	102	1,088	0,687				
440770	30,0	26,0	25,0	5,0	5,0	—	—	—	2,0	2,0	2,0	39	1,862	1,176				
440776	31,5	28,5	28,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	6,553	42	0,631	0,398				
440796	32,0	10,0	14,0	2,0	2,0	4,0	4,0	4,0	—	—	2,213	42	0,296	0,187				
440797	32,0	20,0	24,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	1,040	35	0,296	0,187				
440798	32,0	25,0	40,0	3,0	8,0	8,0	3,0	3,0	—	—	2,788	40	0,794	0,502				
440771	32,0	27,0	39,0	10,0	21,0	7,5	4,0	4,0	8,0	8,0	4,0	51	1,196	0,755				
440799	32,0	30,0	44,0	4,0	11,0	6,0	3,0	3,0	—	—	9,682	50	2,782	1,745				
440710	33,0	25,5	40,6	2,2	8,5	3,3	2,0	2,0	—	—	6,439	54	1,835	1,159				
440772	35,0	9,0	30,0	5,0	4,0	5,0	5,0	5,0	—	—	4,969	52	1,225	0,774				
440711	35,0	10,0	70,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,907	46	0,887	0,541				
440712	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	5,356	78	1,527	0,964				
440713	35,0	15,0	70,0	3,5	3,5	15,0	4,0	4,0	—	—	2,288	46	0,632	0,412				
440714	35,0	25,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	5,346	78	1,524	0,962				
440773	35,0	25,0	97,0	2,0	3,0	2,0	4,0	4,0	—	—	1,747	46	0,498	0,314				
440774	36,0	25,0	70,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	3,458	303	0,985	0,622				
440715	37,0	32,0	60,0	4,0	7,0	8,0	4,0	4,0	—	—	3,789	79	1,090	0,682				
440716	37,0	34,0	72,0	9,5	26,0	15,0	5,0	5,0	—	—	6,619	62	1,886	1,191				
440796	38,0	15,0	22,0	3,0	2,0	1,0	1,0	1,0	—	—	17,772	81	5,055	3,199				
440717	38,0	24,0	44,0	7,0	7,0	9,0	1,5	1,5	—	—	1,603	44	0,457	0,289				
											6,790	58	1,935	1,222				

ГОСТ Р 50066-92 С. 5

SIPPOJÄRVIENNE TABA.

Номер профиля	<i>H</i>	Размеры, мм						Площадь сечения, см ²				Теоретическая масса 1 м, кг		
		<i>H₁</i>	<i>B</i>	<i>S</i>	<i>S₁</i>	<i>R</i>	<i>R₁</i>	<i>c₁</i>	<i>c₂</i>	<i>c₃</i>	однокомпонентный сплавов	матрично-стекловолокнистых сплавов		
440776	38,0	54,0	10,0	10,0	25,0	3,0	3,0	—	—	—	13,739	66	2,473	
440776	40,0	55,0	4,0	4,0	10,0	4,0	4,0	0,5	0,5	—	4,309	68	0,776	
440718	40,0	45,0	32,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—	3,228	51	0,581	
440719	40,0	18,0	80,0	4,0	4,0	14,0	4,0	5,0	—	—	6,688	89	1,204	
440720	40,0	20,0	65,0	5,0	6,0	5,0	5,0	—	—	—	6,207	76	1,117	
440778	40,0	30,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	8,106	108	2,310	
440778	40,0	30,0	144,0	3,0	20,0	3,0	4,0	—	—	—	13,338	149	3,801	
440721	40,0	30,0	147,0	3,0	3,0	25,0	4,0	—	—	—	12,339	152	2,401	
440722	40,0	32,0	68,5	5,0	5,0	3,5	5,0	—	—	—	5,117	79	2,221	
440780	40,0	34,0	80,0	6,0	12,5	12,5	3,0	—	—	—	12,339	79	1,121	
440773	40,0	35,0	80,0	3,0	4,0	6,0	3,0	—	—	—	12,588	89	3,587	
440723	40,0	35,0	86,0	9,0	8,0	4,0	4,0	—	—	—	5,518	89	2,266	
440724	40,0	35,0	112,0	2,0	3,0	2,5	4,0	—	—	—	12,585	96	3,525	
440725	40,0	36,0	112,0	3,0	4,0	3,0	4,0	—	—	—	4,274	119	2,226	
440798	40,0	36,2	40,0	10,2	10,0	4,0	3,0	—	—	—	11,673	119	0,769	
440726	42,0	21,0	113,0	4,0	7,0	7,0	2,0	—	—	—	8,254	57	1,056	
440777	43,0	23,0	46,0	3,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	2,352	57	0,406	
440728	43,0	40,0	71,0	6,5	8,0	5,5	4,0	—	—	—	8,278	121	2,388	
440729	45,0	21,0	30,0	5,0	5,0	5,0	1,0	—	—	—	12,588	121	1,508	
440731	45,0	20,0	90,0	4,0	4,0	16,0	4,0	—	—	—	12,588	121	0,993	
440781	45,0	28,0	20,0	4,5	4,5	17,0	4,5	—	—	—	12,588	121	0,536	
440732	45,0	30,0	69,5	2,0	2,0	7,0	3,0	—	—	—	8,278	83	1,597	
440733	45,0	30,0	84,0	3,0	6,0	8,0	3,0	—	—	—	8,278	83	2,328	
440734	45,0	35,0	100,0	6,0	10,0	6,0	4,0	—	—	—	11,709	54	1,772	
440735	45,0	40,0	65,0	6,0	6,0	7,5	4,0	—	—	—	10 ¹	10 ¹	1,424	
440736	47,0	20,0	36,5	3,0	3,0	4,0	3,0	—	—	—	9,856	86	2,089	
440783	50,0	41,0	20,0	2,0	2,0	5,0	1,5	—	—	—	3,129	60	0,892	
												1,400	52	0,252

С. 6 ГОСТ Р 50066-92

Продолжение табл. I

Номер программы	Параметры, мм							Площадь сечения, мм ²			Теоретическая масса 1 м. кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	R	R ₁	k ₂	k ₃	дополнитель- ных износов	стекловолокнистых	
440737	50,0	11,0	40,0	3,0	3,0	2,0	0,6	0,6	2,866	64	0,817	
440784	50,0	20,0	100,0	5,0	5,0	5,0	0,6	0,6	8,100	112	2,310	
440738	50,0	24,0	60,0	6,0	6,0	5,0	1,0	1,0	6,883	78	1,962	
440739	50,0	24,0	110,0	5,0	5,0	19,0	0,5	0,5	11,490	121	3,275	
440740	50,0	26,0	125,0	5,5	5,5	20,0	0,5	0,5	13,392	135	3,807	
440741	51,0	30,0	80,0	19,0	30,0	5,0	3,0	3,0	25,515	95	7,280	
440742	50,0	24,0	90,0	5,0	13,0	5,0	1,0	1,0	12,394	104	3,532	
440743	52,5	24,5	26,0	2,5	2,5	2,5	1,0	2,0	2,437	59	2,231	
440744	55,0	20,0	80,0	2,0	3,0	2,0	0,5	0,5	3,588	97	0,439	
440785	56,0	33,0	45,0	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0	3,694	71	0,865	
440745	60,0	27,0	140,0	6,0	6,0	21,0	6,0	6,0	16,205	162	4,635	
440746	63,5	36,6	152,0	6,1	7,1	30,5	6,0	—	22,804	165	6,499	
440747	65,0	29,0	155,0	6,5	6,5	7,5	6,5	9,0	19,317	168	5,505	
440787	66,5	26,5	36,5	10,0	17,5	23,0	4,0	8,0	4,0	4,572	4,153	
440748	67,0	5,0	24,0	2,0	2,0	2,0	3,0	0,5	1,878	71	0,535	
440749	67,0	—	—	6,5	3,0	2,0	2,0	3,0	0,5	2,049	74	
440788	67,0	27,0	38,0	10,0	21,0	7,0	4,0	4,0	16,957	78	4,833	
440786	68,0	50,0	82,0	15,0	21,0	17,0	5,0	5,0	29,636	607	8,446	
440789	70,0	12,0	74,5	4,0	4,5	2,0	1,0	1,0	6,127	102	1,746	
440750	70,0	25,0	93,0	6,0	8,0	15,0	5,0	5,0	13,656	106	3,902	
440751	70,0	32,0	170,0	7,0	7,0	25,0	7,0	10,0	—	22,820	84	
440769	70,0	40,0	107,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	19,257	99	4,521	
440752	74,0	44,0	107,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	16,826	130	4,795	
440753	75,0	10,0	28,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,264	80	1,215	
440754	85,0	10,0	30,0	4,6	4,6	4,0	4,0	4,0	5,361	90	1,628	
440755	90,0	50,0	150,0	15,0	14,0	13,0	10,0	10,0	37,975	175	10,824	
440756	100,0	50,0	130,0	16,0	10,0	20,0	6,0	6,0	36,147	164	10,259	
440757	110,0	80,0	225,0	45,0	45,0	45,0	6,0	6,0	—	146,405	250	

ГОСТ Р 50066—92 С. 7

П р и м е ч а н и я:

1. Значения радиусов скругления (R, R_1) и радиусов притупления острых кромок (r_2, r_3), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок (r, r_1, r_4, r_5) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см³, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см³, что соответствует плотности магниевого сплава марки MA14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.

С. 8 ГОСТ Р 50066—92

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок	— 0,950	Д925	— 0,972
Сплавы марок АМц	— 0,958	1935	— 0,977
АМцС	— 0,958	1985Ч	— 0,948
АМц2	— 0,940	1980	— 0,968
АМц3	— 0,937	АВД1-1	— 0,982
АМц5	— 0,930	АКМ	— 0,970
АМц6	— 0,926	М40	— 0,965
1561	— 0,930	АК4	— 0,970
Д1	— 0,982	АК6	— 0,962
Д16	— 0,976	АК4-1	— 0,982
Д16Ч	— 0,976	АК4-1Ч	— 0,982
Д19	— 0,968	ВАД1	— 0,968
Д20	— 0,996	ВД1	— 0,982
АВ	— 0,947	ВД17	— 0,965
К 48-2	— 0,972	В96Д1Ч	— 1,001
К 48-2нч	— 0,972	Д161	— 0,971
АД31	— 0,960	1163	— 0,975
АД31Е	— 0,950	1973	— 1,000
АД33	— 0,951		
АД35	— 0,954		
1915	— 0,972		
1920	— 0,954		

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок МА1	— 0,978
МА2	— 0,989
МА2-1	— 0,990
МА2-1Ч	— 0,990
МА8	— 0,989
МА12	— 0,989

ГОСТ Р 50066-92 С. 9

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440646	—	С 192700
440648	—	ПК 18583
440649	—	ПК 19458
440650	—	ПК 18187
440651	П 306-19	ПС 7-105
440652	П 306-5	АПР 109
440653	П 306-2	ПР 123-4
440654	П 63-1	ПК 11993
440655	—	ПС 1023-1
440656	—	ИП 1327-1
440657	—	ПС 1023-2
440658	—	ИП 1326-1
440659	—	ПК 17109
440660	—	ПК 03846
440661	—	ПК 0316
440662	—	ПК 03164, ИП 1913
440663	П 306-4	ПР 123-2
440664	П 306-6	ПР 123-3
440665	П 306-7	С 800
440666	П 306-23	ПС 7-104, ИП 1850
440667	П 306-1	ПК 12627
440668	П 306-3	ПВ 1206
440669	—	ПД 58
440670	П 306-8	ПР 123-4
440671	П 306-14	ПР 123-5
440672	П 306-16	ПР 123-6
440673	П 306-24	ПР 123-7
440674	—	ПК 16935
440675	П 486	ПС 795-4
440676	—	ПК 11992
440677	П 306-58	ИП 474-2
440678	П 306-41	ПС 267-2
440679	П 306-34	ПС 267-3
440680	—	ПС 885-606
440681	—	ПС 1023-3
440682	—	ИП 1328-1
440683	—	ПК 14880
440684	П 306-42	С 449
440685	П 306-30	ПР 123-8
440686	—	С 1421, ПК 15720
440687	—	С 1133-4, ПК 14426-4
440688	П 306-60	ПК 605-2

С. 10 ГОСТ Р 50066-92

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440689	П 306-26	ПК 679-2
440690	П 306-52	ПК 0126
440691	П 63-5	ПК 0885
440692	—	С 1697
440693	—	ПК 15854
440694	П 306-50	ПК 638, НП 16-1
440695	—	ПК 15896
440696	—	ПК 15796
440697	П 306-9	ПВ 409, НП 767-1
440698	П 306-38	ПР 123-9
440699	П 306-10	ПК 626, НП 407-1
440700	П 306-22	ПК 630, НП 71-1
440701	—	С 1534
440702	—	С 1632
440703	—	ПК 17990
440704	—	ПК 17242
440706	П 306-12	НП 466-1
440707	П 306-13	ПК 12189
440708	П 306-35	ПК 12661
440709	—	ПК 13782
440710	П 306-32	С 654
440711	П 306-43	ПК 12440
440712	П 306-18	ПВ 371
440713	П 6660-2	ПВ 228-1
440714	—	ПК 17102
440715	П 306-40	ПС 7-56
440716	—	С 1667
440717	П 306-37	ПК 13179
440718	П 306-20	ПВ 537, ПК 9506
440719	П 6660-4	ПВ 228-2, НП 1625
440720	П 306-46	ПР 183-10
440721	—	С 1133-3, ПК 14426-3
440722	—	ПК 14162
440723	П 306-56	С 438
440724	—	С 1133-1, ПК 14426-1
440725	—	С 1133-2, ПК 14426-2
440726	П 306-68	ПВ 728, ПС 885-66, ПК 9774, ПК 0587
440727	П 306-36	ПС 885-212
440728	—	ПК 17724
440729	—	ПВ 1562
440730	П 6660-6	ПВ 228-3
440731	П 6660-8	ПВ 228-4, НП 1247-1
440732	—	ПК 17981
440733	П 306-54	НП 335-1, ПС 438, ПК 637
440734	—	С 1133-5, ПК 14426-5
440735	П 306-48	ПК 617, ПС 534

ГОСТ Р 50066-92 С. 11

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440736	П 306-28	ПС 267-4
440737	П 306-33	ПК 9557, ПС 886-401
440738	П 306-44	С 578
440739	П 6660-10	ПВ 228-5, НП 1247-2
440740	П 6660-12	ПВ 228-6, НП 1247-3
440741	—	ПК 15573
440742	П 306-62	С 28, ПС 438-2
440743	П 306-15	АПР 69
440744	П 306-53	ПК 12894
440745	П 6660-14	ПВ 228-7
440746	П 6660-16	ПВ 178
440747	П 6660-18	ПВ 228-8
440748	П 306-11	ПК 43159
440749	П 306-25	ПК 12985
440750	П 306-64	НП 649-1
440751	П 6660-20	ПВ 228-9
440752	П 306-66	НП 474-3
440753	П 306-17	ПК 13338
440754	П 306-21	ПК 9978
440755	П 306-71	ПК 13521
440756	П 306-69	ПК 0799
440757	—	ПК 17574, ПС 1709
440758	—	С 1931, ПК 18244
440759	—	ПК 2841
440760	—	ПС 16017, ПК 16568
440761	—	НП 1155-1
440762	—	ПК 19889
440763	—	ПК 01327
440764	—	С 1967, ПК 18548
440765	—	ПК 4855
440766	—	С 1756, ПК 17415
440767	—	ПК 19242, С 2066
440768	—	ПК 4659
440769	—	ПК 8487
440770	—	ПВ 2006
440771	—	ПК 8032
440772	—	ПК 2276
440773	—	ПК 8028
440774	—	ПК 49957
440775	—	С 1792, ПК 17625
440776	—	ПК 19820
440777	—	ПК 18489
440778	—	ПК 19205
440779	—	ПК 18087
440780	—	ПК 2341, ПК 3022
440781	—	ПК 17539, С 1776
440782	—	ПК 2820

С. 12 ГОСТ Р 50066—92

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профилей по чертежам
440783	—	ПВ 1673
440784	—	ПК 8746
440785	—	ПС 885—1033
440786	—	ПК 2531
440787	—	ПК 8029
440788	—	ПК 8034
440789	—	НП 1673
440792	—	НП 1966
440795	—	ПК 8868
440796	—	ПК 3109
440798	—	ПК 3152
440804	—	ПК 4463

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, Е. В. Маркова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 29.09.94. Подп. в печ. 17.11.94. Усл. л. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,93. Тираж 557 экз. С. 1810.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1892
ПЛР № 940138