

ГОСТ Р 50066—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО
ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ
СОРТАМЕНТ**

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular unequal-shelf channel-section
shapes of aluminium and magnesium alloys.
Dimensions

ГОСТ Р

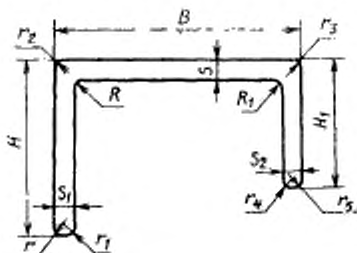
50066—92

ОКП 18 1100

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного швеллерного сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавливаемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Номер профиля	Размеры, мм										Длина окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг			
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃		Площадь сечения, см ²	Длина окружности, мм	алюминий содерж. г/см ³	сталь содерж. г/см ³
440651	11,2	10,0	30,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	1,767	32	0,503	0,318	
440758	12,0	2,0	10,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	0,216	16	0,061	0,039	
440759	12,0	10,0	25,0	2,0	1,5	3,0	0,5	0,5	0,5	—	0,890	28	0,254	0,160	
440652	12,5	8,0	14,5	2,5	2,0	1,5	4,0	1,0	—	—	0,649	19	0,185	0,117	
440653	15,0	6,0	20,0	1,5	1,7	1,5	2,0	2,0	—	—	0,614	25	0,175	0,111	
440654	15,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	—	—	3,466	42	0,988	0,624	
440760	15,0	5,5	42,5	5,0	5,0	18,5	2,0	1,0	—	—	2,728	45	0,778	0,491	
440655	15,0	6,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	—	0,900	33	0,256	0,162	
440656	15,0	7,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	—	0,888	33	0,253	0,160	
440645	15,0	8,0	15,0	1,5	1,2	1,2	1,0	1,0	—	—	0,469	21	0,134	0,084	
440657	15,0	9,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	4,0	3,0	—	0,960	33	0,274	0,173	
440658	15,0	10,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	—	0,948	33	0,270	0,171	
440659	16,0	13,6	25,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,345	32	0,383	0,242	
440761	17,0	5,0	8,0	1,5	1,5	2,0	—	—	—	—	0,423	19	0,120	0,076	
440660	17,0	13,0	37,0	3,0	6,0	3,0	5,0	3,0	3,0	—	2,284	41	0,651	0,411	
440661	17,0	12,0	116,0	3,5	3,5	3,5	2,0	2,0	0,5	0,5	4,846	117	1,381	0,872	
440662	17,5	5,0	8,5	1,7	1,7	2,3	—	—	—	—	0,480	19	0,139	0,088	
440663	18,0	6,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,817	27	0,233	0,147	
440664	18,0	7,0	25,0	1,5	1,8	1,5	2,0	2,0	—	—	0,772	31	0,220	0,139	
440762	18,0	8,0	45,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,577	48	0,449	0,281	
440665	18,0	8,5	18,0	6,5	2,0	7,5	—	—	—	—	1,550	25	0,442	0,279	
440792	18,0	16,0	35,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,307	39	0,943	0,595	
440666	19,2	18,0	30,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	2,407	36	0,686	0,433	
440763	20,0	5,0	8,0	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—	0,367	22	0,105	0,066	
440667	20,0	6,0	6,5	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	0,305	21	0,087	0,055	
440668	20,0	6,0	7,5	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	—	—	0,316	21	0,090	0,057	
440669	20,0	8,0	12,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	0,5	1,280	23	0,365	0,230	
440670	20,0	8,0	25,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,997	32	0,284	0,179	
440671	20,0	10,0	30,0	2,0	2,2	2,0	2,0	2,0	—	—	1,173	36	0,334	0,211	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Длина открытой части, мм	Теоретическая масса 1 м, кг		
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃			алюминие- вые сплавы	магнито- сплав	
440672	20,0	10,0	30,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	1,402	36	0,400	0,252
440673	20,0	12,0	35,0	2,5	3,0	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	1,664	40	0,474	0,300
440674	20,0	16,0	22,5	2,0	2,5	2,5	2,0	2,0	0,5	0,5	0,5	1,266	30	0,361	0,228
440675	20,5	18,5	17,0	7,5	29,0	32,0	6,0	6,0	3,0	3,0	3,0	20,456	175	5,830	3,682
440676	21,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	—	—	—	4,366	44	1,244	0,786
440677	22,0	12,0	16,5	1,5	1,5	1,5	0,5	0,5	1,5	—	—	0,704	28	0,201	0,127
440678	22,0	17,0	88,0	3,0	3,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	0,5	4,017	91	1,145	0,723
440679	23,0	10,0	50,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	0,5	4,281	65	1,220	0,771
440680	23,0	10,0	45,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,789	51	0,510	0,322
440681	23,0	15,0	39,5	3,0	2,5	2,5	3,0	3,0	—	—	—	2,739	83	0,781	0,493
440682	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	0,826	46	0,594	0,375
440683	25,0	10,0	32,0	2,0	3,5	2,5	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,808	28	0,235	0,149
440684	25,0	12,0	31,0	4,0	4,0	5,0	4,0	4,0	2,5	2,5	0,5	1,671	41	0,476	0,301
440685	25,0	13,0	40,0	3,0	3,5	3,0	3,0	3,0	0,5	0,5	0,5	2,548	40	0,726	0,459
440686	25,0	15,0	50,0	4,0	14,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	2,085	63	0,594	0,375
440687	25,0	18,0	75,0	2,0	3,5	2,5	3,0	3,0	—	—	—	2,309	47	0,658	0,416
440688	25,0	18,0	88,0	2,5	4,0	2,5	3,0	3,0	—	—	—	5,597	56	1,595	1,008
440689	25,0	20,0	36,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—	2,744	79	0,782	0,494
440690	25,0	20,0	59,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	3,309	79	0,943	0,596
440691	25,0	8,0	59,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	3,357	91	0,957	0,604
440692	26,0	20,0	40,0	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	—	—	—	2,948	43	0,840	0,530
440693	26,0	22,0	30,0	2,0	2,5	3,5	2,0	2,0	—	—	—	4,684	84	1,335	0,843
440694	27,0	15,0	50,0	2,2	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	2,672	64	0,762	0,481
440695	27,0	15,0	78,0	2,3	2,3	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	0,5	2,030	48	0,579	0,365
440696	27,9	15,6	76,5	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—	4,272	123	1,218	0,769
440697	27,9	15,6	76,5	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	0,5	0,5	0,5	2,557	57	0,729	0,460
440698	27,9	15,6	76,5	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—	2,893	81	0,767	0,485
440699	28,0	18,0	78,0	3,0	5,0	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	0,5	4,061	83	1,157	0,731

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Линейная определяющая толщина, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃			Элементы сечения	Материал сплавов
440696	28,0	21,0	29,0	2,0	2,0	2,0	0,5	0,5	0,5	2,5	1,454	40	0,414	0,262
440768	30,0	12,0	60,0	3,0	5,0	15,0	3,0	3,0	0,5	0,5	4,538	67	1,293	0,817
440697	30,0	15,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	1,237	36	0,353	0,223
440698	30,0	15,0	50,0	4,0	5,0	4,0	4,0	4,0	—	—	3,809	58	1,085	0,686
440769	30,0	16,0	10,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	1,044	32	0,298	0,188
440699	30,0	20,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	1,408	40	0,401	0,254
440700	30,0	20,0	32,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	5,0	5,0	1,491	44	0,425	0,268
440702	30,0	23,0	40,0	2,0	5,0	5,0	3,0	3,0	—	—	4,639	85	1,322	0,835
440703	30,0	25,0	42,0	4,0	4,0	9,0	3,0	3,0	—	—	2,029	50	0,378	0,365
440704	30,0	25,0	97,0	2,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	4,649	52	1,325	0,837
440770	30,0	26,0	25,0	25,0	5,0	5,0	—	—	2,0	2,0	3,819	102	1,088	0,687
440706	31,5	28,5	28,0	3,0	2,0	3,0	3,0	3,0	0,5	0,5	6,533	39	1,862	1,176
440795	32,0	10,0	14,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	—	2,213	42	0,531	0,398
440708	32,0	20,0	24,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	1,040	35	0,296	0,187
440771	32,0	27,0	39,0	10,0	20,0	7,5	4,0	4,0	0,5	0,5	2,788	40	0,794	0,502
440709	32,0	30,0	44,0	4,0	4,0	6,0	3,0	3,0	—	—	4,196	51	1,196	0,755
440710	33,0	25,0	40,0	2,2	8,5	3,3	2,0	2,0	0,5	0,5	6,439	54	1,835	1,159
440772	35,0	9,0	30,0	5,0	4,0	5,0	5,0	5,0	—	—	4,299	52	1,225	0,774
440711	35,0	10,0	70,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	3,007	46	0,857	0,541
440712	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	0,5	0,5	5,356	78	1,527	0,964
440713	35,0	15,0	70,0	3,5	3,5	15,0	4,0	4,0	—	—	2,288	46	0,652	0,412
440714	35,0	25,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	—	—	5,346	78	1,524	0,962
440773	35,0	25,0	97,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,5	0,5	1,747	46	0,498	0,314
440774	35,0	25,0	70,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	—	—	3,458	303	0,985	0,622
440715	37,0	32,0	50,0	4,0	7,0	8,0	3,0	3,0	—	—	3,789	79	1,080	0,682
440716	37,0	34,0	72,0	9,5	28,0	15,0	4,0	4,0	—	—	6,519	62	1,886	1,191
440796	38,0	15,0	22,0	3,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,5	0,5	17,772	81	5,065	3,199
440717	38,0	24,0	44,0	7,0	7,0	9,0	1,5	1,5	—	—	1,603	44	0,457	0,289
											6,790	58	1,935	1,222

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Диаметр окружности мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃			алюминие- вых сплавов	железные сплавы
440775	38,0	32,0	54,0	10,0	10,0	25,0	3,0	3,0	—	—	13,739	66	3,916	2,473
440776	40,0	10,0	55,0	4,0	4,0	10,0	4,0	4,0	—	—	4,309	68	4,028	0,776
440718	40,0	45,0	32,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	3,228	51	0,930	0,581
440719	40,0	18,0	80,0	4,0	4,0	14,0	4,0	5,0	—	—	6,698	89	1,906	1,204
440720	40,0	20,0	65,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	—	—	6,207	76	1,769	1,117
440777	40,0	30,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	8,106	108	2,310	1,459
440778	40,0	30,0	144,0	3,0	22,0	3,0	4,0	4,0	0,5	0,5	13,338	149	3,801	2,401
440721	40,0	30,0	147,0	3,0	3,0	25,0	4,0	4,0	—	—	12,339	152	3,517	2,221
440722	40,0	32,0	68,5	5,0	5,0	3,5	5,0	5,0	0,5	0,5	6,226	79	1,774	1,121
440780	40,0	34,0	80,0	6,0	12,5	12,5	3,0	3,0	0,5	0,5	12,588	89	3,587	2,266
440779	40,0	35,0	80,0	3,0	4,0	6,0	3,0	3,0	0,5	0,5	5,518	89	1,573	0,993
440723	40,0	35,0	86,0	9,0	8,0	8,0	4,0	4,0	—	—	12,369	95	3,525	2,226
440724	40,0	35,0	112,0	2,0	3,0	2,5	4,0	4,0	—	—	4,274	119	4,218	0,769
440725	40,0	36,0	112,0	3,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	5,869	119	4,063	1,056
440798	40,0	36,2	40,0	10,2	10,0	4,0	3,0	3,0	0,0	1,0	8,254	57	2,352	1,496
440726	42,0	21,0	113,0	4,0	7,0	7,0	2,0	2,0	2,0	0,5	8,378	121	2,388	1,508
440727	43,0	23,0	46,0	3,0	3,0	2,0	—	—	0,5	0,5	2,979	63	0,849	0,536
440728	43,0	40,0	71,0	6,5	8,0	5,5	4,0	4,0	—	—	8,871	83	2,528	1,597
440729	45,0	21,0	30,0	5,0	5,0	5,0	1,0	1,0	2,0	2,0	4,287	54	1,222	0,772
440730	45,0	20,0	90,0	4,0	4,0	16,0	4,0	6,0	—	—	7,912	101	2,255	1,424
440731	45,0	22,0	100,0	4,5	4,5	17,0	4,5	6,0	0,5	0,5	9,417	100	2,684	1,695
440781	45,0	28,0	20,0	2,5	2,5	2,5	3,5	2,0	6,0	0,5	2,157	49	0,615	0,368
440732	45,0	30,0	69,5	2,0	7,0	3,0	3,0	3,0	—	—	5,279	83	1,504	0,950
440733	45,0	30,0	84,0	3,0	6,0	8,0	3,0	3,0	—	—	7,239	95	2,063	1,303
440734	45,0	35,0	100,0	6,0	10,0	6,0	4,0	4,0	—	—	10,709	110	3,337	2,108
440735	45,0	40,0	65,0	4,0	6,0	6,0	5,0	5,0	—	—	7,327	79	2,088	1,319
440782	46,0	40,0	72,0	5,5	8,0	7,5	4,0	4,0	—	—	9,856	85	2,809	1,774
440736	47,0	20,0	36,5	3,0	3,0	4,0	3,0	5,0	3,0	3,0	3,129	60	0,892	0,563
440783	50,0	11,0	13,0	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,400	52	0,399	0,252

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Длина образца, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃			алюминие- вых сплавов	магниевых сплавов
440737	50,0	11,0	40,0	3,0	3,0	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	2,866	64	0,817	0,516
440784	50,0	20,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,6	0,6	8,106	112	2,310	1,459
440738	50,0	24,0	60,0	6,0	6,0	3,0	5,0	5,0	1,0	1,0	6,883	78	1,962	1,239
440739	50,0	24,0	110,0	5,0	5,0	19,0	5,0	6,0	0,5	0,5	11,490	121	3,275	2,068
440740	50,0	25,0	125,0	5,5	5,5	20,0	5,5	7,0	0,5	0,5	13,392	135	3,807	2,411
440741	51,0	30,0	80,0	19,0	30,0	5,0	10,0	3,0	3,0	3,0	25,545	95	7,280	4,598
440742	52,0	40,0	90,0	5,0	13,0	5,0	3,0	3,0	1,0	1,0	12,394	104	3,532	2,231
440743	52,5	24,5	28,0	2,5	2,5	2,5	1,0	1,0	2,0	2,0	2,437	59	0,695	0,439
440744	53,0	20,0	80,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,5	0,5	3,588	97	1,022	0,645
440785	55,0	33,0	45,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0	3,694	71	1,053	0,685
440745	60,0	27,0	140,0	6,0	6,0	21,0	6,0	8,0	—	—	16,265	162	4,635	2,928
440746	63,5	35,5	152,0	6,1	7,1	30,5	6,0	8,0	—	—	22,804	165	6,499	4,105
440747	65,0	29,0	155,0	6,5	6,5	23,0	6,5	9,0	—	—	19,317	168	5,505	3,477
440787	66,5	26,5	35,5	10,0	17,5	7,5	4,0	4,0	4,0	4,0	14,572	75	4,153	2,623
440748	67,0	5,0	24,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	1,878	71	0,535	0,338
440749	67,0	6,5	31,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	2,049	74	0,584	0,369
440788	67,0	27,0	39,0	10,0	21,0	17,0	5,0	5,0	8,0	8,0	16,957	78	4,833	3,052
440786	68,0	50,0	83,0	15,0	21,0	7,0	5,0	5,0	0,5	0,5	29,636	607	8,446	5,334
440789	70,0	12,0	74,5	4,0	4,5	2,0	3,0	1,0	1,0	1,0	6,127	102	1,746	1,103
440750	70,0	25,0	93,0	6,0	8,0	15,0	5,0	5,0	0,5	0,5	13,656	116	3,892	2,458
440751	70,0	32,0	170,0	7,0	7,0	25,0	7,0	10,0	—	—	22,880	184	6,521	4,118
440649	70,0	40,0	70,0	5,0	6,0	8,0	5,0	5,0	—	—	9,257	99	2,638	1,696
440752	74,0	44,0	107,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	0,5	0,5	16,826	130	4,795	3,029
440753	75,0	10,0	28,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	1,0	1,0	4,264	80	1,215	0,767
440754	85,0	10,0	30,0	4,6	4,6	4,6	4,0	4,0	—	—	5,361	90	1,528	0,965
440755	90,0	50,0	150,0	15,0	14,0	13,0	10,0	10,0	—	—	37,979	175	10,824	6,836
440756	100,0	50,0	130,0	16,0	10,0	20,0	6,0	6,0	2,0	2,0	36,137	164	10,299	6,505
440757	110,0	80,0	225,0	45,0	45,0	45,0	6,0	6,0	—	—	146,405	250	41,725	26,353

Примечания:

1. Значения радиусов скругления (R , R_1) и радиусов притупления острых кромок (r_2 , r_3), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок (r , r_1 , r_4 , r_5) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $2,85 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $1,80 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы I м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок	— 0,950	1925	— 0,972
Сплавы марок АМц	— 0,958	1935	— 0,977
АМцС	— 0,958	1985ч	— 0,948
АМг2	— 0,940	1980	— 0,968
АМг3	— 0,937	АВД1-1	— 0,982
АМг5	— 0,930	АКМ	— 0,970
АМг6	— 0,926	М40	— 0,965
1561	— 0,930	АК4	— 0,970
Д1	— 0,982	АК6	— 0,962
Д16	— 0,976	АК4-1	— 0,982
Д16ч	— 0,976	АК4-1ч	— 0,982
Д19ч	— 0,968	ВАД1	— 0,968
Д20	— 0,996	ВД1	— 0,982
АВ	— 0,947	ВД17	— 0,965
К 48-2	— 0,972	В96Цпч	— 1,001
К 48-2пч	— 0,972	1161	— 0,971
АД31	— 0,960	1163	— 0,975
АД31Е	— 0,950	1973	— 1,000
АД33	— 0,951		
АД35	— 0,954		
1915	— 0,972		
1920	— 0,954		

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы I м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок МА1	— 0,978
МА2	— 0,989
МА2-1	— 0,990
МА2-1пч	— 0,990
МА8	— 0,989
МА12	— 0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1965 г.	Обозначение профиля по чертежам
440646	—	С 192700
440648	—	ПК 18583
440649	—	ПК 19458
440650	—	ПК 19187
440651	П 306—19	ПС 7—105
440652	П 306—5	АПР 109
440653	П 306—2	ПР 123—1
440654	П 63—1	ПК 11993
440655	—	ПС 1023—1
440656	—	НП 1327—1
440657	—	ПС 1023—2
440658	—	НП 1328—1
440659	—	ПК 17109
440660	—	ПК 13846
440661	—	ПК 0316
440662	—	ПК 01164, НП 1913
440663	П 306—4	ПР 123—2
440664	П 306—6	ПР 123—3
440665	П 306—7	С 800
440666	П 306—23	ПС 7—104, НП 1850
440667	П 306—1	ПК 12627
440668	П 306—3	ПВ 1206
440669	—	ПД 58
440670	П 306—8	ПР 123—4
440671	П 306—14	ПР 123—5
440672	П 306—16	ПР 123—6
440673	П 306—24	ПР 123—7
440674	—	ПК 16935
440675	П 486	ПС 795—4
440676	—	ПК 11992
440677	П 306—58	ПП 474—2
440678	П 306—41	ПС 267—2
440679	П 306—34	ПС 267—3
440680	—	ПС 885—606
440681	—	ПС 1023—3
440682	—	НП 1328—1
440683	—	ПК 14880
440684	П 306—42	С 449
440685	П 306—30	ПР 123—8
440686	—	С 1421, ПК 15720
440687	—	С 1133—4, ПК 14426—4
440688	П 306—60	ПК 605—2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440689	П 306-26	ПК 679-2
440690	П 306-52	ПК 0126
440691	П 63-5	ПК 0885
440692	—	С 1697
440693	—	ПК 15854
440694	П 306-50	ПК 638, НП 16-1
440695	—	ПК 15896
440696	—	ПК 15796
440697	П 306-9	ПВ 409, НП 767-1
440698	П 306-38	ПР 123-9
440699	П 306-10	ПК 626, ПП 407-1
440700	П 306-22	ПК 630, НП 71-1
440701	—	С 1534
440702	—	С 1632
440703	—	ПК 17990
440704	—	ПК 17242
440706	П 306-12	НП 466-1
440707	П 306-13	ПК 12189
440708	П 306-35	ПК 12661
440709	—	ПК 13782
440710	П 306-32	С 654
440711	П 306-43	ПК 12440
440712	П 306-18	ПВ 371
440713	П 6660-2	ПВ 228-1
440714	—	ПК 17102
440715	П 306-40	ПС 7-56
440716	—	С 1667
440717	П 306-37	ПК 13179
440718	П 306-20	ПВ 537, ПК 9506
440719	П 6660-4	ПВ 228-2, НП 1625
440720	П 306-46	ПР 123-10
440721	—	С 1133-3, ПК 14426-3
440722	—	ПК 14162
440723	П 306-56	С 438
440724	—	С 1133-1, ПК 14426-1
440725	—	С 1133-2, ПК 14426-2
440726	П 306-68	ПВ 728, ПС 885-66, ПК 9774, ПК 0587
440727	П 306-36	ПС 885-212
440728	—	ПК 17724
440729	—	ПВ 1562
440730	П 6660-6	ПВ 228-3
440731	П 6660-8	ПВ 228-4, НП 1247-1
440732	—	ПК 17981
440733	П 306-54	НП 335-1, ПС 438, ПК 637
440734	—	С 1133-5, ПК 14426-5
440735	П 306-48	ПК 617, ПС 534

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1996 г.	Обозначение профиля по чертежам
440736	П 306—28	ПС 267—4
440737	П 306—33	ПК 9557, ПС 886—401
440738	П 306—44	С 578
440739	П 6660—10	ПВ 228—5, НП 1247—2
440740	П 6660—12	ПВ 228—6, НП 1247—3
440741	—	ПК 15573
440742	П 306—62	С 28, ПС 438—2
440743	П 306—15	АПП 69
440744	П 306—53	ПК 12894
440745	П 6660—14	ПВ 228 7
440746	П 6660—16	ПВ 178
440747	П 6660—18	ПВ 228—8
440748	П 306—11	ПК 13159
440749	П 306—25	ПК 12985
440750	П 306—64	НП 649—1
440751	П 6660—20	ПВ 228—9
440752	П 306—66	ПП 474—3
440753	П 306 17	ПК 13338
440754	П 306—21	ПК 9978
440755	П 306—71	ПК 13521
440756	П 306—69	ПК 0799
440757	—	ПК 17574, ПС 1709
440758	—	С 1931, ПК 18244
440759	—	ПК 2841
440760	—	ПС 1617, ПК 16568
440761	—	НП 1155—1
440762	—	ПК 19889
440763	—	ПК 01327
440764	—	С 1967, ПК 18548
440765	—	ПК 4855
440766	—	С 1756, ПК 17415
440767	—	ПК 19242, С 2066
440768	—	ПК 4659
440769	—	ПК 8487
440770	—	ПВ 2006
440771	—	ПК 8032
440772	—	ПК 2276
440773	—	ПК 8029
440774	—	ПК 18957
440775	—	С 1792, ПК 17625
440776	—	ПК 19820
440777	—	ПК 18489
440778	—	ПК 19205
440779	—	ПК 18087
440780	—	ПК 2341, ПК 3022
440781	—	ПК 17539, С 1776
440782	—	ПК 2820

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440783	—	ПВ 1673
440784	—	ПК 8746
440785	—	ПС 885—1033
440786	—	ПК 2531
440787	—	ПК 8029
440788	—	ПК 8034
440789	—	НП 1673
440792	—	НП 1966
440795	—	ПК 8868
440796	—	ПК 3109
440798	—	ПК 3152
440804	—	ПК 4463

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, Е. В. Маркова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 29.09.94. Подп. в печ. 17.11.94. Усл. п. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,95. Тир. 557 экз. С. 1816.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1892
ПЛР № 940138