

ГОСТ Р 50040—92

(ИСО 110—78)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ

ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ НАМОТКИ  
ПРЯЖИ (КРЕСТОВАЯ НАМОТКА).  
ПОЛОВИНА УГЛА КОНУСА 9° 15'

РАЗМЕРЫ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Издание официальное

Б3 4—92/422

ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Машины текстильные и оборудование  
вспомогательное**  
**ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ НАМОТКИ  
ПРЯЖИ (КРЕСТОВАЯ НАМОТКА)  
ПОЛОВИНА УГЛА КОНУСА 9°15'**  
**Размеры и методы контроля**  
 Textile machinery and accessories.  
 Cones for yarn winding (cross wound).  
 Half angle of the cone 9°15'.  
 Dimensions and checking methods

**ГОСТ Р**  
**50040—92**  
**(ИСО 110—78)**

ОКП 96 7140

**Дата введения 01.07.93****1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает размеры и допуски конических патронов для намотки пряжи (крестовая намотка), имеющих половину угла конуса 9°15', а также размеры и допуски калибров для проверки этих патронов.

Требования разд. 2, 4 и 5 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

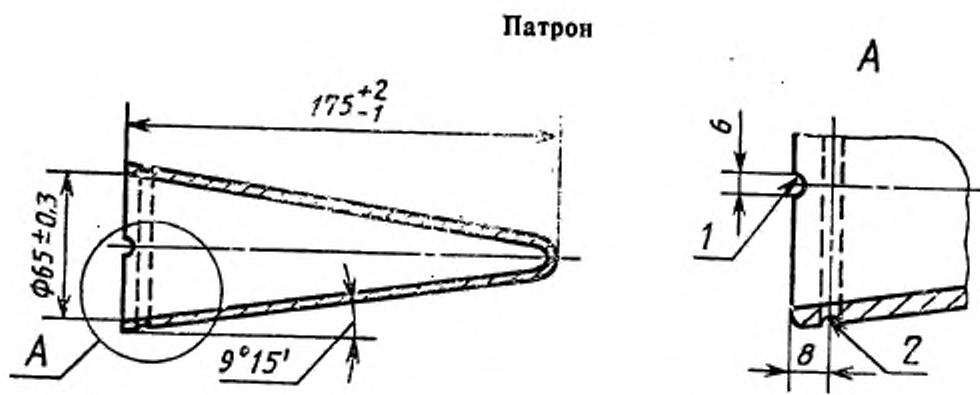
**2. РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ**

Размеры и допуски должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2.

Размеры, не указанные на чертеже, — по усмотрению изготавителя.

Ширина намотки пряжи не должна превышать 150 мм. Отклонения от половины угла конуса 9°15' ограничиваются допусками на диаметр и длину, как это указано на черт. 1. Они не должны меняться при применении конических патронов для намотки и при последующих процессах.

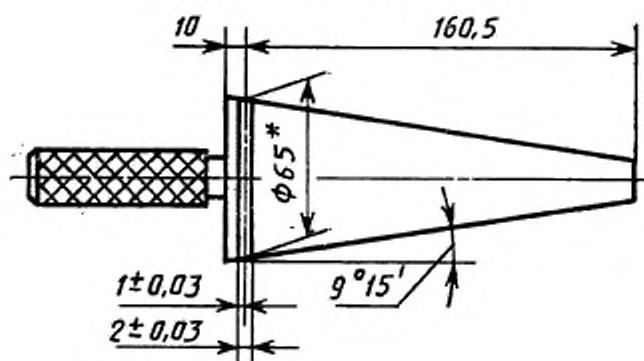
С. 2 ГОСТ Р 50040—92



1 — паз для конца пряжи (факультативно); 2 — канавка для конца пряжи (факультативно)

Черт. 1

Калибр



\* Допуски на диаметр конуса калибра, измеренные на любом расстоянии от торцов, должны быть по ГОСТ 25346.

Черт. 2

### 3. МАТЕРИАЛ

Материалом может быть непропитанная, пропитанная или лакированная бумага или соответствующий пластик.

При выборе материала следует учитывать:

- а) вид наматываемой пряжи;
- б) вид отделки поверхности;
- в) толщину стенки (в зависимости от вида пряжи);
- г) особенности канавки и паза для конца пряжи (если необходимо);
- д) число, размер и расположение перфораций (если необходимо).

Расстояние между верхом или торцем патрона и краями ближайших отверстий, если они имеются, должно быть  $(16 \pm 0,5)$  мм.

### 4. ПРИМЕНЕНИЕ КАЛИБРА

Внутренние размеры патрона соответствуют настоящему стандарту, если торец патрона, после того как он свободно установлен на калибр под действием усилия руки, находится между отметками допуска.

### 5. КОНТРОЛЬ ДЛИНЫ ПАТРОНА

Для контроля длины патрона применяют соответствующий калибр, например специальный калибр.

Калибры для контроля внутренних размеров патронов не должны применяться для этой цели.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314  
«Текстильные машины и оснастка»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Гос-  
стандарта России от 22.07.92 № 753

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения  
международного стандарта ИСО 110—78 «Текстильные машины  
и вспомогательное оборудование. Бобины бумажные конические  
для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла кону-  
са 9°15'» и полностью ему соответствует.

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ-  
МЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 25346—89	2

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 10.08.92 Подп. в печ. 21.09.92 Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375. Уч.-изд. л. 0 2).  
Тираж 81 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3:  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1834