

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**ДИСКИ КОРКОВЫЕ  
АГЛОМЕРИРОВАННЫЕ**

**Технические условия**

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 24 января 2002 г. № 32-ст

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 4711—87 «Агломерированные корковые диски. Технические условия»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2007 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002

© Стандартинформ, 2007

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## ДИСКИ КОРКОВЫЕ АГЛОМЕРИРОВАННЫЕ

## Технические условия

Agglomerated cork discs. Specifications

Дата введения 2003—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на агломерированные корковые диски для кронен-пробок и винтовых колпачков, предназначенные для обеспечения герметичности укупоривания, и устанавливает требования к их упаковке.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:  
ГОСТ Р ИСО 8507—2002 Диски корковые агломерированные. Методы испытаний

**3 Классификация**

3.1 Диски для кронен-пробок в соответствии с их способностью выдерживать давление подразделяют на пять типов:

- тип А — 100 % дисков выдерживают давление 1 МПа;
- тип В — 100 % дисков выдерживают давление 0,75 МПа;
- тип С — 100 % дисков выдерживают давление 0,5 МПа;
- тип D — более 50 % дисков выдерживают давление 0,5 МПа;
- тип E — менее 50 % дисков выдерживают давление 0,5 МПа.

**4 Основные параметры и размеры**

4.1 Диаметр и толщину дисков определяют по ГОСТ Р ИСО 8507 и согласовывают между заинтересованными сторонами.

Допустимые отклонения приведены в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Допустимое отклонение	Диск для кронен-пробок	Диск для винтовых колпачков
По диаметру	$\pm 0,2$	$+ 0,3$ 0
По толщине	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$

**5 Технические требования****5.1 Характеристики**

5.1.1 Концы дисков должны быть круглыми и параллельными, с краями, срезанными под углом между концами и боковой поверхностью, максимально близким 90°.

5.1.1.1 При визуальном осмотре по ГОСТ Р ИСО 8507 на дисках не должно быть никаких посторонних включений, выщербленных корковых гранул или плесени.

5.1.2 Содержание влаги

5.1.2.1 Влажность, определяемая по ГОСТ Р ИСО 8507, должна быть менее:

- 8 % — для дисков под кронен-пробки;
- 10 % — для дисков под винтовые колпачки.

5.1.3 Гибкость

5.1.3.1 При скручивании диска на оправке на диске по ГОСТ Р ИСО 8507 не должно быть разрывов или признаков разрушения гранул.

Примечание — Для дисков, высеченных из агломерированных полос, можно определять гибкость по лентам, срезанным с этих полос.

5.1.4 Стойкость в кипящей воде

5.1.4.1 При испытании по ГОСТ Р ИСО 8507 не должно быть разрушения дисков.

Примечание — Разрушением дисков считают их разрыв или существенную потерю материала при испытании.

5.1.5 Отсутствие плесени

5.1.5.1 Не должно наблюдаться никаких признаков поражения дисков плесенью при испытании по ГОСТ Р ИСО 8507.

5.1.6 Клей и материалы, применяемые при изготовлении и обработке агломерированных корковых дисков, должны быть совместимы с пищевыми продуктами, с которыми они контактируют, и иметь разрешение органов здравоохранения на их применение.

Приклеивание дисков к колпачкам допускается, если имеется разрешение на применение используемого типа клея.

## 6 Правила приемки

6.1 Метод отбора проб согласовывают в контракте между потребителем и изготовителем (поставщиком) в зависимости от предъявляемых партий.

## 7 Упаковка

7.1 Упаковка агломерированных корковых дисков должна обеспечивать защиту от повреждений при транспортировании.

## 8 Маркировка

8.1 На упаковку с корковыми агломерированными дисками наносят следующие данные:

- наименование товара;
- товарный знак или наименование и адрес производителя;
- страну-производителя.

## 9 Транспортирование и хранение

9.1 Должна быть обеспечена защита дисков от влаги и загрязнения в процессе изготовления, транспортирования и хранения.

Агломерированные корковые диски следует хранить в сухом, чистом, хорошо проветриваемом помещении и изолировать от пола.